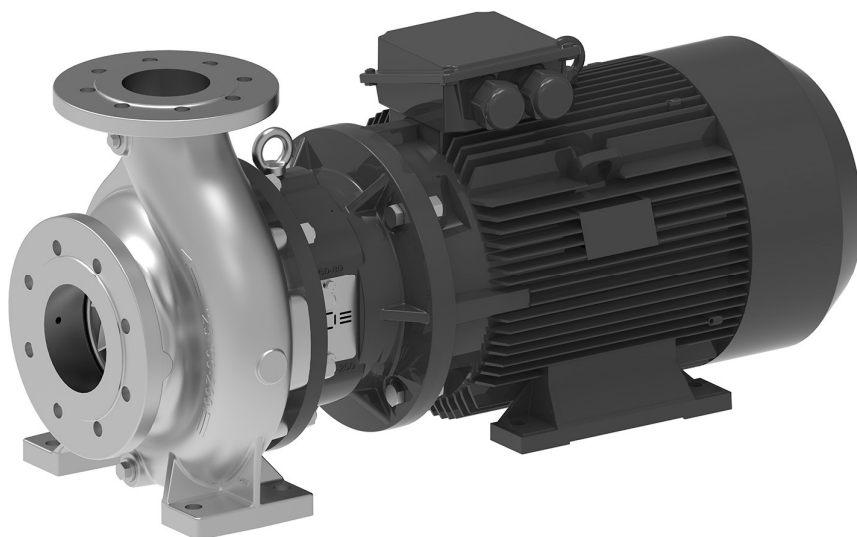


Zusätzliche Installations-, Betriebs-
und Wartungsanweisungen



e-IXPSA

Pumpen nach Chemiestandard ISO 2858 und
ISO 5199 ATEX Ex II 2G Ex h IIC T5...T3 Gb

Applicare qui l'adesivo con il codice a barre

Apply the adhesive bar code nameplate here

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung und Sicherheit	5
1.1	Einleitung.....	5
1.2	Gefährdungsstufen und Sicherheitssymbole.....	5
1.3	Sicherheit der Benutzer.....	6
1.4	Explosionsschutz	7
1.4.1	Explosionsschutzkennzeichnung.....	7
1.4.1	Temperaturgrenzen	7
1.4.2	Betrieb der Pumpe	8
1.4.3	Elektrische Schalt- und Regelgeräte, Instrumentierung und Zubehörteile	9
1.4.4	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	9
1.5	Umweltschutz	10
1.6	Ersatzteile	10
2	Handhabung und Lagerung	11
2.1	Inspektion der Einheit bei Lieferung	11
2.1.1	Verpackungskontrolle.....	11
2.1.2	Gerät auspacken und kontrollieren.....	11
2.2	Anleitungen für den Transport	11
2.2.1	Handling der verpackten Einheit mit Gabelstapler	12
2.2.2	Anheben mit Kran	12
2.3	Lagerung.....	13
2.3.1	Lagerung der verpackten Einheit	13
2.3.2	Langzeitlagerung der Einheit	14
2.3.3	Rücklieferung.....	14
3	Beschreibung des Produkts.....	15
3.1	Merkmale.....	15
3.2	Typenschild	16
3.3	ID-Code	16
3.4	ATEX Schild	17
3.5	Teilebezeichnungen.....	18
4	Installation	19
4.1	Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen	19
4.2	Mechanische Installation.....	19
4.2.1	Vorsichtsmaßnahmen	19
4.2.2	Installationsbereich	19
4.2.3	Installation auf Betonfundament	20
4.3	Hydraulischer Anschluss	21
4.3.1	Vorsichtsmaßnahmen	21

4.3.2	Hinweise für das Rohrleitungssystem.....	21
4.3.3	Zulässige Kräfte und Momente an den Pumpenstutzen	22
4.3.4	Hilfsanschlüsse	23
4.4	Gleitringdichtungen und Hilfssysteme.....	23
4.5	Elektrischer Anschluss.....	23
4.5.1	Vorsichtsmaßnahmen	23
4.5.2	Anweisungen für den elektrischen Anschluss	24
4.5.3	Motoranschluss.....	25
4.5.4	Schutz vor Überlast	25
4.5.5	Betrieb mit Frequenzumrichter	25
5	Verwendung und Betrieb	27
5.1	Vorsichtsmaßnahmen	27
5.2	Drehrichtung überprüfen.....	28
5.3	Inbetriebnahme.....	28
5.4	Anhalten	29
6	Wartung.....	30
6.1	Vorsichtsmaßnahmen	30
6.2	Regelmäßige Wartung.....	31
6.3	Lange Stillstandzeiten	32
6.4	Bestellung von Ersatzteilen.....	32
6.5	Schrauben-Anzugsmomente	32
7	Fehlerbehebung	34
7.1	Vorsichtsmaßnahmen	34
7.2	Die Einheit startet nicht.....	34
7.3	Die Fehlerstromschutzeinrichtung (RCD) wurde ausgelöst	34
7.4	Die Einheit erzeugt übermäßige Geräusche und/oder Vibrationen	34
7.5	Der thermische Überlastschutz oder die Sicherungen lösen aus.	35
7.6	Der thermische Überlastschutz löst aus	35
7.7	Der Motor wird zu heiß	35
7.8	Geringe oder keine hydraulische Leistung	35
7.9	Im ausgeschalteten Zustand dreht sich die Einheit in die entgegengesetzte Richtung.	36
7.10	Die Einheit startet und stoppt zu häufig.....	36
7.11	Die Einheit stoppt nicht.....	36
7.12	Die Einheit ist an der Gleitringdichtung undicht	36
7.13	Am Frequenzumrichter ist eine Störung vorhanden oder er ist ausgeschaltet.....	36
8	Technische Daten.....	37
8.1	Betriebsumgebung	37
8.2	Temperatur des Fördermediums:	37
8.3	Maximaler Betriebsdruck.....	37
8.4	Elektrische Anforderungen.....	38
8.5	Max. Einschalthäufigkeit pro Stunde.....	39
8.6	Schalldruck	39

8.7	Konstruktions- und Wartungsdaten	39
8.8	Schnittzeichnungen und Liste der Komponenten	40
8.8.1	Schnittzeichnungen	40
8.8.2	Liste der Komponenten	42
9	Entsorgung	44
9.1	Vorsichtsmaßnahmen	44
9.2	WEEE (EU/EEA)	44
10	Erklärungen	45
10.1	EG-Konformitätserklärung (Übersetzung)	45
10.2	EU-Konformitätserklärung (Nr. 67)	45
11	Garantie	47
11.1	Informationen	47

1 Einleitung und Sicherheit

1.1 Einleitung

Zweck dieses Handbuchs

Dieses Handbuch enthält Informationen darüber, wie Sie die folgenden Schritte richtig ausführen können:

- Installation
- Betrieb
- Wartung



ACHTUNG:

Dieses Handbuch ist ein untrennbarer Bestandteil des Gerätes. Stellen Sie sicher, dass Sie die Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben, bevor Sie die Einheit installieren und in Betrieb nehmen. Das Handbuch muss dem Benutzer stets zur Verfügung gestellt, in der Nähe der Einheit und gut aufbewahrt werden.

Zusätzliche Anleitungen

Die Anweisungen und Warnungen in diesem Handbuch gelten für die in den Verkaufsunterlagen beschriebene Standardeinheit. Sonderausführungen der Pumpe können mit ergänzenden Handbüchern geliefert werden. Bei Situationen, die im Handbuch oder in der kommerziellen Dokumentation nicht beschrieben sind, setzen Sie sich bitte mit Xylem oder mit dem zuständigen Händler in Verbindung.

1.2 Gefährdungsstufen und Sicherheitssymbole

Vor der Benutzung der Einheit muss der Anwender die Gefahrenhinweise lesen, verstehen und beachten, um folgende Risiken zu vermeiden:

- Verletzungsgefahr und Gefährdung der Gesundheit
- Schäden am Produkt
- Funktionsstörung der Einheit.

Gefährdungsstufen

Gefährdungsstufe	Bedeutung
 GEFAHR:	Weist auf eine Gefährdungssituation hin, die zu schweren und sogar lebensgefährliche Verletzungen führt, wenn sie nicht vermieden wird.
 WARNUNG:	Weist auf eine Gefährdungssituation hin, die zu schweren und sogar lebensgefährlichen Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
 ACHTUNG:	Weist auf eine Gefährdungssituation hin, die zu leichten oder mittelschweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
HINWEIS:	Weist auf eine Situation hin, die Sachschäden, aber keine Personenschäden verursachen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

Weitere Symbole

Symbol	Beschreibung
	Elektrische Gefahren
	Gefährdung durch heiße Oberflächen
	Gefahr, System unter Druck
	Warnung vor ionisierender Strahlung
	Spezifische Kennzeichnung für den Explosionsschutz
	Warnung vor explosionsgefährdeten Bereichen
	Keine brennbaren Flüssigkeiten verwenden
	Keine korrosiven Flüssigkeiten verwenden
	Das Handbuch lesen

1.3 Sicherheit der Benutzer

Halten Sie die gültigen Vorschriften für den Gesundheitsschutz und die Sicherheit genau ein.

