

Godwin S Series

Godwin NC150S Dri-Prime® Pump



Godwin setzt neue Maßstäbe.

Eine perfekte Pumpe noch besser zu machen, ist nicht leicht, aber die neue Godwin NC150S Dri-Prime®-Pumpe stellt sich der Herausforderung.

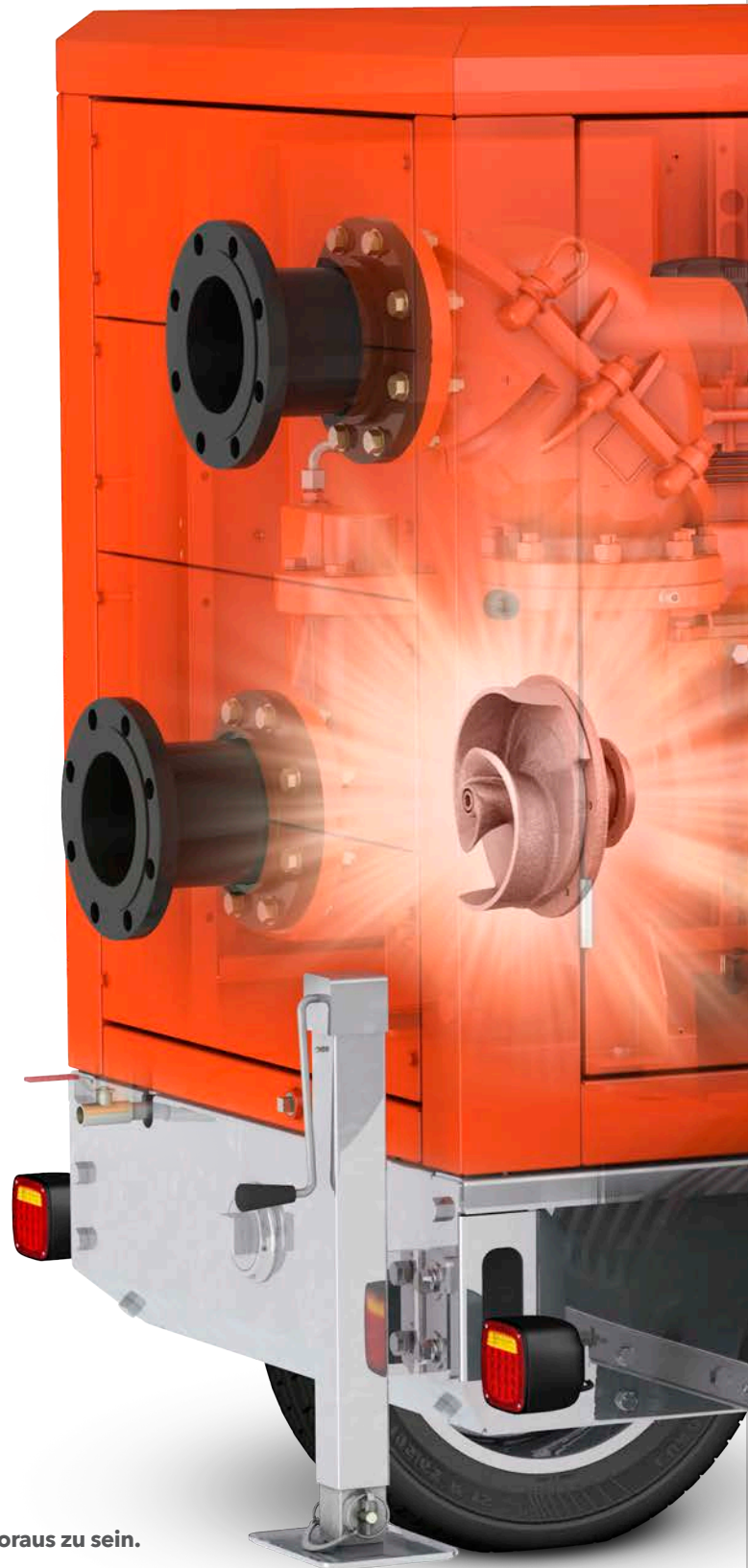
Durch die Zusammenarbeit mit unseren Kunden und durch hunderte Probeeinsätze haben wir die Godwin NC150S Dri-Prime®-Pumpe neu durchdacht, umgestaltet und überarbeitet – mit neuen Möglichkeiten der Überwachung, einer Effizienzsteigerung und einem verbessertem Umweltschutz. Das ist genau das, was Sie bei Ihrem Pumpbetrieb benötigen.

