

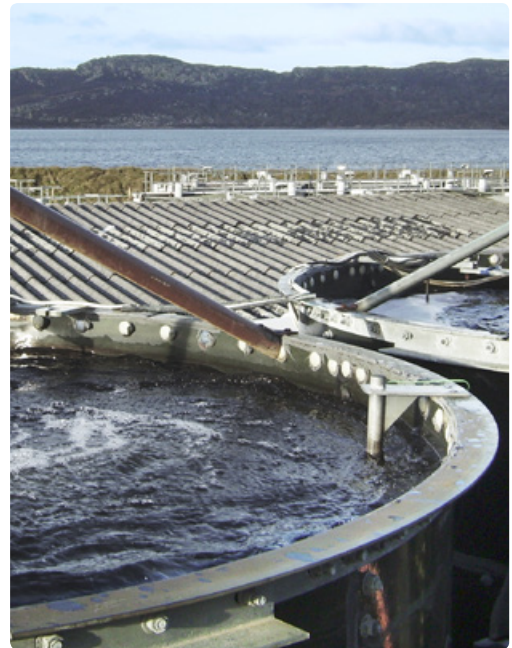


Flygt Propellerpumpen

EINE INVESTITION IN ZUVERLÄSSIGEN BETRIEB



Wie sauber ist sauberes Wasser?



Wie sauber ist das Medium, das Sie pumpen müssen? Ist es völlig frei von Pflanzen oder Fasern, Plastik- oder Stoffteilen, Lumpen oder Verpackungsabfall? Haben Sie sich jemals gefragt, ob solche Stoffe Ihnen Probleme verursachen könnten?

Welche Anzeichen gibt es?

Das Ausschalten und die Inspektion einer Pumpe ist nur eine unzureichende Möglichkeit, um Propellerpumpen zu überprüfen, denn blockierendes Material wird weggespült, wenn die Pumpe ausgeschaltet wird. Es gibt jedoch eine einfache Methode, um Verstopfungen festzustellen: überprüfen Sie den Stromverbrauch der Pumpe. Wenn dieser ansteigt, haben Sie wahrscheinlich ein Verstopfungsproblem. Mit anderen Worten, eine Erhöhung des Stromverbrauchs



Untersuchen Sie die Leistungskurven: wenn Sie einen allmählichen Anstieg des Stromverbrauchs feststellen, ist das zu pumpende Wasser wahrscheinlich nicht sauber.

bedeutet oft, dass die zu pumpende Flüssigkeit nicht so sauber ist wie gedacht.

Was kostet Sie "sauberes" Wasser?

· Hohe Stromrechnungen

Da Propellerpumpen große Wassermengen bewegen, kann schon ein leichtes Absinken der Effizienz eine starke Erhöhung des Energieverbrauchs zur Folge haben – vor allem bei Pumpen mit langen Laufzeiten.

· Stillstandskosten vermeiden

Es gibt eine weitere Gefahr in Bezug auf Wasser, das nicht sauber ist – Pumpen können überlastet werden. Der Grund ist leicht zu verstehen: wenn Pumpen verstopfen, müssen die Motoren schwerer arbeiten, werden zu warm und schalten sich dann ab, um eine Überhitzung zu vermeiden. Bei kritischen Anwendungen wie Regenwasserpumpen können unerwartete Stillstände schwerwiegende und teure Folgen haben.

Propellerpumpen + N-Technologie = Sicherheit

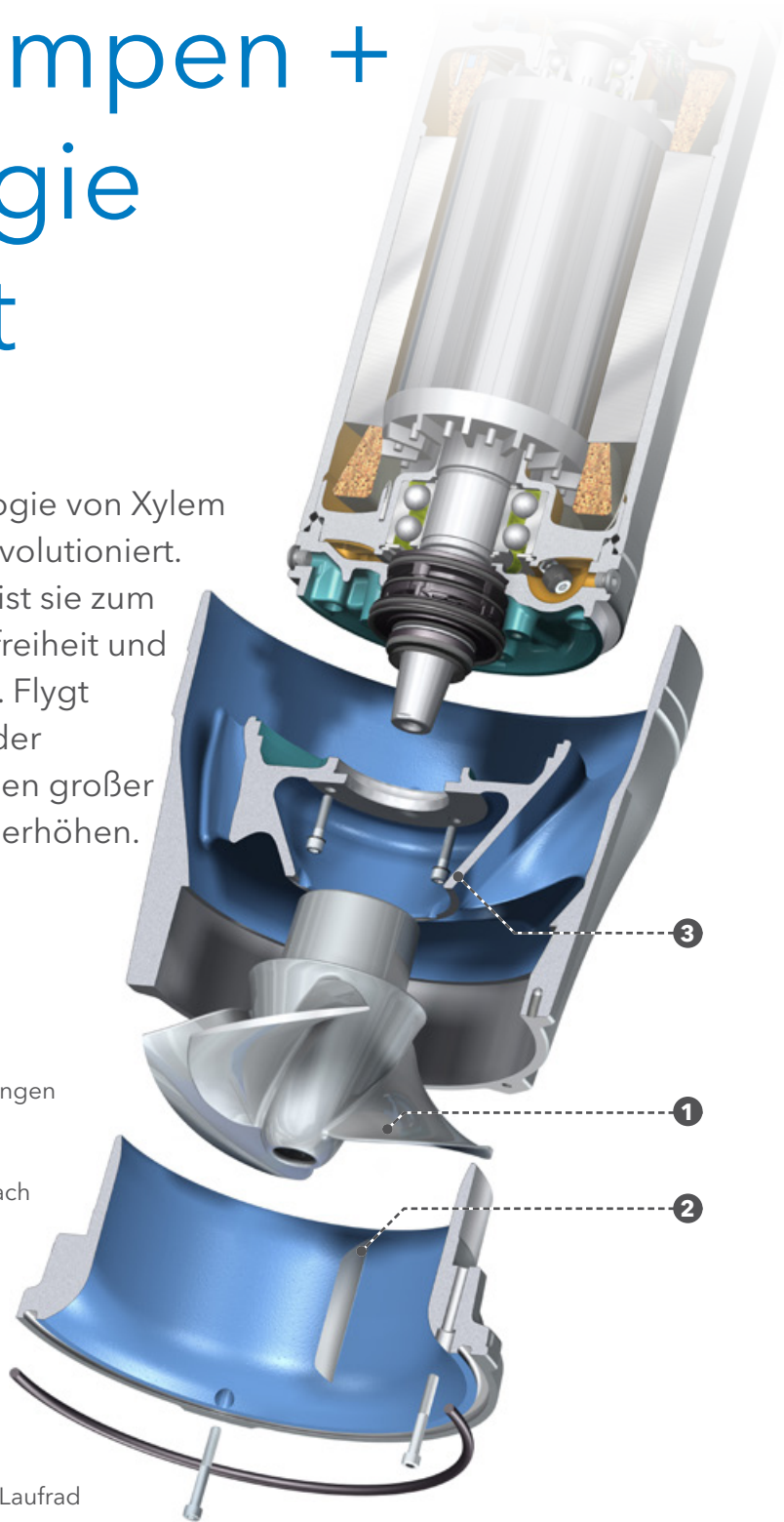
Die selbstreinigende Flygt N-Technologie von Xylem hat 1997 die Abwasserbehandlung revolutioniert. Nach mehr als 300.000 Installationen ist sie zum weltweiten Maßstab für Verstopfungsfreiheit und nachhaltige, hohe Effizienz geworden. Flygt Propellerpumpen ermöglichen dank der N-Technologie das zuverlässige Pumpen großer Flüssigkeitsmengen auf niedrige Förderhöhen.