Fachpersonal

Dieses Gerät darf nur von qualifizierten Benutzern verwendet werden. Qualifizierte Benutzer sind Personen, die in der Lage sind, Risiken zu erkennen und Gefahren bei der Installation, der Verwendung und der Wartung des Gerätes zu vermeiden.

Unerfahrene Benutzer



WARNUNG:

- Für EU-Länder: Dieses Produkt kann von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnden Erfahrungen und Kenntnissen benutzt werden, vorausgesetzt, sie werden beaufsichtigt und sind in die sichere Handhabung des Geräts eingewiesen und verstehen die damit verbundenen Gefahren. Kinder dürfen mit dem Gerät nicht spielen. Die Reinigung und Wartung dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden. Kinder dürfen mit dem Gerät nicht spielen. Die Reinigung und Wartung darf nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung vorgenommen werden.

- Für nicht EU-Länder: Dieses Produkt ist nicht für den Gebrauch durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkter körperlicher, sensorischer oder geistiger Fähigkeit oder mangelnder Erfahrung und Kenntnis bestimmt, es sei denn, sie werden von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt und in die Benutzung des Geräts eingewiesen. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

1.4 Explosionsschutz

Die Installation, der Betrieb und die Wartung des Geräts in explosionsgefährdeten Bereichen werden durch die EU-Richtlinie 2014/34/EG (ATEX) und UK Equipment and Protective Systems Intended For Use Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016 (S.I. 2016/1107) geregelt.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Stellen Sie sicher, dass das Gerät im technischen Datenblatt oder in der Auftragsbestätigung als explosionsgeschützt klassifiziert und gekennzeichnet ist, bevor Sie es in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre installieren.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Beachten Sie die Warnhinweise zum Explosionsschutz in diesem Handbuch, wenn Sie das Gerät in explosionsgefährdeten Bereichen installieren, betreiben und warten.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Das gesamte für den elektrischen Anschluss verwendete Material muss:

- Für die Verwendung geeignet sein.
- Den örtlichen Explosionsschutzvorschriften entsprechen.

1.4.1 Explosionsschutzkennzeichnung



Die Kennzeichnung EX auf der Pumpe bezieht sich nur auf das Pumpenteil. Kennzeichnung des Motors siehe Typenschild und Konformitätserklärung in der mitgelieferten Betriebsanleitung.

Beispiel für solch eine Kennzeichnung auf der Pumpe ist: II 2G h IIC Tx Gb

Die Kennzeichnung gibt den theoretisch verfügbaren Bereich der Temperaturklassen an. Die je nach Pumpenausführung zulässigen Temperaturen ergeben sich gemäß Kapitel 1.4.1.

Überprüfen Sie beim Kauf eines Motors dessen EX-Zertifizierung und kombinieren Sie diese mit der Klassifizierung der Pumpe.

1.4.1 Temperaturgrenzen

Unter normalen Betriebsbedingungen entspricht die am Pumpengehäuse auftretende Oberflächentemperatur der Temperatur der zu fördernden Flüssigkeit. Rechnen Sie mit sehr hohen Temperaturen:

- an der Oberfläche des Pumpengehäuses
- an der Wellendichtung
- im Bereich der Lager

In der Angebotsphase, die entweder durch den Vertrieb, die technische Abteilung, die beauftragten Vertreter oder den Lieferanten der Gleitringdichtung erfolgt, ist die Erwärmung der Flüssigkeit an der Welle zu überprüfen.

HINWEIS:

Wenn die Oberflächentemperatur der Pumpe, die der Flüssigkeit übersteigt, überprüfen Sie, ob die Temperaturklasse der Pumpe auf dem ATEX-Leistungsschild eingehalten wird.

Wird die Pumpe beheizt (z. B. mit Heizmantel), ist darauf zu achten, dass die für die Anlage vorgeschriebene Temperaturklasse eingehalten wird.

Im Bereich des Lagerträgers muss freier Kontakt von der Oberfläche zur Umgebung gegeben sein.

Beim Betrieb der Pumpe ist darauf zu achten, dass eine übermäßige Staubablagerung vermieden wird (regelmäßige Reinigung), um eine Erwärmung der Pumpenoberfläche über die zulässige Temperatur zu vermeiden.

Der Betreiber der Anlage muss sicherstellen, dass die definierte Betriebstemperatur eingehalten wird. Die max. zulässige Temperatur des Fördermediums am Pumpeneintritt ist abhängig von der Temperaturklasse.

Die Tabelle zeigt die Temperaturklassen und die maximal zulässigen Pumpentemperaturen nach EN ISO 80079-36 sowie die maximalen Betriebstemperaturen des Fördermediums und spezielle Einschränkungen.

Temperaturklasse	Max. Oberflächentemperatur °C (°F)	Temperatur der Förderflüssigkeit °C (°F)	Umgebungstemperatur °C (°F)	Hinweise
T5	100 (212)	85 (185)	-20...+40 (-4...+104)	Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren Zugelassen für folgende Baugrößen: • $\leq 1800 \text{ min}^{-1}$ 40-25-160, 40-25-200, 40-25-250 50-32-160, 50-32-200, 50-32-250 65-50-160, 65-40-200, 65-40-250, 65-40-315 80-65-125, 80-65-160, 80-50-200, 80-50-250, 80-50-315 100-80-125, 100-80-160, 100-65-200, 100-65-250, 100-65-315 125-80-160, 125-80-200, 125-80-250, 125-80-315, 125-80-400, 125-100-160, 125-100-200, 125-100-250, 125-100-315, 125-100-400 150-125-200, 150-125-250, 150-125-315, 150-125-400 200-150-200, 200-150-250, 200-150-315, 200-150-400 250-200-250, 250-200-315 300-250-315 • $\leq 1500 \text{ min}^{-1}$ - • $\leq 1000 \text{ min}^{-1}$ -
T4	135 (275)	120 (248)	-20...+40 (-4...+104)	
T3	200 (392)	140 (284)	-20...+40 (-4...+122)	

Die jeweils höchst zulässige Betriebstemperatur der Pumpe ist:

- dem Datenblatt und / oder der Auftragsbestätigung bzw.
- dem Typenschild der Pumpe zu entnehmen.

1.4.2 Betrieb der Pumpe

Füllung:

Beim Pumpenbetrieb Folgendes mit Förderflüssigkeit befüllen:

- Das Saugsystem
- Die Druckleitung
- Die Pumpe selbst

Weiterhin vorsichtig befüllen:

- Alle Dichtungsräume
- Hilfssysteme der Wellenabdichtung
- Heizsystem
- Kühlsystem

Kann der Betreiber dies nicht sicherstellen, sind entsprechende Überwachungsmaßnahmen vorzusehen.

Betrieb

1. Die Pumpe darf nur mit voll geöffneter Saugseite und voll geöffnetem druckseitigem Absperrorgan gestartet werden. Das Anfahren gegen eine geschlossene Rückschlagarmatur ist jedoch möglich.
 2. Unmittelbar nach dem Hochlauf des Pumpenaggregates ist das druckseitige Absperrorgan auf den Betriebspunkt einzuregeln (siehe Kapitel 5.3).
 3. Sperr-, Spül- und Kühlsysteme müssen stets vor Inbetriebnahme der Pumpe bereits in Betrieb sein.
- Hinweis: Außerbetriebnahme erst bei Stillstand der Pumpe, sofern dies durch die Art des Betriebes zulässig ist.
-

HINWEIS:

Ein Betrieb mit geschlossenen Absperrorganen in Saug- und / oder Druckleitung ist nicht erlaubt!

Im Kapitel 5.3 sind die Mindestmengen angegebenen. Längere Betriebsphasen bei diesen Mengen und den genannten Flüssigkeiten verursachen keine zusätzliche Erhöhung der Oberflächentemperaturen an der Pumpe. Bei Pumpen mit Gleitringdichtungen können durch Trockenlauf die zulässigen Temperaturgrenzen überschritten werden. Trockenlauf kann auftreten bei:

- nicht hinreichend gefülltem Dichtungsraum
 - zu hohen Gasanteilen im Medium
 - Betreiben der Pumpe außerhalb des zulässigen Betriebsbereichs.
-

WARNUNG: Betriebstemperaturen unterhalb der Mindestwerte

Stellen Sie sicher, dass das Gerät im technischen Datenblatt oder in der Auftragsbestätigung als explosionsgeschützt klassifiziert und gekennzeichnet ist, bevor Sie es in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre installieren.

1.4.3 Elektrische Schalt- und Regelgeräte, Instrumentierung und Zubehörteile

Elektrische Schalt- und Regelgeräte, Instrumentierungen und Zubehörteile wie z. B. Spülkästen usw. müssen den gültigen Sicherheitsanforderungen und Explosionsschutzbestimmungen entsprechen.