Verbesserte Pumpeneffizienz. Bessere Kraftstoffeffizienz. Einfachere Bedienung. Weniger Wartungsaufwand. Die Godwin NC150S Dri-Prime-Pumpe schafft Zufriedenheit wie nie zuvor. Als erste Pumpe in der Industrie ist sie von jedem Smartphone, Tablet oder Desktop-PC aus steuerbar. Stellen Sie sich vor, Sie müssen niemanden auf die Baustelle schicken, um zu sehen, ob die Pumpe ordnungsgemäß läuft. Oder zur Pumpstation während eines sintflutartigen Wolkenbruchs mitten in der Nacht, um zu prüfen, ob noch genügend Kraftstoff im Tank ist. All dies und noch viel mehr kann nun direkt von diversen mobilen Geräten aus verwaltet werden. Dazu benötigen Sie eine verstopfungsfreie Pumpe, die genau die modernen Abwässer bewältigen kann, an denen andere Pumpen scheitern.



*Dieselpumpe
auf Fahrgestell*

Wenn Wasser zum Problem wird, hilft Ihnen die neue Godwin NC150S Dri-Prime®-Pumpe dabei, immer einen Schritt voraus zu sein.



SEIEN SIE DEM WASSER

IMMER EINEN SCHRITT VORAUS!

Wasser ist unberechenbar. Es taucht immer da auf, wo man es nicht erwartet und bringt etliche Überraschungen mit. Mit den Funktionen der Godwin NC150S Dri-Prime-Pumpe haben Sie das Wasser im Griff und können es dorthin pumpen, wo es hingehört:

- ▶ **Einzigartiges, selbstreinigendes, verstopfungsfreies Laufrad**
- ▶ **Nachhaltige hydraulische Effizienz aus der Flygt N-Technologie, die seit über 20 Jahren an mehr als 300.000 Standorten eingesetzt wird**
- ▶ **Langfristige Kraftstoff- und Energieeinsparungen durch effiziente Diesel- oder Elektromotoren**
- ▶ **Reduzierter Wartungsaufwand dank des neuen Keilriemenspannsystems des Kompressors und des neuen Sichtglases im Ölgehäuse.**



Field Smart Technology (FST)

Einfache Überwachung, Bedienung und sichere Kontrolle jederzeit an jedem Ort

Als erste Pumpe in der Industrie kann die smarte Pumpe der Godwin S-Serie, mit NC150S Dri-Prime-Pumpe von Ihrem Smartphone, Tablet oder Desktop-Computer von überall aus mit der Godwin Field Smart Technologie (FST*) überwacht und gesteuert werden. Mit der integrierten Mobilfunk- und Satellitentechnik wie GPS können Sie die Pumpe in Echtzeit verfolgen, überwachen und steuern.

Unabhängig davon, ob sie sich auf einem Lastwagen auf der Autobahn befindet, in einer kommunalen Pumpstation oder auf einer entlegenen Baustelle im Betrieb ist. Überwachen Sie mehrere Pumpen an mehreren Standorten über einen Bildschirm und seien Sie immer über das informiert, was passiert.