Funktionsweise

Die N-Technologie reduziert das Risiko von Verstopfungen auf drei Arten:

- 1.** Die Eintrittskante der Propellerblätter besitzt ein nach hinten gezogenes deutliches Profil. Dies stellt sicher, dass Plastiktüten, Fasern, Stoffteile und andere Materialien an der Eintrittskante der Propellerblätter nach außen in Richtung Pumpengehäuse gleiten.
- 2.** Hier wird das Material in die sogenannte Entlastungsnut geleitet: eine Rille, die sich in der Innenfläche des Pumpengehäuses befindet. Die Entlastungsnut trägt die Feststoffe, die sich zwischen Laufrad und Gehäuse befinden, nach außen.
- 3.** Bei herkömmlichen Propellerpumpen kann sich faserartiges Material an den Leitradschaufeln verfangen. Aber bei der N-Technologie erzeugt die spezielle Konstruktion der Leitradschaufeln lokale Verwirbelungen der enthaltenen Feststoffe. Dadurch wird es von den Schaufeln gelöst und danach mit dem Förderstrom entfernt.

Zusammen sorgen diese Merkmale für hohe Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten.

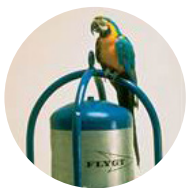


Geringere Energiekosten, weniger Ausfallzeiten

Durch die erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Verstopfung bieten Flygt Propellerpumpen Ihnen hohe Zuverlässigkeit, und sie reduzieren das Risiko einer Überlastung des Motors und ungeplanter Stillstände. Weniger Verstopfung bedeutet auch Jahr für Jahr einen gleichbleibenden Pumpenwirkungsgrad und damit eine nachhaltige Pumpeneffizienz wie ein Neugerät.

Von uns entwickelt!

Der Name Flygt ist seit Anfang der 1920er Jahre ein Synonym für Innovation. Im Jahr 1947 entwickelte Sixten Englesson, Chefingenieur des Unternehmens, die weltweit erste tauchfähige Drainagepumpe. Es war eine Erfindung, mit der die Bergbau- und Baubranche revolutioniert werden sollte. Dem folgte eine lange Liste von Branchenneuheiten – nachfolgend eine kleine Auswahl.



1947
Die erste tauchfähige Drainagepumpe der Welt



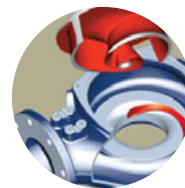
1956
Erste tauchbare Abwasserpumpe



1977
Markteinführung der ersten Tauchmotor-Propellerpumpe



1988
Einführung der ersten PP-Propellerpumpe



1997
Präsentation der N-Pumpentechnologie



2012
Markteinführung der neuen schlanken PL-Propellerpumpen (slimline)



PRAXISBEISPIEL: **HOCHWASSERSCHUTZ**

DIE AUFGABE

Nach schweren Regenfällen wurde das Überlaufen des Regenwasserkanals "Gran Canal" in Mexiko-Stadt zu einem wiederkehrenden Problem. Die Ursache war, dass das Wasser mit Plastiktüten, Lumpen und anderen Abfällen verunreinigt war, die bei den vorhandenen Pumpen zu Verstopfung führten und verhinderten, dass sie mit der vorgesehenen Kapazität arbeiten.

DIE LÖSUNG

Xylem erhielt den Auftrag zur Planung und zum Bau einer großen Regenwasserpumpstation. Ein wichtiger Teil der Flygt-Lösung war eine maßgeschneiderte Station, die trotz der Einschränkungen aufgrund der geringen Größe des Standortes hervorragende Zulaufbedingungen für die Pumpen bot.

DAS ERGEBNIS

Sieben PL-Propellerpumpen mit einer Kapazität von 21 m³/s wurden installiert. Um die große Menge von Ablagerungen sicher zu bewältigen, wurden die Pumpen mit der N-Technologie ausgestattet. Seit der Inbetriebnahme im Jahr 2008 wurden keine Fälle von Verstopfung gemeldet.

Warum tauchfähig?

Es gibt einen einfachen Grund dafür, dass Tauchpumpen auf der ganzen Welt in zunehmender Zahl eingesetzt werden. Sie arbeiten untergetaucht und sind daher nicht im Weg, und es wird weder ein Hochbauteil noch ein Pumpenkeller benötigt. Und das bedeutet deutlich geringere Baukosten.