1.4.4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Drehzahl, Druck, Temperatur

Drehzahl, Druck und Temperatur in der Pumpe und an der Wellenabdichtung sollten die im Datenblatt und / oder in der Auftragsbestätigung angegebenen Grenzwerte nicht überschreiten.

Druckstöße, wie sie bei zu raschem Abschalten der Anlage entstehen können, unbedingt von der Pumpe fernhalten (z. B. durch den Einbau eines druckseitigen Rückschlagventils, einer Schwungscheibe, eines Windkessels).

Sie können einen Temperaturschock verursachen und zur Zerstörung oder Beeinträchtigung der Funktion einzelner Komponenten führen.

Zulässige Stutzenkräfte und Momente

Grundsätzlich muss die Saug- und Druckleitung so ausgeführt sein, dass möglichst geringe Kräfte auf die Pumpe wirken. Ist dies nicht durchführbar, so dürfen die im Kapitel 4.3.3 angegebenen Werte auf keinen Fall überschritten werden. Dies gilt sowohl im Betrieb als auch bei Stillstand der Pumpe, also für alle in der Anlage vorkommenden Drücke und Temperaturen.

NPSH

Das Fördermedium muss am Laufradeintritt einen Mindestdruck NPSH aufweisen, damit kavitationsfreies Arbeiten gesichert ist bzw. ein Zusammenbruch der Förderung verhindert wird. Diese Bedingung ist erfüllt, wenn der Anlagen-NPSH-Wert (NPSHA) unter allen Betriebsbedingungen mit Sicherheit über dem Pumpen-NPSH-Wert (NPSHR) liegt.

HINWEIS:

Ein Betrieb mit geschlossenen Absperrorganen in Saug- und / oder Druckleitung ist nicht erlaubt!

Der Pumpen-NPSH-Wert (NPSHR) ist bei jeder Pumpentype in den Kennlinienblättern angegeben.

1.5 Umweltschutz

Entsorgung von Verpackung und Produkt

Die gültigen Bestimmungen für die Abfalltrennung sind einzuhalten.

Flüssigkeitsverluste

Wenn die Einheit Schmierflüssigkeiten enthält, sind geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um bei Austreten der Flüssigkeit zu vermeiden, dass sie in die Umwelt freigesetzt wird.

Orte, die ionisierender Strahlung ausgesetzt sind



WARNUNG: Warnung vor ionisierender Strahlung

Wenn die Einheit ionisierenden Strahlungen ausgesetzt war, sind die erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz von Personen zu treffen. Wenn die Einheit versendet werden muss, informieren Sie den Spediteur und den Empfänger entsprechend, damit geeignete Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden.

1.6 Ersatzteile



WARNUNG:

Tauschen Sie verschlissene oder defekte Komponenten gegen Original-Ersatzteile aus, um Fehlfunktionen des Geräts und Personenschäden zu vermeiden und den Verlust der Gewährleistung zu verhindern.

Die Ersatzteile können mit den Produktcodes direkt auf www.lowara.com/spark gefunden werden.

Nehmen Sie für technische Informationen mit Xylem oder mit dem zuständigen Vertreter Verbindung auf.

2 Handhabung und Lagerung

2.1 Inspektion der Einheit bei Lieferung

2.1.1 Verpackungskontrolle

1. Prüfen Sie, ob die Menge, die Beschreibungen und die Produktcodes mit der Bestellung übereinstimmen.
2. Prüfen Sie die Verpackung auf Beschädigung oder fehlende Teile.
3. Bei sofortiger Feststellung von Beschädigung oder Teilemangel:
 - Nehmen Sie die Ware mit Vorbehalt entgegen und geben Sie die festgestellten Mängel am Transportdokument an oder
 - Verweigern Sie die Annahme unter Angabe des Grundes am Transportdokument. Kontaktieren Sie in beiden Fällen sofort Xylem oder den zuständigen Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben.

2.1.2 Gerät auspacken und kontrollieren



ACHTUNG: Gefährdung durch Schneiden und Abrieb

Immer persönliche Schutzausrüstungen benutzen.

1. Verpackung entfernen.
2. Sicherstellen, dass das Verpackungsmaterial entsprechend den geltenden Vorschriften nach Wertstoffen getrennt gesammelt wird.
3. Entfernen Sie die Schrauben und/oder schneiden Sie die Bänder durch, falls vorhanden, damit die Einheit frei liegt.
4. Prüfen Sie nach, ob die Einheit unversehrt ist und ob alle Bauteile vorhanden sind.
5. Kontaktieren Sie bei Beschädigung oder bei fehlenden Bauteilen sofort die Firma Xylem oder den zuständigen Händler.

2.2 Anleitungen für den Transport

Vorsichtsmaßnahmen



WARNUNG: Gefährdung durch Quetschen

Die Einheit und ihre Bauteile sind schwer: Quetschgefahr.



WARNUNG:

Immer persönliche Schutzausrüstungen benutzen.



WARNUNG:

Überprüfen Sie das auf der Verpackung angegebene Bruttogewicht.

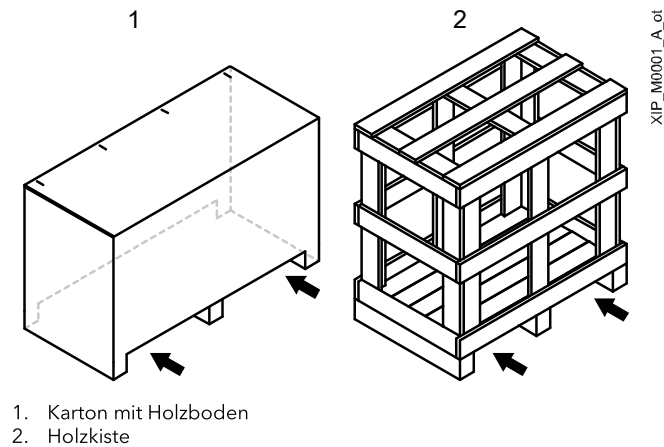


WARNUNG:

Handhaben Sie die Einheit unter Beachtung der geltenden Vorschriften zur „manuellen Handhabung von Lasten“, um unerwünschte ergonomische Bedingungen zu vermeiden, die zu Verletzungen der Wirbelsäule führen können.

2.2.1 Handling der verpackten Einheit mit Gabelstapler

Die Abbildung zeigt die Verpackungsarten und Hebepunkte.



2.2.2 Anheben mit Kran



WARNUNG:

Verwenden Sie Seile, Ketten und/oder Schlingen (im Folgenden als „Seile“ bezeichnet), Haken und/oder Verschlüsse (im Folgenden als „Haken“ bezeichnet), Schäkkel oder Ringschrauben, die den geltenden Richtlinien entsprechen und zur Verwendung geeignet sind.



WARNUNG:

Das Bewegen des Geräts über das Wellenende und/oder die Ringschrauben des Motors ist verboten.

HINWEIS:

Vergewissern Sie sich, dass die Befestigungsgurte nicht gegen das Gerät stoßen und/oder es beschädigen.



WARNUNG:

Heben und handhaben Sie das Gerät langsam, um Stabilitätsprobleme zu vermeiden.

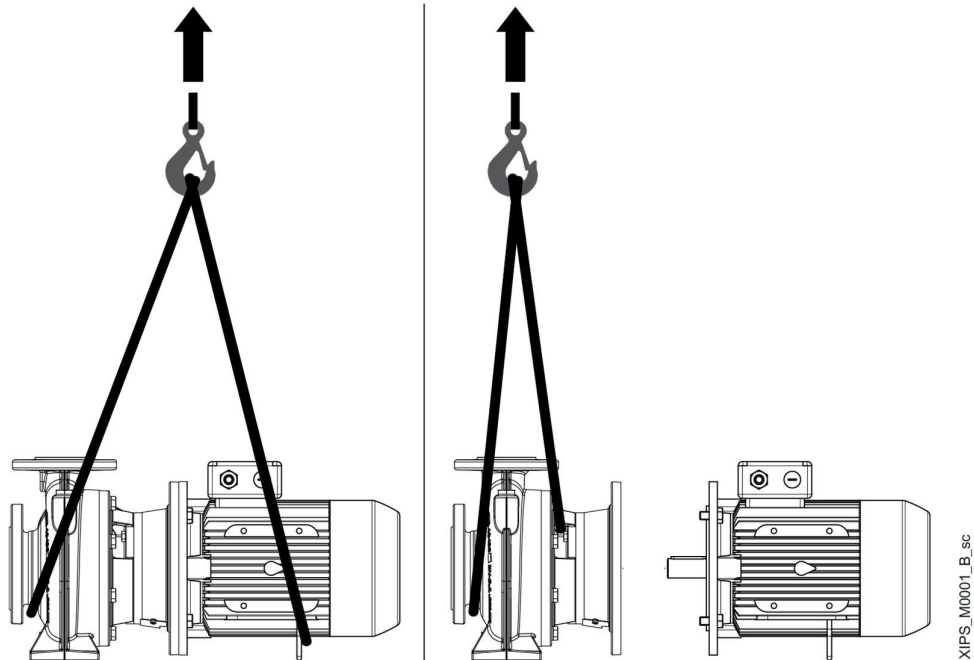


WARNUNG:

Achten Sie beim Transport darauf, dass die Verletzung von Personen und Tieren sowie Sachschäden vermieden werden.