Schallgedämpftes Gehäuse

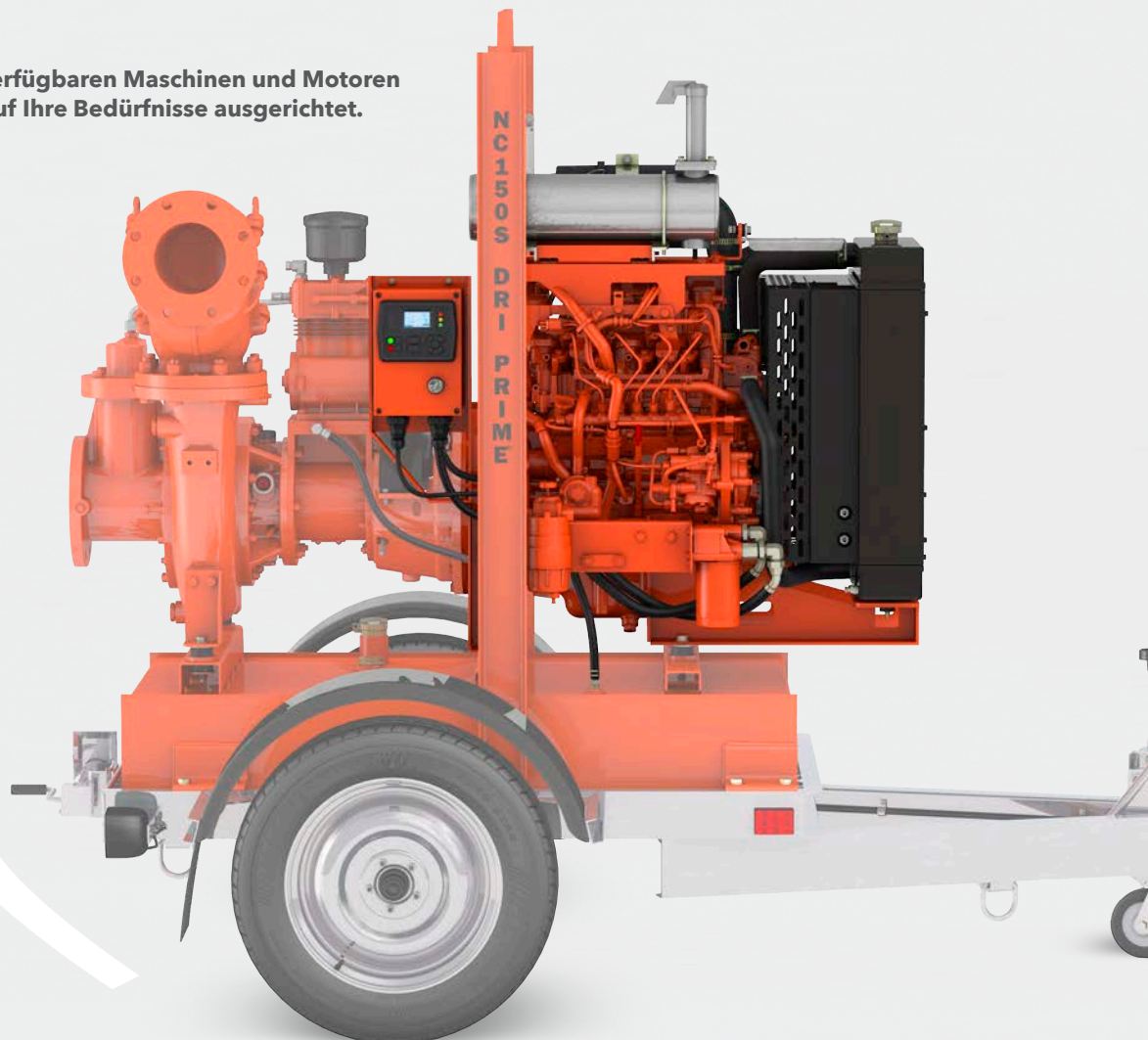
FST lässt sich optional in Ihre Pumpe integrieren und bietet folgende Möglichkeiten der Steuerung und Überwachung:

- ▶ Start/Stop/Drehzahlsteuerung
- ▶ Kraftstoffverbrauch/Füllstände
- ▶ Überwachung der Rußanreicherung bei Tier 4-Motoren
- ▶ Motorlast
- ▶ Warnungen und Fehlermeldungen
- ▶ Ansaugdruck
- ▶ Förderdruck
- ▶ Durchflussmenge
- ▶ Überwachung der Pegelstände



Alle verfügbaren Maschinen und Motoren
sind auf Ihre Bedürfnisse ausgerichtet.

Elektropumpe



Der richtige Motor für Ihre Pumpe

Diese neue Godwin-Pumpe ist besser für die Umwelt und für jeden, der mit ihr arbeitet.

Dank des smarten Designs, basierend auf echten Nutzungsdaten und fortschrittlicher Technik, sind die Diesel- und Elektromotoren, die in der Godwin NC150S Dri-Prime-Pumpe verfügbar sind, weit mehr als nur umweltfreundlich. Für abgelegene Einsatzorte bieten Ihnen Dieselmotoren die ultimative Flexibilität, da sie kraftstoffsparend und für den eigenständigen Betrieb ausgerüstet sind.

Bei Anwendungen, die über eine Stromversorgung verfügen, können Sie auch eine elektrisch angetriebene Pumpe wählen,

um das Nachfüllen von Kraftstoff zu vermeiden, den Wartungsaufwand zu minimieren und die Kohlenstoff-Emission gering zu halten.

