



Xylem Nexicon™ Y sus redes de saneamiento

LA GESTIÓN MÁS SENCILLA DE SUS ESTACIONES DE BOMBEO

Controle los costes de vida útil

Creado por los especialistas en bombas de Xylem, Nexicon™ reduce el coste total de instalación, ingeniería, puesta en marcha y funcionamiento diario. Permite un ahorro a largo plazo en el consumo de energía, mayor vida útil de la bomba y mejor utilización de sistemas de alcantarillado y estaciones de bombeo. La funcionalidad de protección Nexicon™ para bombas recopila y registra datos destinados a monitorizar su eficiencia, reducir riesgos y responder rápidamente a incidencias que puedan afectar a los equipos.

Obtenga beneficios al instante, sin necesidad de ser un usuario avanzado

Puede empezar sin tener conocimientos de experto. Nexicon™ se suministra precargado con un software específico para estaciones de aguas residuales y le da flexibilidad para configurar un sistema de 1 a 4 bombas. Para empezar, basta con colocar los módulos de hardware de Nexicon en un DIN (carril de montaje estándar) y conectar los cables. Todos los dispositivos funcionarán de forma fluida mediante una conexión directa máquina-nube.

Las cuatro principales ventajas de Xylem Nexicon™

Diseñe su propia solución

La documentación que incluye y las guías para solucionar problemas de Nexicon le permiten:

- › Identificar tendencias, gestionar alarmas y ejecutar diagnósticos desde una interfaz web
- › Configurar alarmas y gestionar fallos en cualquier condición específica

Las alarmas se envían por correo electrónico o a un sistema SCADA, o se muestran en la pantalla, por lo que si surgen anomalías importantes como las relativas a nivel o caudal, se puede actuar rápidamente. La comunicación Modbus permite la conexión a dispositivos e instrumentos externos. El controlador se integra a través de varios protocolos de comunicación que se acomodan fácilmente a cualquier sistema SCADA y a la nueva solución en la nube de Xylem, Avensor.

Preparado para el futuro

Adquiera solo lo que necesita ahora y añada más adelante módulos de ampliación o actualización, según le haga falta en el futuro. Nexicon™ también se puede adaptar a sus necesidades permitiendo una programación abierta con el entorno de desarrollo CODESYS, un estándar del sector (se requiere competencia técnica).

Características principales e información técnica



Administrador de aplicaciones*

Características principales:

- › Control y supervisión de sistemas de bombeos
- › Conexión a los sistemas de supervisión a través del bus de campo
- › Configurado de serie con funcionalidad "plug and play"
- › Configurable para diferentes aplicaciones
- › Programación opcional con CODESYS
- › Un reloj en tiempo real energizado por una batería
- › Opción de instalación de una tarjeta SD
- › Entradas analógicas y entradas y salidas digitales

Módulo de E/S digital*

El módulo de E/S digital extendido incluye:

- › Seis entradas digitales
- › Cuatro salidas digitales



Módulo de alimentación de la placa trasera

Características principales:

- › +24 V CC a los demás módulos
- › +24 V CC a los equipos
- › Conexión a una batería de reserva
- › Conexión a una HMI y a una herramienta de servicio

Módulo directo de bomba*

Características principales:

- › Interfaz de máquina para sensores de fuga y temperatura
- › Backup de seguridad con boya de nivel alto
- › Monitorización del caudal de bombeo
- › Señales del funcionamiento de bomba

Placa trasera

La placa trasera se usa para:

- › Alimentación de entrada de los módulos
- › Comunicación entre los módulos

Datos técnicos

Suministro eléctrico	+24 V
Interfaz	2 x RS 485 - 2 USB - Ethernet (Ipv4, Ipv6)
Protocolos	Modbus RTU/TCP, DNP3
Módulo de E/S digital	4 salidas digitales, 6 entradas digitales, configurable
Administrador de aplicaciones	2 entradas analógicas, 4 salidas digitales, 6 entradas digitales, configurable
Módulo de bomba	1 entrada analógica, 3 salidas digitales, 5 entradas digitales, específicas
Temperatura	-20 C - +60 C (-4 F - +140 F)
Envolvente	IP 20
Comunicación	Ethernet (Ipv4, Ipv6), WLAN, Bluetooth
Funciones lógicas preprogramadas de la bomba	› Control de la estación de bombeo para 1-4 bombas con arranque directo › Asistente de configuración para una instalación rápida y sencilla › Registro de eventos para localizar ágilmente los problemas › Limitación de 4 bombas como máximo › Minimización de la banda de grasa, alternando el nivel de arranque para evitar la acumulación de grasa en las paredes del pozo › Contador de rebosar; número de eventos y tiempo acumulado › Alternancia de bombas en número de arranques/Alternancia clásica de bombas (doble revisión OC017) › La función de redundancia de bombas garantiza un funcionamiento continuo
Configuración de protección de bomba/motor	› Asistencia para equipos de medición de caudal › Tiempo máximo › Fuga › Protección contra funcionamiento en seco con boya de nivel bajo › Temperatura › Sensor de nivel, boya de nivel de agua y umbrales de alarma personalizables › Control de bomba estándar (0-A-M) › Gestión flexible e inteligente de alarmas

* Alimentación desde el módulo de la placa trasera.