Vorbereitung des Anhebens der Einheit

In der Abbildung wird gezeigt, wie die verschiedenen Modelle mit und ohne Motor zu vergurten sind.



1. Seile verwenden, um eine Vergurtung herzustellen.
2. Die Seile am Kran befestigen.
3. Hebevorgang mit dem Kran beginnen, Seile straffen, ohne dabei die Einheit selbst anzuheben.

Anheben und Ausrichten

1. Einheit anheben und langsam bewegen
2. Einheit langsam absetzen.
3. Gurte entfernen.

2.3 Lagerung

Vorsichtsmaßnahmen



ACHTUNG: Verletzungsrisiko

Bedenken Sie bei besonders heißen oder kalten Flüssigkeiten das mögliche Verletzungsrisiko.



WARNUNG:

Stellen Sie sicher, dass die abgelassene Flüssigkeit keine Schäden oder Verletzungen verursachen kann.



WARNUNG:

Es ist verboten, Schmierstoffe und andere gefährliche Substanzen in der Umwelt zu entsorgen.

2.3.1 Lagerung der verpackten Einheit

Die Einheit muss unter folgenden Bedingungen gelagert werden:

- an einem trockenen und überdachten Ort
- fern von Wärmequellen

- vor Schmutz geschützt
- vor Vibrationen geschützt
- bei einer Umgebungstemperatur zwischen -5°C und +40°C (23°F und 140°F) und bei relativer Feuchtigkeit zwischen 5% und 95%.

HINWEIS:

Stellen Sie keine schweren Lasten auf die Einheit.

HINWEIS:

Schützen Sie die Einheit vor Zusammenstößen.

2.3.2 Langzeitlagerung der Einheit

1. Die Einheit ordnungsgemäß entleeren.
2. Den Saug- und Auslassstutzen mit Kappen oder Flanschen verschließen.
3. Befolgen Sie dieselben Anweisungen wie für die Lagerung der verpackten Einheit.

Hinweis

Dieser Vorgang ist in Umgebungen mit kalten Temperaturen unerlässlich. Andernfalls könnte sich jede verbleibende Flüssigkeit in der Einheit nachteilig auf ihren Zustand und ihre Leistung auswirken.

Weitere Informationen zur Langzeitlagerung erhalten Sie bei der Xylem-Vertriebsgesellschaft oder dem autorisierten Vertriebspartner.

2.3.3 Rücklieferung

1. Die Einheit ordnungsgemäß entleeren.
2. Waschen und reinigen Sie das Gerät, insbesondere wenn Sie schädliche, explosive, heiße oder potenziell gefährliche Flüssigkeiten verwenden.
3. Neutralisieren Sie das Gerät weiter und blasen Sie es mit Inertgas ohne Wasser aus, um es zu trocknen, wenn Flüssigkeiten verwendet wurden, deren Rückstände durch Feuchtigkeit Korrosionsschäden verursachen oder sich bei Kontakt mit Sauerstoff entzünden können.
4. Legen Sie dem Gerät eine ausgefüllte Dekontaminationserklärung bei. Geben Sie die durchgeführten Sicherheits- und Dekontaminationsmaßnahmen an.

3 Beschreibung des Produkts

3.1 Merkmale

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine einstufige horizontale Kreiselpumpe mit Spiralgehäuse und axialem Eintritt in starrer Kupplung zum Anschluss an Standard-Elektromotoren.

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Wasserversorgung
- Wassertransfer und Zirkulation
- Verfahren zum Kühlen und Heizen
- Kühlen und Heizen von Industriegebäuden
- Industrieflüssigkeitentransfer
- Kesselzubehör
- Fernwärme und Kraft-Wärme-Kopplung
- Filtrations- und Ultrafiltrationsanlagen
- Filterung in Aufbereitungsanlagen
- Reinigungsanlagen
- Galvanische Prozesse und Lackiersysteme
- Reinigung von Tanks und Zisternen
- Mischung von Flüssigkeiten
- Wasserbewegung in Aquaparks.

Beachten Sie die Betriebsgrenzen in Technische Daten auf Seite 37.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Es ist verboten, die Einheit in Umgebungen mit explosionsfähigen Atmosphären oder mit brennbaren Stäuben zu starten, wenn keine EX-Zulassung vorhanden ist.

Gepumpte Flüssigkeiten

- Wasser
- Meerwasser
- Salzwasser
- Demineralisiertes Wasser
- Heißwasser
- Säuren
- Laugen
- Petrochemische Erzeugnisse
- Chloride
- Wärmeübertragungsflüssigkeiten
- Öle
- Lösungsmittel
- Reinigungsmittel
- Kondensat.



GEFAHR:

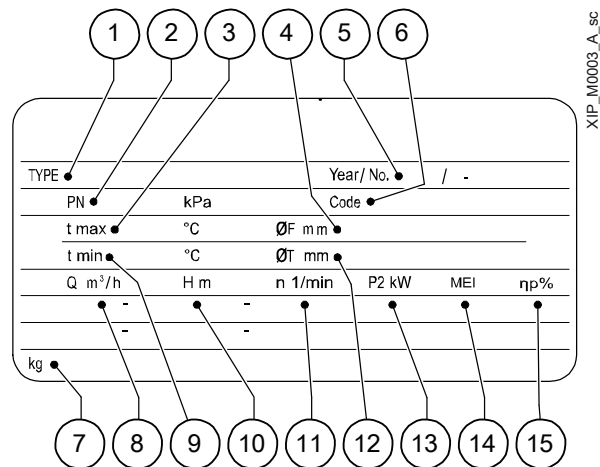
Es ist nur mit EX-Zulassung erlaubt dieses Gerät zum Pumpen von brennbaren Flüssigkeiten zu verwenden.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

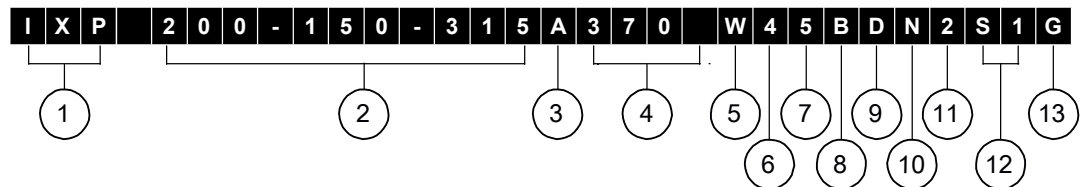
Es dürfen nur Flüssigkeiten mit einer Leitfähigkeit >1000 pS/m gepumpt werden (CLC/TR 60079-32-1:2018).

3.2 Typenschild



1. Pumpentyp
2. Maximaler Betriebsdruck
3. Maximale Betriebstemperatur der Flüssigkeit
4. Voller Laufraddurchmesser (nur nicht abgedrehte Laufräder)
5. Herstellungsdatum + Seriennummer
6. Produktcode
7. Gewicht
8. Fördermengenbereich
9. Minimale Betriebstemperatur der Flüssigkeit
10. Förderhöhenbereich
11. Drehzahl
12. Reduzierter Laufraddurchmesser (nur abgedrehte Laufräder)
13. Leistungsaufnahme der Elektropumpe
14. Mindesteffizienzindex
15. Hydraulischer Wirkungsgrad im Bestpunkt

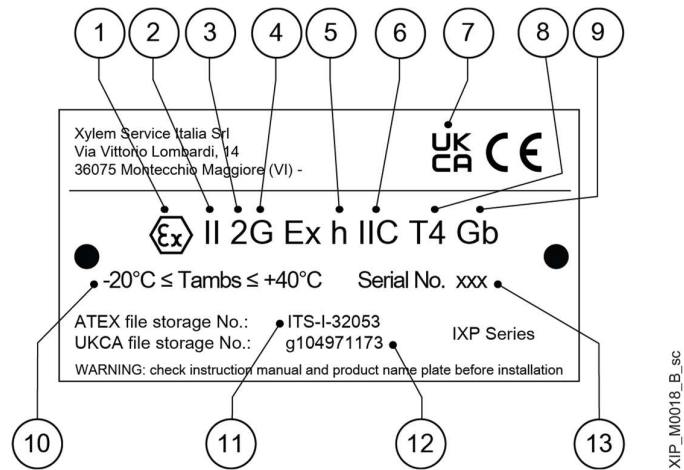
3.3 ID-Code



1. Name der Modellreihe
2. Größen von 40-25-160 bis 300-250-315
3. Laufrad mit vollem [A], reduziertem [B, C oder D], Standard- [] oder Sonder- [X] Durchmesser
4. Motorleistung in kWx10
5. WEG [W], ABB [A], oder von anderem Hersteller [X]
6. 2-poliger [2], 4-poliger [4] oder 6-poliger [6] Motor
7. Frequenz 50 Hz [5] oder 60 Hz [6]
8. Betriebsdruck Standard, Druckseite, PN 16 bar [B], PN 25 bar [C], ASME Class 150 [R] oder Class 300 [S]
9. Gusseisen mit Kugelgraphit [D], Edelstahl [N] oder Duplex [R] Pumpengehäuse
10. Laufrad aus Edelstahl [N] oder Duplex [R]
11. Gleitringdichtung aus SiC/Kohle/EPDM [4], SiC/Kohle/EPDM Heißwasser [6], SiC/Kohle/FKM [2], SiC/SiC/EPDM [Z], SiC/SiC/FKM [W] oder anderes Material [X]
12. Gleitringdichtungstyp
13. Weitere Optionen