Kosteneffizient

Da Motor und Hydraulik in einer kompakten Einheit integriert sind, ist die einzige externe Unterstützung, die Tauchmotor-Propellerpumpen benötigen, ein Steigrohr. Das ist alles.

Einfache Installation und Wartung

Ohne Montage oder Wellenausrichtungsprobleme kann eine Flygt Tauchpumpe innerhalb von Minuten installiert werden. Dank der einfachen Installation ist auch eine Wartung problemlos zu machen.

Zuverlässig und energieeffizient

Da Tauchmotor-Propellerpumpen keine Getriebewellen, Kupplungen oder Zwischenlager benötigen, bieten sie mehr Zuverlässigkeit und eine höhere Betriebseffizienz.

Unsichtbar und leise

Da sie unter Wasser arbeiten, sind Tauchmotorpumpen unsichtbar. Da die Installation unter dem Boden erfolgt und sie von Flüssigkeit umgeben sind, arbeiten Flygt-Pumpen praktisch geräuschlos.



Hochwasser und Sturm

Hohe Betriebssicherheit ist von entscheidender Bedeutung, vor allem weil Regenwasser oft Feststoffe und Material mit langen Fasern enthält.

Abwasser aus Aufbereitungsanlagen

Bei Kläranlagen ist die Minimierung der Ausfallzeiten extrem wichtig – Flygt Propellerpumpen mit N-Technologie bieten für Schlamm und Abwasser mit niedrigen Förderhöhen einen zuverlässigen Betrieb rund um die Uhr.

Rohwassereinlauf

Auch bei einem Betrieb rund um die Uhr können Flygt Pumpen dank N-Technologie langfristig den Wirkungsgrad eines Neugerätes bieten.

Freizeit- und Wasserparks

Flygt Propellerpumpen sind eine attraktive Kombination aus geringem Energieverbrauch, hoher Zuverlässigkeit und weltweitem Kundendienst.

Alles von 100 bis 7.000 Liter pro Sekunde

Flygt Propellerpumpen sind für große Flüssigkeitsmengen mit niedrigen Förderhöhen konstruiert. Da sie dazu optimiert sind, in diesem Bereich zu pumpen, bieten sie eine kostengünstige Alternative zu konventionellen Pumpen mit trocken aufgestelltem Motor.



Für alles zwischen 100 und 7.000 Litern pro Sekunde bietet unser Pumpensortiment Ihnen eine große Auswahl.

Robust und zuverlässig

Jede Flygt Propellerpumpe wird vor dem Verlassen der Fabrik getestet, um eine hohe Leistung und eine hohe Qualität zu gewährleisten. Wie alle Produkte von Flygt liefern auch Flygt Propellerpumpen seit mehr als 40 Jahren nachweislich eine solide, kostengünstige Leistung, z.B. für Folgendes:

- Regenwasser
- Abwasser aus Aufbereitungsanlagen
- Rücklaufschlamm
- Wassereinlauf
- Hochwasserschutz
- Bewässerung
- Freizeitparkattraktionen
- Fischzucht



PRAXISBEISPIEL: HILFE BEI NIEDRIGEM FLUSSWASSERSTAND

DIE AUFGABE

Nach längerer Trockenheit waren die Wasser- und Stromversorgungsunternehmen am Missouri besorgt, dass die Kühlwasserentnahmestellen durch die niedrigen Pegelstände der Flüsse bedroht sein könnten und dass dadurch die Kühlwasserpumpen nicht mehr funktionieren würden.

DIE LÖSUNG

Aufgrund der Dringlichkeit wurde für 2 Millionen US-Dollar eine Pumpstation genehmigt. In einer

neuen Einlaufstruktur wurden vier Flygt Propellerpumpen installiert, jeweils mit einer Nennkapazität von 1.100 l/s. Die Pumpen wurden mit Flygt N-Technologie geliefert, um Verstopfungen durch faserhaltige Verunreinigungen zu verhindern.

DAS ERGEBNIS

Um bei einem niedrigen Pegel des Flusses ausreichende Mengen an Kühlwasser zu den Pumpen zu gewährleisten, arbeiten die Flygt Propellerpumpen kontinuierlich bei extrem niedrigem Wasserstand. Das System hat sich bei zahlreichen Gelegenheiten bewährt, und ähnliche Projekte zum Schutz der Wasserversorgung entlang des Missouri werden in Betracht gezogen.

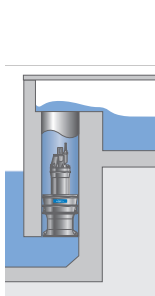


Schlank und fit - Flygt Slimline Propellerpumpen

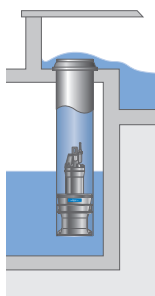
Dank des schlanken Profils dieser Flygt Propellerpumpen können sie in kleineren Steigrohren montiert werden. Da Breite der Pumpstation durch den Durchmesser des Steigrohrs bestimmt wird, kann so die Grundfläche der Pumpenstation verringert werden. Je kleiner die Station ist, desto geringer sind die Kosten für Erdarbeiten, Material und Personal. Trotz ihrer schlanken Abmessungen bieten diese Pumpen hohe Zuverlässigkeit und eine überragende Leistung.

Sechs Möglichkeiten, Flygt PL-Pumpen zu installieren

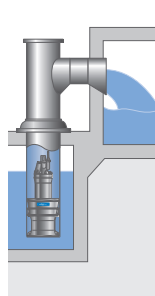
Flygt Einbaurohre können für verschiedenartige Pumpstationen in vielen Konfigurationen kombiniert werden: frei hängende Stahlsäule oder in Beton eingegossen; oben offener oder seitlicher Auslass; optionale wasserdichte Abdeckung und druckdichte Kabelzuführung; wasserdichte Abdeckung, Hebersystem oder horizontal in einem Rohr.



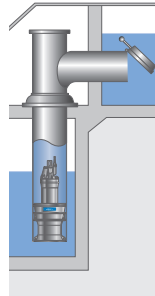
In Betonbauwerken:
Zur Anhebung des Wassers. Kein Rückschlagventil erforderlich.