So oder so bekommen Sie die gewohnte Godwin-Zuverlässigkeit.

Effizienter - durch neues Design:

- ▶ **Bewährte Zuverlässigkeit um 20 % gesteigert**
- ▶ **Kraftstoffverbrauch um bis zu 10 % reduziert**
- ▶ **Wartungsaufwand um 40 % reduziert**
- ▶ **Maximale Leistungsnutzung durch Diesel- & Elektromotoren möglich**
- ▶ **Verschiedene Motoren zur Auswahl, um lokale Emissionswerte & Umweltgesetze einzuhalten**

Erhöhen Sie die Effizienz Ihrer Pumpen.

Mehr Laufzeit bedeutet weniger Wartungsaufwand.

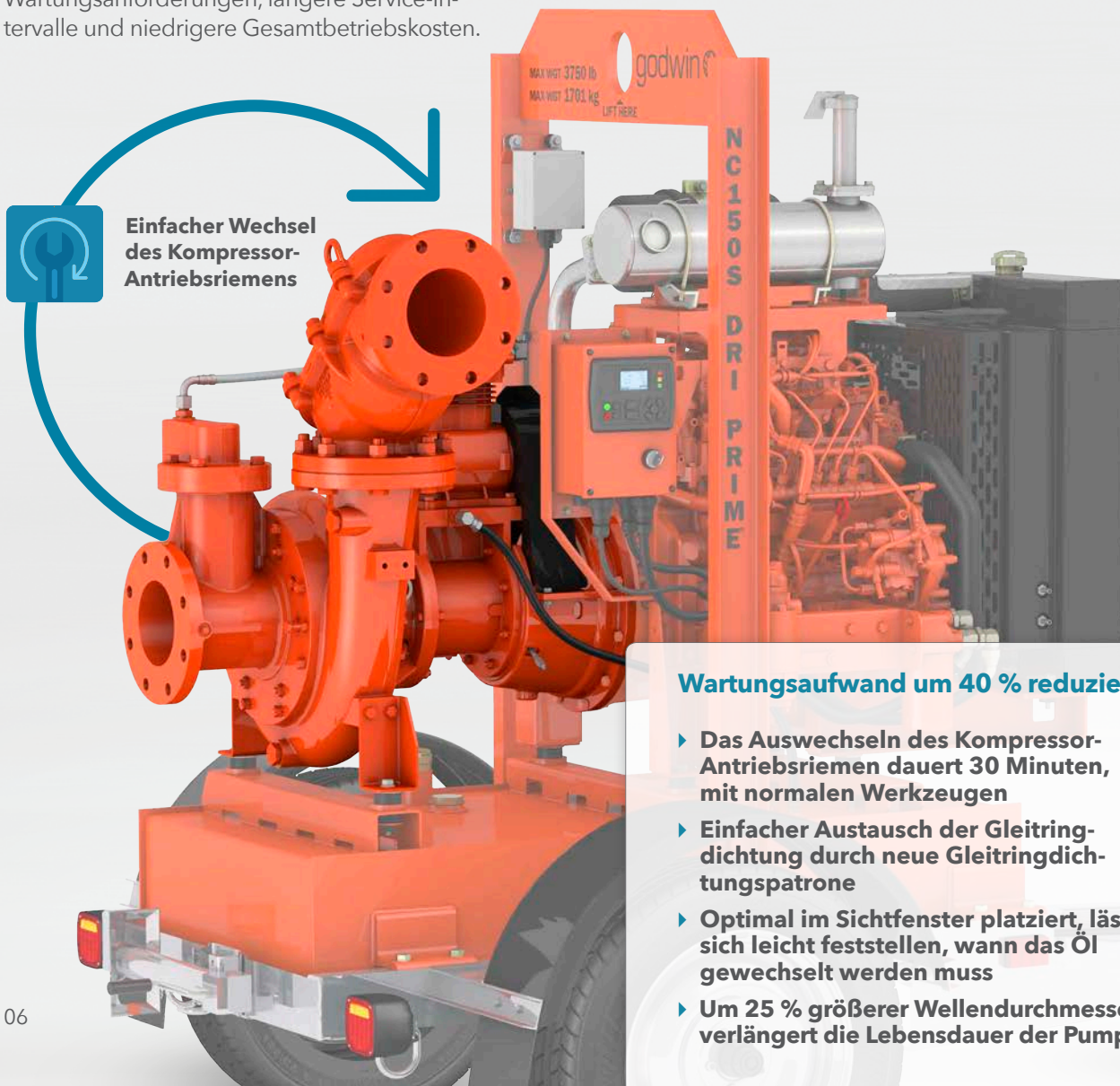
Wir haben unsere Dieselpumpen so gestaltet, dass sie alle regionalen Emissions- und Umweltstandards erfüllen. Bei dieser Gelegenheit haben wir auch unsere Godwin NC150S Dri-Prime-Pumpe neu erfunden und sie für alle Anwendungsfälle fit gemacht.