3.4 ATEX Schild

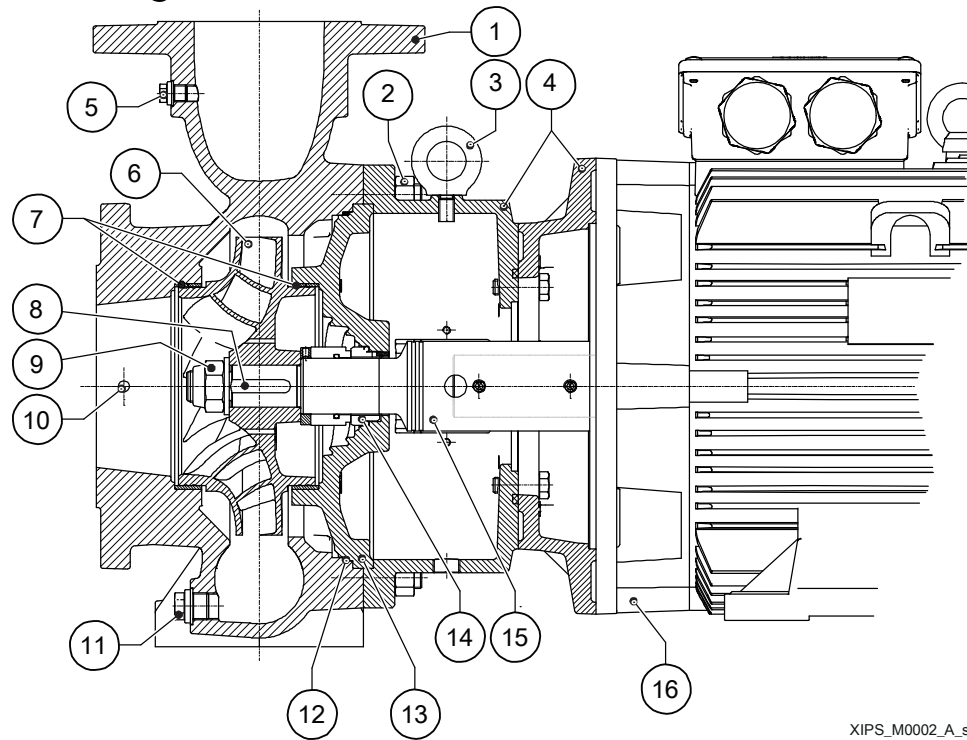
Die Abbildung zeigt das Pumpen-Schild.
Der Motor muss sein eigenes Schild haben.



1. Spezifische Kennzeichnung für den Explosionsschutz
2. Gruppe
3. Kategorie
4. Atmosphäre (G= brennbare Gase, Dämpfe oder Nebel)
5. Explosionsschutz für nicht-elektrische Geräte
6. Gasexplosionsgruppe (Standard: IIC)
7. Warenkennzeichnung für den britischen Markt
8. Max. Oberflächentemperatur (Standard T4, optional T3 oder T5)
9. Systemschutzniveau EPL (Standard: Gb)
10. Betriebsumgebungstemperatur (Standard: +40°C)
11. Kontrollnummer des ATEX Konformitätsbewertungsinstitutes
12. Kontrollnummer des UKCA Konformitätsbewertungsinstitutes
13. Pumpe Seriennummer

XIP_M0018_B_sc

3.5 Teilebezeichnungen



XIPS_M0002_A_sc

1. Druckgehäuse
2. Gehäuseschraube
3. Hebeöse
4. Motoraufnahme
5. Verschlusschraube
6. Laufrad
7. Verschleißring
8. Laufradpassfeder
9. Laufradmutter
10. Verschlusschraube
11. Verschlusschraube
12. O-Ring
13. Gehäusedeckel
14. Gleitringdichtung
15. Steckwelle
16. Motor

4 Installation

4.1 Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen

Vergewissern Sie sich vor Beginn, dass die auf der Seite 5 in **Einleitung und Sicherheit** angegebenen Sicherheitshinweise vollständig gelesen und verstanden wurden.



WARNUNG: Explosionsgefahr

Beachten Sie die örtlichen Explosionsschutzvorschriften.



WARNUNG: Explosionsgefahr

Unsachgemäße Installation des Geräts kann in explosionsgefährdeten Bereichen zu Explosionen führen.



WARNUNG:

Alle hydraulischen und elektrischen Anschlüsse müssen von einem Fachmann ausgeführt werden, der den technisch-beruflichen Anforderungen gemäß den gültigen Bestimmungen entspricht.



WARNUNG:

Immer persönliche Schutzausrüstungen benutzen.



WARNUNG:

Immer geeignete Werkzeuge verwenden.

4.2 Mechanische Installation

4.2.1 Vorsichtsmaßnahmen



WARNUNG: Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Bodenaufstellung

Das Gerät auf einem Beton- oder Metallfundament aufstellen, das ausreichend stabil ist, um eine dauerhafte und stabile Unterstützung zu gewährleisten, und das für die Größe und das Gewicht des Geräts geeignet und möglichst flach und eben ist.

4.2.2 Installationsbereich

1. Befolgen Sie die Anweisungen in **Betriebsumgebung** auf der Seite 37.
2. Das Gerät in einer erhöhten Position zum Boden aufstellen.
3. Prüfen Sie, ob folgender Abstand zwischen der Wand und dem Motorlüfterhaube besteht:
 - ≥ 100 mm (4 in), für die ausreichende Lüftung
 - ≥ 300 mm (12 in), für die Kontrolle und den Ausbau des Motors.
4. Sicherstellen, dass keine Undichtigkeiten zu einer Überflutung des Installationsbereichs führen oder dabei das Gerät eingetaucht wird.
5. Stellen Sie sicher, dass die Einheit vor plötzlichen Temperaturänderungen geschützt ist.

Zulässige Positionen



WARNUNG: Explosionsgefahr

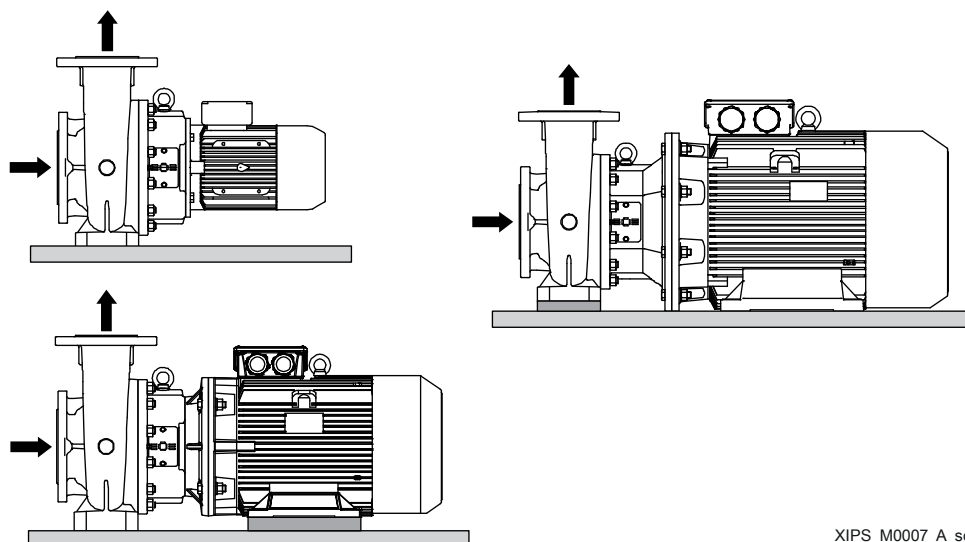
Installieren Sie die Einheit nur in horizontaler Position, um eine Selbstentlüftung zu ermöglichen.

4.2.3 Installation auf Betonfundament

Anforderungen für das Fundament

- Der Beton muss eine Druckfestigkeit von C12/15 aufweisen und die Anforderungen der Expositionsklasse XC1 nach EN 206-1 erfüllen.
- Das Betonfundament muss für die Größe der Fundamentplatte geeignet sein
- Das Gewicht des Fundaments muss $\geq$ das 1,5-fache des Gewichts der Einheit betragen ($\geq$ das 5-fache des Gewichts der Einheit, wenn ein leiser Betrieb erforderlich ist).
- Die Oberfläche soll so eben und nivelliert wie möglich sein.