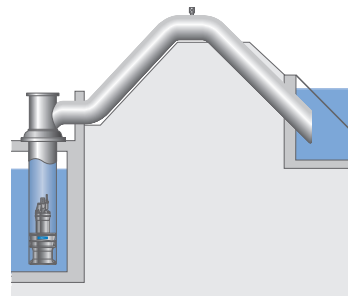
Einbauschächten:
Zum Anhebung des Wassers. Kein Rückschlagventil erforderlich.



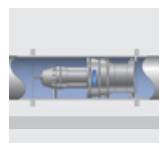
Mit Druckabgang
und freiem Auslass.



Mit Druckabgang
unter Wasser und
Rückschlagklappe.



Mit Siphon (Heber).



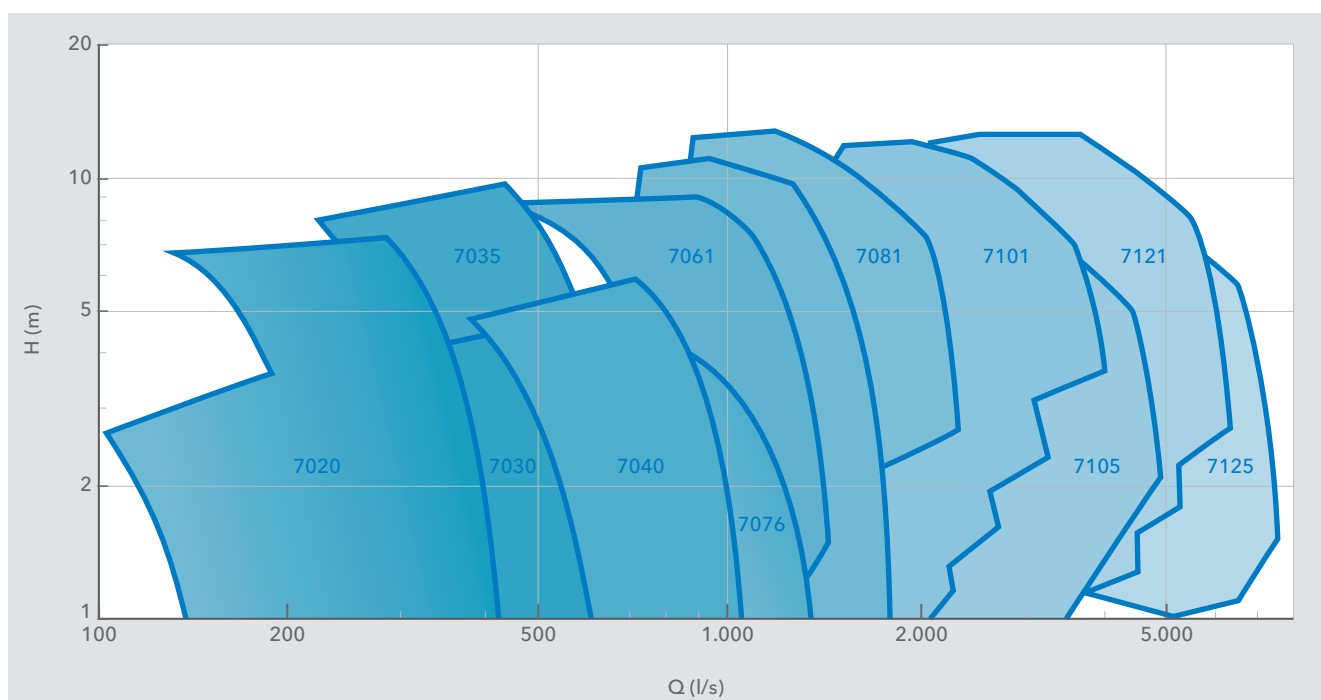
Horizontal in
einem Rohr.

PL-Pumpen – niedrige Förderhöhe, sehr hoher Durchfluss

Mit ihrer großen Kapazität und dem geringen Stromverbrauch eignen sich Flygt PL-Pumpen ideal für die Förderung großer Mengen bei niedrigen Förderhöhen. Die N-Technologie verringert die Gefahr, dass sich Fasermaterial in den Pumpen ansammelt und führt so zu einem langfristigen gleichbleibenden und hohen Wirkungsgrad.