Tausende Stunden in der Praxis und die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden auf der Baustelle haben sich gelohnt: Vereinfachte Wartungsanforderungen, längere Service-Intervalle und niedrigere Gesamtbetriebskosten.

Seit wir die Pumpen mit FST ausrüsten, werden Sie in Echtzeit über erforderliche Wartungsmaßnahmen informiert.

Die Verbesserungen umfassen:

- ▶ Einfach zu lösende Kupplung
- ▶ Neugestaltete Hydraulik
- ▶ Verbessertes Rückschlagventil
- ▶ Neue Gleitringdichtungspatrone
- ▶ Optional gefettete oder abgedichtete Lager



**Einfacher Wechsel
des Kompressor-
Antriebsriemens**

Wartungsaufwand um 40 % reduziert

- ▶ Das Auswechseln des Kompressor-Antriebsriemens dauert 30 Minuten, mit normalen Werkzeugen
- ▶ Einfacher Austausch der Gleitringdichtung durch neue Gleitringdichtungspatrone
- ▶ Optimal im Sichtfenster platziert, lässt sich leicht feststellen, wann das Öl gewechselt werden muss
- ▶ Um 25 % größerer Wellendurchmesser verlängert die Lebensdauer der Pumpe

Wir unterstützen Sie dabei, mehr herauszuholen.

Fortschrittliche, verstopfungsfreie Pumpe

Unser Laufrad mit exklusiver Flygt N-Technologie gegen Verstopfung unterstützt die bewährte Selbstreinigungs-Zuverlässigkeit und nachhaltige Hydraulikeffizienz, um Ihre Pumpe auch bei modernsten Abwasseranwendungen auf Höchstleistung zu betreiben.

Clevere Überwachung von überall

Die Godwin Field Smart-Technologie (FST), die branchenweit erste Telemetrie- und Drahtlos-Technologie, bietet Fernüberwachung und -steuerung der Godwin NC150S Dri-Prime-Pumpe von jedem Smartphone, Tablet oder Desktop-Computer aus.

Effiziente, umweltfreundliche Motoren

Dank der fortschrittlichen Entwicklungs- und Produktionsverfahren, bietet jeder branchenführende Diesel- und Elektromotor, der auf den Godwin Dri-Prime-Pumpen zur Verfügung steht, längere Betriebszeit, längere Serviceintervalle und erfüllt alle lokalen Umweltvorschriften.

Optimierte, vereinfachte Betriebsfähigkeit

Tausende Stunden praktischer Anwendungserfahrung und Testläufe bringen das richtige Ergebnis: Vereinfachte Wartungsanforderungen, längere Service-Intervalle und niedrigere Gesamtbetriebskosten.

-90%*
EMISSIONEN

-40%
WARTUNGS-
AUFWAND

-10%**
KRAFTSTOFFEINSATZ

+20%
ZUVERLÄSSIGKEIT

* Tier 4-Motoren in den Orten, in denen sie einsetzbar sind

** Bis zu -10% Kraftstoffeinsatz

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln aus nach oben transportiert
- 2) Ein führendes globales Wassertechnologie-Unternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiedernutzung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln und analysieren Wasser, führen es an die Umwelt zurück und helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. Mit der Übernahme von Sensus im Oktober 2016 hat Xylem intelligente Messgeräte, Netzwerktechnologien und fortschrittliche Datenanalytik für Wasser-, Gas- und Stromversorgungsunternehmen in sein Lösungsportfolio integriert. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, finden Sie auf xylem.com.



Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Bayernstraße 11
30855 Langenhagen
Tel. 0511 7800-0
www.xylem.de und www.pumpe-mieten.de

Xylem, Flygt, Godwin, Dri-Prime und Heida sind eingetragene Marken von Xylem Inc. oder eine seiner Tochtergesellschaften.
© 2017 Xylem, Inc. Version 1.0 Januar 2017.