Installation



XIPS_M0007_A_sc

1. Bohren Sie die Löcher für die Fundamentanker entsprechend der im technischen Katalog angegebenen Anzahl, Durchmesser und Achsabstände.
2. Stecken Sie die Zugstangen in die Bohrungen und sichern Sie sie mit chemischen Dübeln.
3. Entfernen Sie die Kappen der Saug- und Druckstutzen.
4. Stellen Sie das Gerät auf das Fundament, indem Sie die Fundamentanker in die Bohrungen der Platte einführen.
5. Richten Sie das Gerät mit einer Wasserwaage an der Welle und am Druckstutzen aus: Die maximal zulässige Toleranz beträgt 0,2 mm/m (0,0024 in/ft).
6. Die Saug- und Druckstutzen an den Rohrleitungen ausrichten.
7. Fügen Sie bei Bedarf Ausgleichsscheiben zwischen Platte und Fundament ein.
8. Ziehen Sie die Muttern an den Fundamentanker gleichmäßig und vollständig an.

Sechskantmuttern	Drehmoment, Nm (lbf·in)
M12	60 (44)
M16	120 (89)
M20	200 (148)
M24	350 (258)
M27	530 (391)



GEFAHR: Statische Aufladung – Explosionsgefahr

Stellen Sie sicher, dass die Grundplatte durch geeignete Maßnahmen geerdet ist.

Vibrationsreduzierung

Der Motor und der Förderstrom in der Rohrleitung können Schwingungen erzeugen, die durch die mögliche Fehlinstallation der Einheit und der Rohrleitung verstärkt werden können. Siehe **Hydraulischer Anschluss** auf Seite 21.

4.3 Hydraulischer Anschluss

4.3.1 Vorsichtsmaßnahmen



WARNUNG:

Die Rohrleitungen müssen so bemessen sein, dass die Sicherheit bei maximalem Betriebsdruck und Betriebstemperatur gewährleistet ist.



WARNUNG: Gefahr des Austretens von heißer und/oder giftiger Flüssigkeit aus nicht abgedichteten Anschlüssen des Rohrleitungssystems.

Das Leitungssystem ist unabhängig zu stützen, damit die Einheit nicht durch ihr Gewicht belastet wird. Das Rohrleitungssystem unter Einhaltung der zulässigen Kräfte und Drehmomente an den Geräteanschlüssen richtig anschließen. Entsprechende Dichtungen zwischen Gerät und Rohrleitungen einbauen.



WARNUNG: Gefährdung durch heiße Oberflächen

Überschreitet die Temperatur 60°C (140°F), ist das Gerät vor dem Anfassen zu isolieren.

HINWEIS:

Bei Schweißarbeiten das Gerät niemals zur Erdung verwenden: Gefahr von Lochfraßschäden an den Lagern.



ACHTUNG: Rückstände von Schweißarbeiten oder andere Verunreinigungen in den Rohrleitungen führen zu Schäden in der Pumpe.

Art und Dauer des Reinigungsbetriebes bei Spül- und Heizbetrieb auf die verwendeten Gehäuse- und Dichtungswerkstoffe abstimmen.

Filter mit eingelegtem Maschendrahtnetz von 0,5 und 0,25 mm Drahtdurchmesser aus korrosionsbeständigem Material verwenden.

Filter mit dreifachem Querschnitt der Rohrleitung einsetzen.

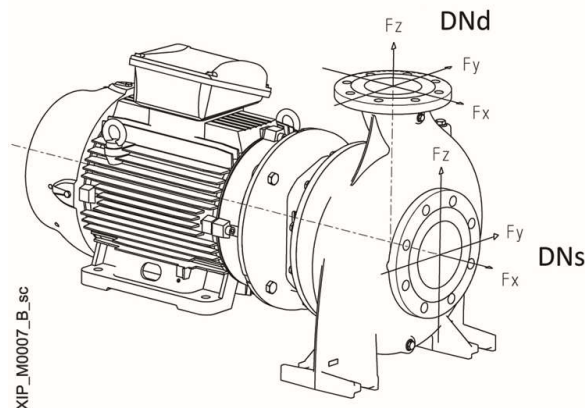
4.3.2 Hinweise für das Rohrleitungssystem

1. Das Leitungssystem ist unabhängig zu stützen, damit die Einheit nicht durch ihr Gewicht belastet wird.
2. Entfernen Sie eventuelle Schweißrückstände, Ablagerungen und Verunreinigungen aus dem Rohrleitungssystem, um Schäden am Gerät zu vermeiden: Art und Dauer des Reinigungsvorgangs müssen an die Materialien des Geräts und der Dichtungen angepasst werden.
3. Installieren Sie ggf. einen Filter.
4. Um die Übertragung von Schwingungen zwischen der Pumpeneinheit und dem Rohrleitungssystem und umgekehrt zu reduzieren, installieren Sie:
 - schwingungsdämpfende Verbindungen auf der Saug- und Druckseite der Einheit
 - Dämpfer zwischen der Einheit und der Oberfläche, auf der sie installiert ist.
4. Zur Reduzierung des Strömungsverlusts muss die saugseitige Leitung:
 - so kurz und geradlinig wie möglich sein
 - für den mit der Einheit verbundenen Abschnitt gerade und ohne Engpässe mit einer Länge von mindestens dem Sechsfachen des Durchmessers des Sauganschlusses sein
 - größer als der saugseitige Stutzen sein; falls erforderlich, ein exzentrisches Reduzierstück mit horizontaler Oberseite installieren
 - ohne Biegungen sein; wenn dies nicht zu vermeiden ist, Biegungen mit möglichst großem Radius verwenden
 - ohne Siphon und 'Schwanenhals' sein
 - mit Ventilen mit niedrigem spezifischem Strömungswiderstand ausgestattet sein.
5. Installieren Sie ein Rückschlagventil an der Druckseite, um bei Stillstand zu vermeiden, dass die Flüssigkeit zur Pumpeneinheit zurückfließt.

6. Installieren Sie einen Druckmesser (oder einen Vakuumdruckmesser bei Saug-Hebe-Installation) an der Saugseite und einen Druckmesser an der Druckseite, um den Ist-Betriebsdruck der Pumpeneinheit überwachen zu können.
7. Um die Einheit für Wartungszwecke vom System abzuschließen, installieren Sie:
 - Ein Auf-/Zu-Ventil an der Saugseite
 - Ein Auf-/Zu-Ventil an der Druckseite, das dem Rückschlagventil und dem Druckmesser nachgeschaltet und auch zur Durchflussregelung verwendbar ist.
8. Bei einer Saug-Hebe-Installation muss die Saugleitung eine zunehmende Steigung zum Gerät von mehr als 2% aufweisen, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

4.3.3 Zulässige Kräfte und Momente an den Pumpenstutzen

Die Abbildung und die Tabelle zeigen die maximal zulässigen Kräfte und Momente, die das Rohrleitungssystem auf die Stutzen der Pumpe, je nach Material, bei einer Temperatur von bis zu 180 °C (356 °F) ausübt.



Materialcode NN

Modell	Saugstutzen									Druckstutzen								
	DN, mm	Kräfte, N				Drehmomente, Nm				DN, mm	Kräfte, N				Drehmomente, Nm			
		Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz	ΣM		Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz	ΣM
40-25-..	40	438	385	350	680	455	315	368	664	25	263	245	298	466	315	210	245	451
50-32-..	50	578	525	473	912	490	350	403	724	32	315	298	368	568	385	263	298	553
65-50-..	65	735	648	595	1146	525	385	420	775	50	525	473	578	912	490	350	403	724
65-40-..	65	735	648	595	1146	525	385	420	775	40	385	350	438	680	455	315	368	664
80-65-..	80	875	788	718	1379	560	403	455	826	65	648	595	735	1146	525	385	420	775
80-50-..	80	875	788	718	1379	560	403	455	826	50	525	473	578	912	490	350	403	724
100-80-..	100	1173	1050	945	1836	613	438	508	908	80	788	718	875	1379	560	403	455	826
100-65-..	100	1173	1050	945	1836	613	438	508	908	65	648	595	735	1146	525	385	420	775
125-80-..	125	1383	1243	1120	2170	735	525	665	1122	80	788	718	875	1379	560	403	455	826
125-100-..	125	1383	1243	1120	2170	735	525	665	1122	100	1050	945	1173	1836	613	438	508	908
150-125-..	150	1750	1575	1418	2748	875	613	718	1287	125	1243	1120	1383	2170	735	525	665	1122
200-150-..	200	2345	2100	1890	3672	1138	805	928	1674	150	1575	1418	1750	2748	875	613	718	1287
250-200-..	250	3340	2980	2700	5227	1780	1260	1460	2624	200	2100	1890	2345	3672	1138	805	928	1674
300-250-..	300	4000	3580	3220	6260	2420	1720	1980	3569	250	2980	2700	3340	5227	1780	1260	1460	2624