Leistung 50 Hz

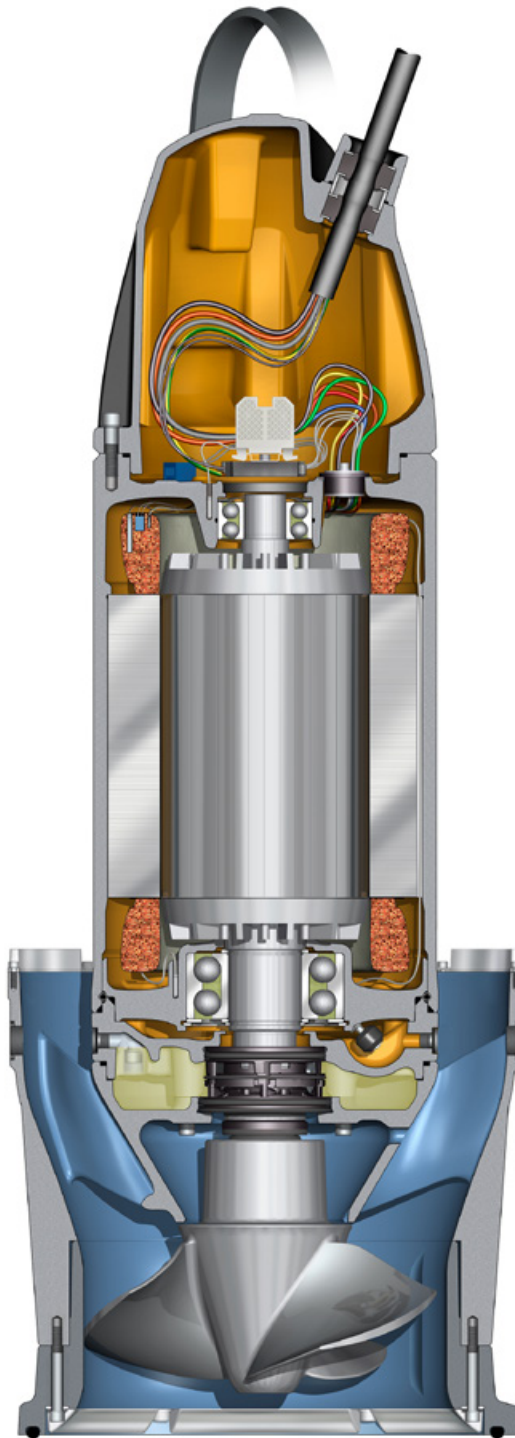


**Gemäß Klasse H (180°C)
isolierter Motor = mehr
Zuverlässigkeit**

Alle Motoren sind bis zu einer Tiefe von mindestens 20 Metern voll überflutbar (IP68). Die Pumpen sind in explosionsgeschützter Ausführung für den Einsatz in gefährlichen Bereichen erhältlich. Langlebige Lager sorgen für eine höhere Lebensdauer.

**Einzigartige Dichtungen - mehr
Sicherheit**

Flygt Gleitringdichtungssysteme minimieren das Wellenende und maximieren gleichzeitig Kühlung und Schmierung. Zwei Paare von Gleitringdichtungen arbeiten unabhängig, um doppelte Sicherheit zu bieten. Das Flygt Aktive Seal™-System bietet eine erhöhte Zuverlässigkeit der Dichtung und Null-Leckage in den Motor. Es reduziert damit die Gefahr von Lager- und Statorausfall. Zusätzliche Sicherheit wird durch eine Kabeleinführung mit Doppeldichtung erreicht.



Sensoren - Pumpenschutz

Temperatursensoren in den Statorwicklungen verhindern Überhitzung. Analoge Pt100-Sensoren überwachen Stator- und Lagertemperaturen. Einer oder mehrere Leckagesensoren alarmieren Sie beim Eindringen von Flüssigkeit durch Kabel oder Dichtungen. Ein Schwingungssensor warnt vor abnormalen Bedingungen.

**Zuverlässige und effiziente
Hydraulik**

Die N-Technologie sorgt für maximale Zuverlässigkeit und anhaltend hohe Effizienz. Die Einlaufdüse der Pumpe wird durch eine auswechselbare Gummidichtung am Pumpensitz abgedichtet. Die Pumpenleistung umfasst alle Verluste (einschließlich Pumpsäulenverluste) bis 500 mm über dem Motor.

Daten 50 Hz

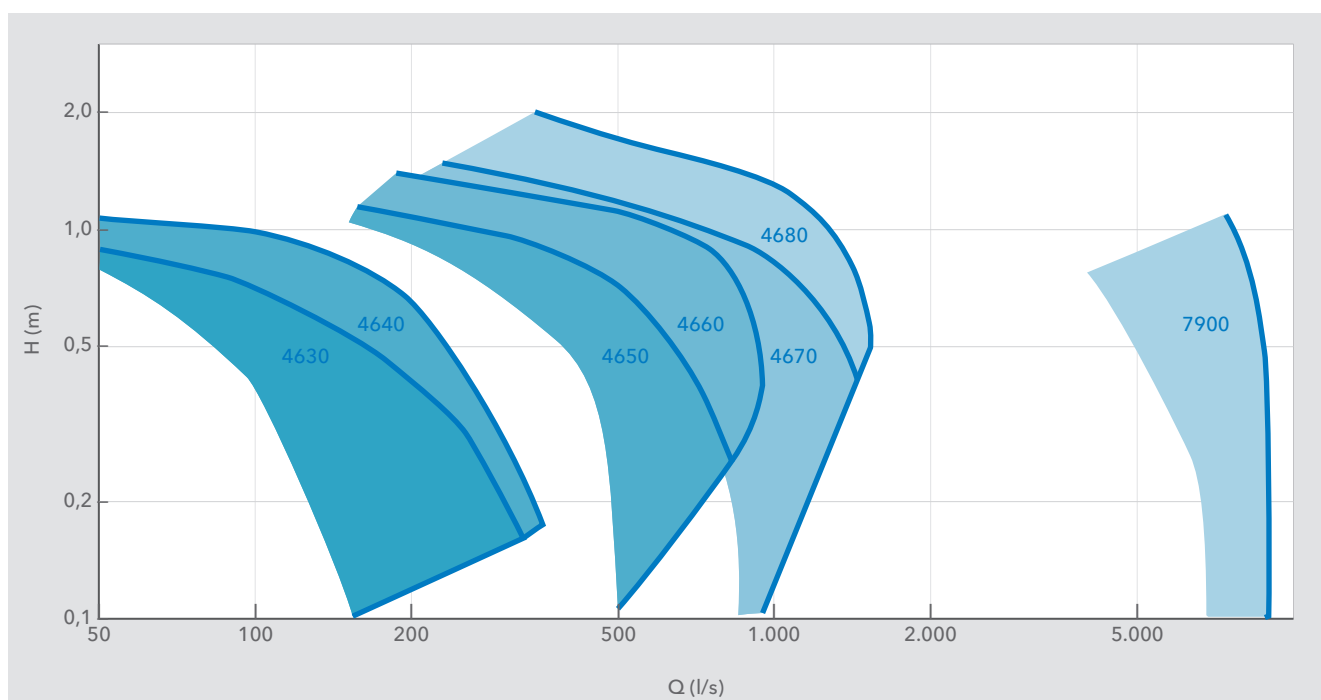
Modell	Motorleistung kW	Förderhöhenbereich m	Durchflussbereich l/s	Propeller Material	Propeller Selbstreinigung	SchachtrohrØ (LW) mm
PL 7020	20-30	0,6-10	125-500	SS (Edelstahl)	Standard	400
PL 7030	19-48	1-6	250-700	SS	Standard	500
PL 7035	67-112	2-16	300-800	SS	Standard	550 oder 600
PL 7040	30-108	0,6-9	550-1.250	SS	Standard	600
PL 7061	52-179	1,5-13	500-1.700	Al-Bronze oder SS	Optional	800
PL 7065	34-160	0,6-8,5	500-1.700	SS	Standard	800
PL 7076	30-48	0,9-4	500-1.350	Gusseisen	k. A.	1.000
PL 7081	48-160	1,5-10	600-2.050	Al-Bronze oder SS	Optional	1.000
PL 7101	67-265	1,5-11	1.000-3.600	Al-Bronze oder SS	Optional	1.200
PL 7105	101-298	1,5-9	1.600-4.700	SS	Standard	1.200
PL 7121	231-578	2-12,5	2.000-6.200	Al-Bronze oder SS	Optional	1.400
PL 7125	287-447	2-10	3.200-7.000	SS	Standard	1.400

