



Xylem Nexicon™ para águas residuais

MONITORIZAÇÃO E CONTROLO COM EXPERIÊNCIA DE APLICAÇÃO

Quatro benefícios principais do Xylem Nexicon™

Controlar os custos ao longo da vida

Produzido por profissionais de bombas da Xylem, o Nexicon™ reduz a sua despesa total em termos de instalação, engenharia, comissionamento e funcionamento diário. Permite poupança a longo prazo no consumo de energia, vida útil mais longa da bomba e melhor utilização de sistemas de esgoto e poços. A funcionalidade de proteção de bomba do Nexicon™ recolhe e regista dados, que o ajudam a monitorizar a eficiência da bomba, a mitigar riscos e a responder rapidamente a eventos que podem afetar o seu equipamento.

Obtenha benefícios imediatos – e sem serem necessárias competências

Não precisa de conhecimento especializado para começar. O Nexicon™ vem pré-carregado com software específico para estações de águas residuais e fornece a flexibilidade para configurar um sistema de 1 a 4 bombas. Para começar, basta encaixar os módulos de hardware do Nexicon numa calha DIN (calha de montagem padrão) e conectar os cabos. Todos os dispositivos funcionarão perfeitamente juntos, desde a conexão da máquina até à nuvem.

Crie a sua própria solução

A documentação integrada do Nexicon e os guias de resolução de problemas permitem que:

- › Identifique tendências, faça a gestão de alarmes e execute diagnósticos a partir de uma interface web
- › Configure alarmes e resolva falhas para quaisquer condições específicas

Os alarmes são mostrados no ecrã ou enviados por e-mail ou para um sistema SCADA, garantindo que anomalias importantes como nível ou taxa de caudal sejam resolvidas rapidamente. A comunicação em Modbus permite que se conecte a dispositivos e instrumentos externos. O controlador integra-se por meio de vários protocolos de comunicação que se encaixam facilmente em qualquer sistema SCADA, bem como na nova solução na nuvem da Xylem, o Avenor.

Preparado para o futuro

Selecione apenas o que precisa agora e adicione módulos para expandir e atualizar, de acordo com as necessidades futuras. O Nexicon™ também se pode adaptar para atender às necessidades específicas usando o ambiente de desenvolvimento padrão da indústria CODESYS (habilidades técnicas exigidas).

Principais características e informações técnicas



Gestor da aplicação*

Características principais:

- › Controlo e monitorização de uma estação de bombagem
- › Ligação a sistemas de supervisão através de fieldbus
- › Funcionalidade plug and play como configuração padrão
- › Configurável para diferentes aplicações
- › Programação opcional com CODESYS
- › Um relógio em tempo real (RTC) alimentado por uma bateria
- › Opção para instalar um cartão SD
- › Entradas analógicas, e entradas e saídas digitais

Módulo de E/S digital*

O módulo de entrada/saída digital estendido inclui:

- › Seis entradas digitais
- › Quatro saídas digitais



Módulo de alimentação backplane

Características principais:

- › +24 VCC para os outros módulos
- › +24 VCC para equipamento externo
- › Ligação a uma bateria de reserva
- › Conexão a um HMI e a uma ferramenta de serviço

Módulo de bomba arranque direto*

Características principais:

- › Interface de máquina para sensores de humidade e de temperatura
- › Interruptor de nível alto
- › Monitorização da corrente da bomba
- › Sinais de feedback da bomba

Backplane *

O backplane de dados é usado para:

- › Potência de entrada para os módulos
- › Comunicação entre os módulos

Dados técnicos

Fonte de alimentação	+24 V, 3,6 W
Interface	2* RS 485 - 2* USB - Ethernet (IPv4, IPv6), WLAN, Bluetooth
Protocolos	Modbus RTU/TCP, DNP3
Módulo de E/S digital	4 saídas digitais, 6 entradas digitais, configuráveis
Gestor da aplicação	2 entradas analógicas, 4 saídas digitais, 6 entradas digitais, configuráveis
Módulo da bomba x2	1 entrada analógica, 3 saídas digitais, 5 entradas digitais dedicadas
Temperatura	-20 °C - +60 °C (-4 °F - +140 °F)
Invólucro	IP 20
Comunicação	Ethernet (IPv4, IPv6), WLAN, Bluetooth
Recursos lógicos de bomba pré-programados	› Controlo da estação de bombagem para 1-4 bombas diretas iniciadas online › Assistente de configuração para instalação rápida e fácil › Registo de eventos para resolução de problemas simplificada › Limitação de 4 bombas no máximo › Minimização da faixa de gordura, alternando o nível de arranque para evitar a acumulação de gordura em torno das bordas do reservatório › Contador de transbordo; conta o número de eventos e o tempo acumulado › Alternância da bomba no número de arranques/Alternância da bomba clássica (verificação dupla OC017) › O recurso de redundância da bomba garante operação contínua
Configuração de proteção da bomba/motor	› Apoio para o equipamento de medição do caudal › Tempo Máx.Func. › Humidade › Proteção contra funcionamento a seco com interruptor de nível baixo › Temperatura › Transdutor de pressão e boia de nível e limites de alarme personalizáveis › Controlador de bomba padrão (MOA) › Gestão de alarme flexível e inteligente

* Alimentado a partir do módulo de alimentação do barramento de dados.