Materialcode DN, RN, RR

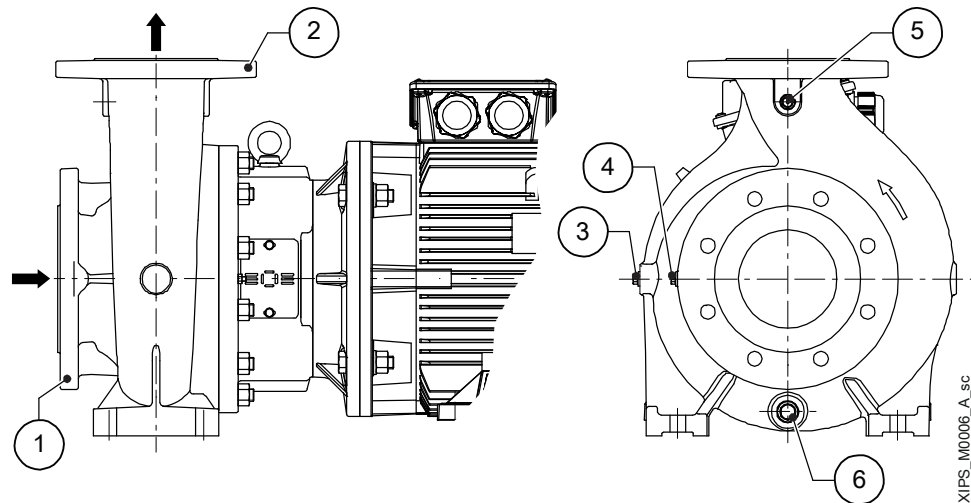
Modell	Saugstutzen									Druckstutzen								
	DN, mm	Kräfte, N				Drehmomente, Nm				DN, mm	Kräfte, N				Drehmomente, Nm			
		Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz	ΣM		Fx	Fy	Fz	ΣF	Mx	My	Mz	ΣM
40-25-..	40	875	770	700	1360	910	630	735	1329	25	525	490	595	933	630	420	490	902
50-32-..	50	1155	1050	945	1825	980	700	805	1449	32	630	595	735	1136	770	525	595	1106
65-50-..	65	1470	1295	1190	2292	1050	770	840	1550	50	1050	945	1155	1825	980	700	805	1449

65-40-...	65	1470	1295	1190	2292	1050	770	840	1550	40	770	700	875	1360	910	630	735	1329
80-65-...	80	1750	1575	1435	2757	1120	805	910	1652	65	1295	1190	1470	2292	1050	770	840	1550
80-50-...	80	1750	1575	1435	2757	1120	805	910	1652	50	1050	945	1155	1825	980	700	805	1449
100-80-...	100	2345	2100	1890	3672	1225	875	1015	1816	80	1575	1435	1750	2757	1120	805	910	1652
100-65-...	100	2345	2100	1890	3672	1225	875	1015	1816	65	1295	1190	1470	2292	1050	770	840	1550
125-80-...	125	2765	2485	2240	4340	1470	1050	1330	2243	80	1575	1435	1750	2757	1120	805	910	1652
125-100-...	125	2765	2485	2240	4340	1470	1050	1330	2243	100	2100	1890	2345	3672	1225	875	1015	1816
150-125-...	150	3500	3150	2835	5496	1750	1225	1435	2573	125	2485	2240	2765	4340	1470	1050	1330	2243
200-150-...	200	4690	4200	3780	7343	2275	1610	1855	3348	150	3150	2835	3500	5496	1750	1225	1435	2573
250-200-...	250	5845	5215	4725	9148	3115	2205	2555	4593	200	4200	3780	4690	7343	2275	1610	1855	3348
300-250-...	300	7000	6265	5635	10955	4235	3010	3465	6245	250	5215	4725	5845	9148	3115	2205	2555	4593

4.3.4 Hilfsanschlüsse

HINWEIS:

Unbenutzte oder falsch verwendete Anschlüsse können zu Fehlfunktionen und Schäden am Gerät führen.



1. Saugstutzen
2. Druckstutzen
3. G 1/4" Rückführauslass (optional)
4. G 1/4" Manometeranschluss Saugdruck
5. G 1/4" Manometeranschluss Förderdruck
6. G 1/2" Entleerung

4.4 Gleitringdichtungen und Hilfssysteme

1. Der Wellenabdichtungscode ist das drittletzte und vorletzte Zeichen der Pumpenbezeichnung.
2. Siehe untenstehende Hinweise und Erläuterungen welcher API-Plan für den Betrieb der Wellenabdichtung erforderlich ist.

Bezeichnung	Art der Wellenabdichtung	API PLAN std	Hinweise
S0	Einfach Gleitringdichtung - nicht entlastet - ohne Wellenschutzhülse	1, 11	Wartungsfreie Gleitringdichtung

4.5 Elektrischer Anschluss

4.5.1 Vorsichtsmaßnahmen

Elektrische Schutzmaßnahmen



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Beachten Sie bei den elektrischen Anschlüssen unbedingt die Anforderungen der Norm IEC 60079-14.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Für Anwendungen in Zone 1 und Zone 2 dürfen nur EX-zertifizierte Motoren verwendet werden.



GEFAHR: Elektrische Gefahren

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass die Stromversorgung abgeschaltet und getrennt ist, um ein unbeabsichtigtes Wiedereinschalten des Gerätes, des Bedienfelds und des Hilfssteuerkreises zu vermeiden.

HINWEIS:

Verwenden Sie nur dynamisch gewuchtete Motoren mit halber Passfeder in der Wellenverlängerung (IEC 60034-14) und mit normaler Vibrationsrate (N).

HINWEIS:

Verwenden Sie nur dreiphasige Motoren mit Größen und Leistungen, die den lokalen Gesetzen/Vorschriften/Normen entsprechen.

HINWEIS:

Netzspannung und Netzfrequenz müssen mit den Angaben auf den Typenschildern übereinstimmen.

Erdung



GEFAHR: Elektrische Gefahren oder Explosionsgefahr durch statische Aufladung

Schließen Sie immer den externen Schutzleiter (Erde) an die Erdungsklemme an, bevor Sie versuchen, andere elektrische Verbindungen herzustellen.



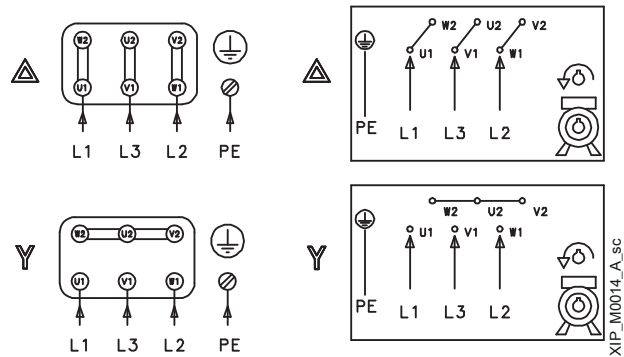
GEFAHR: Elektrische Gefahren

Installieren Sie geeignete Schutzsysteme gegen indirekte Berührung, um lebensgefährliche Stromschläge zu vermeiden.

4.5.2 Anweisungen für den elektrischen Anschluss

1. Prüfen Sie, ob die elektrischen Leitungen geschützt sind gegen:
 - Hohe Temperaturen
 - Vibrationen
 - Kollisionen
 - Flüssigkeiten
2. Prüfen Sie, ob die Stromversorgungsleitung folgendermaßen ausgestattet ist:
 - Entsprechend dimensionierter Kurzschlusschutz

4.5.3 Motoranschluss



1. Öffnen Sie den Deckel der Klemmenleiste.
2. Das Stromkabel in die Kabeldurchführung einführen.
3. Entfernen Sie die Ummantelung der Leiter.
4. Stellen Sie sicher, dass der Schutzleiter (Erde) länger ist als die stromführenden Leiter.
5. Beachten Sie die Schaltpläne in der Abbildung oder auf der Innenseite des Umschlags. Die Adern der Leiter in die entsprechenden Löcher stecken und die Muttern oder Schrauben festziehen.
6. Kabelverschraubung festziehen.
7. Abdeckung schließen und Schrauben festziehen.

HINWEIS:

Oben erwähnte Einschalthäufigkeiten sind beispielhaft, aber nicht erschöpfend. Bitte beziehen Sie sich immer auf Ihre Motoranleitung.

4.5.4 Schutz vor Überlast



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Verwenden Sie immer einen Motorschutzschalter, der für den Schutz von EX-Motoren zugelassen ist.

1. Einen geeigneten Motorschutzschalter in der Schalttafel mit D-Kurve gemäß dem auf dem Typenschild angegebenen Strom installieren.
2. Kalibrieren Sie den Motorschutz entsprechend dem Einsatz des Motors:
 - Bei Volllast den Nennstromwert auf dem Typenschild einhalten.
 - Bei Teillast den Wert des mit einer Stromzange gemessenen Betriebsstroms einhalten.

4.5.5 Betrieb mit Frequenzumrichter



WARNUNG:

Wenn eine Anwendung mit variabler Drehzahl erforderlich ist, folgen sie den Anweisungen und Betriebsanleitungen des Motor- und Frequenzumrichter Herstellers.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Prüfen Sie, ob der Frequenzumrichter für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet ist.