PP-Pumpen – sehr niedrige Förderhöhe, hoher Durchfluss

Mit ihrer großen Kapazität und der einfachen Installation eignen sich Flygt PP-Pumpen ideal für die Förderung großer Mengen bei sehr niedrigen Förderhöhen. Der Propeller mit seinen nach hinten gezogenen Schaufeln und die abgeschirmte Welle reduzieren das Risiko, dass sich Fasermaterial ansammelt, was langfristig den Wirkungsgrad konstant hält.



Leistung 50 Hz



Einzigartige Dichtungen - mehr Sicherheit

Flygt Gleitringdichtungssysteme minimieren das Wellenende und maximieren gleichzeitig Kühlung und Schmierung. Zwei Paare von Gleitringdichtungen arbeiten unabhängig, um doppelte Sicherheit zu bieten. Das Flygt Aktive Seal™-System bietet eine erhöhte Zuverlässigkeit der Dichtung und Null-Leckage in den Motor. Es reduziert damit die Gefahr von Lager- und Statorausfall. Zusätzliche Sicherheit wird durch eine Kabeleinführung mit Doppeldichtung erreicht.

Gemäß Klasse H (180°C) isolierter Motor - mehr Zuverlässigkeit

Alle Motoren sind bis zu einer Tiefe von mindestens 20 Metern voll überflutbar (IP68). Die Pumpen sind in explosionsgeschützter Ausführung für den Einsatz in gefährlichen Bereichen erhältlich. Langlebige Lager sorgen für eine höhere Lebensdauer.

Propeller mit einem nach hinten gezogenen Profil = reduzierte Verstopfung

Mit Hilfe einer numerischen Strömungssimulation haben unsere Ingenieure eine Eintrittskante mit einem nach hinten gezogenen Profil entwickelt, die das Risiko verringert, dass sich Plastik- und Faserstoffe am Propeller ansammeln.

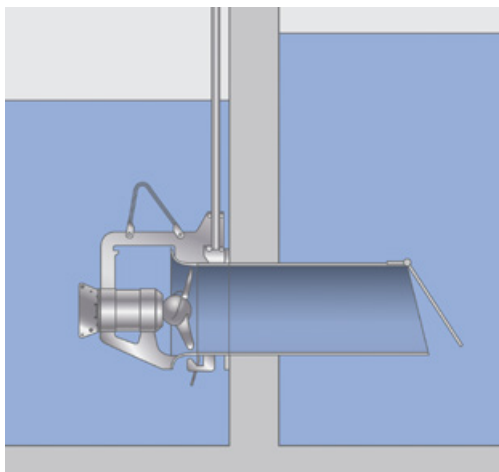
Abgeschirmte Welle - reduziert Verstopfen der Welle

Um das Risiko zu reduzieren, dass sich Plastikstücke und Lumpen um die Antriebswelle wickeln, verfügen Flygt PP-Pumpen über eine abgeschirmte Welle. Sie besteht aus einer Manschette um den Propeller und eine entsprechende Konstruktion rund um das Ölgehäuse, wodurch lokale Strömungen erzeugt werden, die dabei helfen, Fasern von der Welle fernzuhalten.

Sensoren - Pumpenschutz

Temperatursensoren in den Statorwicklungen verhindern Überhitzung. Analoge Pt100-Sensoren überwachen Stator- und Lagertemperaturen. Einer oder mehrere Leckagesensoren alarmieren Sie beim Eindringen von Flüssigkeit durch Kabel oder Dichtungen. Ein Schwingungssensor warnt vor abnormalen Bedingungen.

Einfache Installation



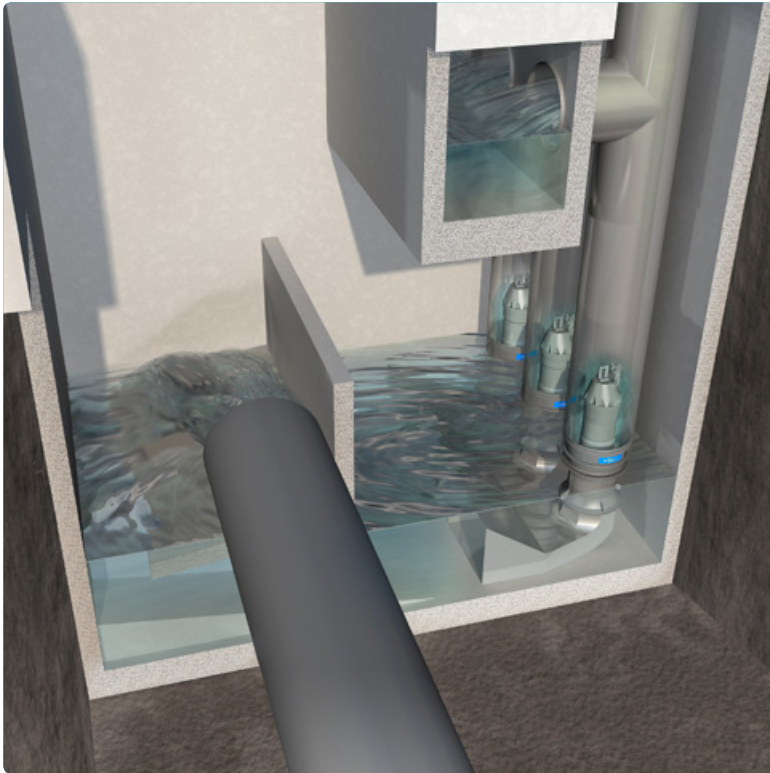
Flygt 4600 Propellerpumpen wurden für eine kostengünstige Installation entwickelt. Die Pumpen werden nur auf die Führungsrohre gesetzt und rasten automatisch am Druckanschluss ein.

Daten 50 Hz

Modell	Motorleistung kW	Förderhöhe m	Förderleistung l/s	Propeller Material	Schachtrohr Ø (ID) mm
PP 4630	1,5	0,1-0,9	30-300	Edelstahl	400
PP 4640	2,5	0,1-1,1	30-350	Edelstahl	400
PP 4650	3,7-5,5	0,1-1,3	150-800	Edelstahl	600
PP 4660	7,5-10	0,1-1,4	150-900	Edelstahl	600
PP 4670	13	0,1-1,5	200-1300	Edelstahl	800
PP 4680	18,5-25	0,1-2,0	200-1400	Edelstahl	800
PK 7900	55-90	0,1-1,0	4000-9000	Gusseisen	2250



Warum das Design der Pumpstation entscheidend ist



Mit Flygt Propellerpumpen können Sie die Kosten für Konstruktion und Installation um 50% senken. Da Propellerpumpen jedoch empfindlich auf schlechte Zulaufbedingungen reagieren, ist es wichtig, besonders auf die korrekte Gestaltung der Station zu achten. Eine schlecht konzipierte Pumpstation kann zu einer mangelhaften Förderleistung, hoher Stromaufnahme und Vibrationen sowie einer kürzeren Lebensdauer der Anlage führen.

Technisches Verständnis für Pumpenanlagen

Mit mehr als 2 Millionen Flygt Pumpstationen weltweit im Einsatz verfügen wir über umfangreiche Kenntnisse über den Bau und Betrieb von Pumpstationen sowie über ein tiefgehendes Verständnis für die Bedeutung der Dynamik von Flüssigkeiten.

Im Lauf der Jahre haben wir beträchtliche praktische Erfahrung in der Entwicklung, Inbetriebnahme und Wartung von Propellerpumpensystemen gesammelt. Flygt Pumpensumpfdesigns minimieren das Risiko von unerwünschten hydraulischen Bedingungen und gewährleisten einen zuverlässigen Betrieb. Wenn Sie Ihre Planung der Pumpstation zusammen mit unseren Experten durchführen, können Leistung und Lebensdauer Ihrer Station optimiert werden.



Wir bieten eine breite Palette von technischen Dienstleistungen an, darunter:

- Pumpenauswahl
- Kreative Installationslösungen
- Systemanalysen und -berechnungen
- Bemessung des Pumpensumpfes
- Druckstoßberechnungen
- Pumpenstartanalyse
- Strömungssimulation (CFD)
- Maßstabsgetreue Pumpensumpf-Modellversuche

Was auch immer Sie vorhaben, unsere obersten Ziele sind zuverlässige, störungsfreie Pumpen und ein energieeffizienter Betrieb.



PRAXISBEISPIEL:

ZURÜCKHALTEN DES MISSISSIPPI

DIE AUFGABE

Die im Jahr 1750 gegründete historische Stadt Ste. Genevieve, eine Stunde südlich von St. Louis gelegen, war die erste dauerhafte europäische Siedlung in Missouri. Viele Jahre lang litt sie unter wiederholten Überschwemmungen durch den Mississippi, dem sechstgrößten Fluss der Welt mit einem durchschnittlichen jährlichen Durchfluss von 14.000 m³/s.

DIE LÖSUNG

Die anspruchsvollen Angebotsspezifikationen der planenden Ingenieure umfassten auch einen NPSH-Test, um Kavitation zu vermeiden. Die endgültigen Spezifikationen enthielten drei Propellertauchpumpen mit einer Förderleistung von 4.855 l/s bei einer Gesamtförderhöhe von ca. 8 Metern. Die Pumpen wurden in den vorhandenen Schutzdamm integriert.

DAS ERGEBNIS

Ein wichtiger Punkt bei der Auswahl von Flygt Tauchmotorpumpen war die Installationsmethode, welche die Wartung erleichtert. Zum ersten Mal in ihrer 250-jährigen Geschichte wird Ste. Genevieve mit einigen der wichtigsten französischen Kolonialbauwerken in Nordamerika ist nun vor Überschwemmungen geschützt.

Einfachere, schnellere und sicherere Handhabung

Einlaufkammer

Für die anspruchsvollsten Zulaufbedingungen gewährleistet die Flygt Einlaufkammer (FSI) den korrekten Zufluss zur Pumpe. Der FSI befindet sich direkt unterhalb der Pumpe und kann in Beton, als verlorene Verschalung oder als Stahlkonstruktion gebaut werden. Die Einlaufkammer wurde entwickelt, um mit allen Flygt Propellerpumpen in den schwierigsten Umgebungen optimal zu funktionieren. Der einzigartige Flygt FSI ist über die lokalen Vertriebsgesellschaften erhältlich.

Kabelführung

Die für den Betrieb der Propellertauchpumpen erforderlichen Strom- und Signalkabel befinden sich im Einbaurohr. Hier sind sie hohen Fließgeschwindigkeiten und starken Turbulenzen ausgesetzt – besonders an den Wänden – wo vorzeitige Schäden möglich sind.

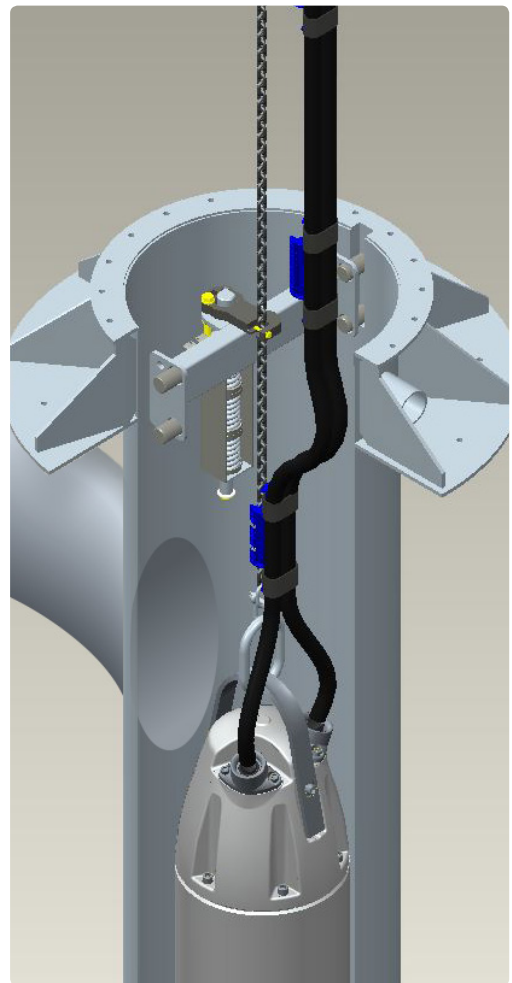
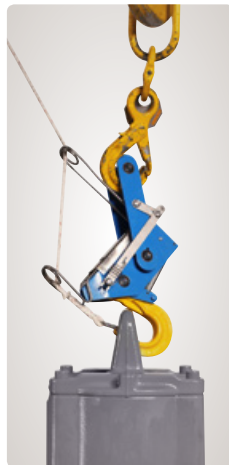
Xylem bietet eine Reihe von verschiedenen Lösungen, bei denen die Kabel an der Hebekette in der Mitte der Säule gesichert werden, wo die Bewegung der Flüssigkeit am wenigsten Turbulenzen auslöst. Unsere Experten können Ihnen helfen, die richtige Lösung für Ihre Installation auszuwählen.

Ein- und Ausbau der Pumpen

Propellerpumpen sind einfach zu installieren und heraufzuholen, weil sie durch das Eigengewicht sicher im Rohr stehen, ohne dass sie festgeschraubt werden müssen.

Durchdachter Ein- und Ausbau der Pumpen

Das Heraufholen von Pumpen, die vollständig eingetaucht sind oder in tiefen Sümpfen arbeiten, kann eine heikle Angelegenheit sein. Flygt Dock-Lock™ ist eine patentierte Hebevorrichtung, die das Heraufholen der Pumpen schnell und sicher macht.



Mehr Wissen, mehr Sicherheit

Bei Xylem bieten wir die gesamte Hard- und Software für die komplette Überwachung und Steuerung an - von intelligenten Pumpensteuerungen, -sensoren und passenden Frequenzumformern bis hin zur Systemüberwachung einschließlich SCADA-Systemen.

Optimieren Sie Ihre Pumpstation

Mit Flygt Überwachungs- und Steuerungsgeräten können Sie die Leistung der einzelnen Komponenten Ihres Systems steuern, regeln und optimieren. Das hilft, die Belastung von Pumpen, Armaturen und Stromnetz zu reduzieren, und es kann die Lebensdauer der Ausrüstung verlängern sowie die Effizienz und Zuverlässigkeit steigern.

Überwachung und Steuerung

Die Vielzahl an Überwachungs- und Steuerungssystemen bietet Ihnen optimale Kontrolle. Unsere hochmodernen Lösungen stellen sicher, dass die Pumpen mit optimaler Effizienz arbeiten, damit sie die erforderliche Leistung bringen und Pumpenausfälle verhindern.

Die Überwachungs- und Steuerungssysteme von Flygt sind für den Einsatz in verschiedensten Pumpenanwendungen geeignet.

Ob es um Schmutzwasser, Regenwasser, Abwasser, Rücklaufschlamm, Überschussschlamm, leicht verschmutztes oder sauberes Wasser handelt - wir helfen Ihnen, die richtige Lösung für Ihre Bedürfnisse zu finden.

Xylem TotalCare ist ein umfassendes, integriertes Portfolio von Dienstleistungen, die sicherstellen sollen, dass Ihre Wasser- und Abwasseranlagen optimal funktionieren. Unsere geschulten und qualifizierten Techniker sind Experten für Pumpenanwendungen.

Mit einem Service-Netzwerk, das 150 Länder umfasst, befindet sich wahrscheinlich auch in Ihrer Nähe eine Niederlassung, die Sie bei Wartung, Pumpenreparatur, Ersatzteilen und vielem mehr unterstützen kann.



Wir sind stolz auf unsere Fähigkeit, Kunden dabei zu helfen, Herausforderungen zu überwinden und ihren Betrieb zu optimieren, indem sie die richtige Lösung für jede spezifische Anwendung erhalten. Erfahren Sie mehr über unser TotalCare-Konzept unter xyleminc.com



Xylem ['zīləm]

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln bis in die Blätter transportiert
- 2) Ein führendes, weltweit agierendes Wassertechnologieunternehmen

Wir sind eine Gruppe von 12.000 Menschen, die sich einem gemeinsamen Ziel verschrieben haben: der Schaffung von innovativen Lösungen, um den weltweiten Wasserbedarf zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, um auch in Zukunft die Nutzung, den sparsamen Umgang und die Wiederverwendung von Wasser zu optimieren. Wir bewegen Wasser und bereiten es auf, wir untersuchen es und führen es in seine ursprüngliche Umgebung zurück. Wir helfen den Menschen beim effizienten Umgang mit Wasser in privaten Haushalten, öffentlichen Gebäuden, Industrieanlagen und in der Landwirtschaft. In mehr als 150 Ländern verfügen wir über starke, langjährige Beziehungen zu Kunden, die uns zu schätzen wissen wegen unserem leistungsstarken Zusammenspiel von führenden Produktmarken und Fachwissen bei den Anwendungen vor dem Hintergrund unserer innovativen Historie.

Weitere Informationen darüber, wie Xylem Ihnen helfen kann, erhalten Sie auf www.xyleminc.com.



Flygt ist eine Marke von Xylem. Die aktuellste Version dieses Dokuments und weitere Informationen über Flygt-Produkte erhalten Sie auf www.flygt.com

© 2014 Xylem, Inc.