GEFAHR: Gefährdung durch potenziell explosionsfähige Atmosphäre

Prüfen Sie, ob der Elektromotor für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen geeignet ist, wenn er an den Frequenzumrichter angeschlossen ist.

- Der Frequenzumrichter verursacht eine stärkere Belastung der Motorisolierung aufgrund der Länge des Anschlusskabels: die Vorgaben des Herstellers des Frequenzumrichters beachten.
- Für Anwendungen, die einen geräuscharmen Betrieb erfordern, ist ein Ausgangsfilter zwischen dem Motor und dem Frequenzumrichter zu installieren; mit einem Sinusfilter kann das Laufgeräusch noch stärker reduziert werden.
- Die Lager der Motoren ab Baugröße 315 S/M sind der Gefahr schädlicher Ströme ausgesetzt: elektrisch isolierte Lager verwenden.
- Die Installationsbedingungen müssen den Schutz vor Spannungsspitzen zwischen den Klemmen und/oder dV/dt garantieren, wie in der Tabelle angegeben:

Motorgröße	Spannungsspitze, V	dV/dt , V/ μ s
bis 90R (500 V)	< 650	< 2200
von 90R bis 180R	< 1400	< 4600
über 180R	< 1600	< 5200

Andernfalls sind ein Motor mit verstärkter Isolierung und ein Sinusfilter zu verwenden.

HINWEIS:

Oben erwähnte Einschalthäufigkeiten sind beispielhaft, aber nicht erschöpfend. Bitte beziehen Sie sich immer auf Ihre Motoranleitung.

5 Verwendung und Betrieb

5.1 Vorsichtsmaßnahmen

Vor Inbetriebnahme vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitshinweise im Kapitel **Einleitung und Sicherheit** auf Seite 5 und unter **Installation** auf Seite 19 vollständig gelesen und verstanden wurden.



WARNUNG:

Die Inbetriebnahme und der erste Betrieb muss von einem Techniker durchgeführt werden, der die technisch-beruflichen Voraussetzungen gemäß den geltenden Vorschriften besitzt.



GEFAHR: Elektrische Gefahren

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass die Stromversorgung abgeschaltet und getrennt ist, um ein unbeabsichtigtes Wiedereinschalten des Gerätes, des Bedienfelds und des Hilfssteuerkreises zu vermeiden.



GEFAHR: Elektrische Gefahren

Wenn die Einheit an den Frequenzumrichter angeschlossen ist, trennen Sie die Netzversorgung und warten Sie mindestens 10 Minuten, bis der Fehlerstrom abgebaut ist.



GEFAHR: Explosionsgefahr durch Überhitzung

Achten Sie auf die Einhaltung der Betriebsgrenzen für Druck, Temperatur, Drehzahl und geförderten Flüssigkeiten.



GEFAHR: Explosionsgefahr

Die Einheit muss vor der Inbetriebnahme ordnungsgemäß befüllt und entlüftet werden. Es ist verboten, die Einheit trocken, ohne Füllung und mit einer Durchflussmenge unter dem Nennwert zu betreiben.



GEFAHR: Gefahr durch Austritt heißer und/oder giftiger Flüssigkeiten

Es ist verboten, die Einheit mit geschlossenen Auf-/Zu-Ventilen auf der Saug- und Druckseite zu betreiben. Wenn die Einheit länger als ein paar Sekunden mit geschlossenem Auslassventil oder unterhalb der Mindestdurchflussmenge betrieben werden muss, dann ist die Installation eines Bypass-Kreislaufes erforderlich.



WARNUNG:

Immer persönliche Schutzausrüstungen benutzen.



WARNUNG:

Immer geeignete Werkzeuge verwenden.



WARNUNG: Verletzungsgefahr

Prüfen Sie, ob die Schutzvorrichtungen der Kupplung installiert sind. Wenn nicht vorhanden: Verletzungsgefahr.



WARNUNG: Elektrische Gefahren

Stellen Sie sicher, dass die Einheit ordnungsgemäß an die Netzversorgung angeschlossen ist.



WARNUNG: Gefährdung durch heiße Oberflächen

Achten Sie auf die starke Hitze, die durch das Gerät erzeugt wird.



WARNUNG:

Es ist verboten, leicht entflammbare Materialien in die Nähe des Gerätes zu stellen.

HINWEIS:

Prüfen, ob sich die Welle frei drehen lässt.

HINWEIS:

Der maximale Druck, den die Einheit auf der Druckseite liefert, bestimmt durch den zusätzlich vorhandenen Druck auf der Saugseite, darf den maximalen Betriebsdruck (PN) nicht überschreiten.

5.2 Drehrichtung überprüfen

Vorbereitung der Einheit



WARNUNG: Temperaturanstieg durch Kontakt zwischen drehenden und festen Bauteilen

Die Überprüfung der Drehrichtung durch Trockenlauf des Geräts ist strengstens verboten.

1. Prüfen, ob alle in den vorherigen Abschnitten beschriebenen Vorgänge korrekt ausgeführt wurden.
2. Befüllen und entlüften Sie die Einheit und die Saugleitung.
3. Das druckseitige Auf-/Zu-Ventil beinahe vollständig schließen.
4. Das saugseitige Auf-/Zu-Ventil vollständig öffnen.

Drehrichtung überprüfen



WARNUNG: Bei falscher Drehrichtung von Pumpe und Motor können sich Teile lösen und das Pumpenaggregat beschädigen!

Achten Sie auf den Pfeil, der die Drehrichtung der Pumpe anzeigt. Drehrichtung prüfen. Bei falscher Drehrichtung 2 Phasen des elektrischen Anschlusses tauschen.

1. Anhand des an der Laterne, an der Kupplung oder am Deckel befindlichen Pfeils die Drehrichtung des Motors bestimmen.
2. Die Einheit starten.
3. Drehrichtung anhand der Motorabdeckung prüfen.
4. Die Einheit stoppen.
5. Bei Feststellen einer falschen Drehrichtung:
 - Trennen Sie die Stromversorgung
 - Zwei der drei Drähte des Stromversorgungskabels vertauschen.
6. Prüfen Sie nochmals die Drehrichtung.

5.3 Inbetriebnahme



GEFAHR: Übertemperatur - Explosionsgefahr

Verwenden Sie das druckseitige Auf-/Zu-Ventil nicht in geschlossener Position, um die Pumpe nicht länger als 5 Sekunden zu drosseln. Wenn die Einheit länger mit geschlossenem Auslass oder für eine längere Zeit unterhalb der Mindestdurchflussmenge betrieben werden muss, muss ein Bypass-Kreislauf installiert werden, der entweder permanent aktiv ist oder von einem Mindestmengenventil gesteuert wird, um eine Überhitzung der Flüssigkeit in der Pumpe zu verhindern.

Voraussetzungen für die Inbetriebnahme

Führen Sie Überprüfungen nach den folgenden Ereignissen durch:

- Erste Installation
- Außerordentliche Wartung
- Stillstandzeiten

Überprüfen:

- Mechanische Installation
- Elektrische Installation
- Motordrehrichtung
- Die Einheit ist mit dem Fördermedium gefüllt und entlüftet
- Alle erforderlichen Nebenanschlüsse und Gleitringdichtungen sind montiert
- Vorhandensein und Stand des Schmiermittels

Inbetriebnahme

1. Das druckseitige Auf-/Zu-Ventil beinahe vollständig schließen.
2. Das saugseitige Auf-/Zu-Ventil vollständig öffnen.
3. Die Einheit starten.
4. Sobald der Motor die volle Drehzahl erreicht hat, öffnen Sie allmählich das Druckabsperrenteil und stellen Sie es ein, bis der Betriebspunkt erreicht ist.
5. Wenn das Gerät in Betrieb ist, überprüfen Sie Folgendes:
 - Aus der Einheit oder dem Rohrleitungssystem tritt keine Flüssigkeit aus
 - Der Nenndruck ist höher als der von der Einheit gelieferte Maximaldruck
 - Der aufgenommene Strom liegt innerhalb der Nenngrößen.

Hinweis: Ein automatischer Wiederanlauf darf nur erfolgen, wenn sichergestellt ist, dass die Pumpe im Stillstand mit Flüssigkeit gefüllt bleibt.

Grenzen des Betriebes:

Min. / max. Fördermenge:

Sofern im Kennlinienblatt oder im Datenblatt keine anderen Angaben gemacht werden, gilt:

$Q_{\min} = 0,1 \times Q_{\text{BEP}}$ für Kurzzeit-Betrieb

$Q_{\min} = 0,3 \times Q_{\text{BEP}}$ für Dauerbetrieb

$Q_{\max} = 1,2 \times Q_{\text{BEP}}$ für Dauerbetrieb¹

Q_{BEP} = Fördermenge im Wirkungsgradbestpunkt

5.4 Anhalten

1. Schließen Sie das druckseitige Auf-/Zu-Ventil: Wenn die Druckleitung mit einem Absperr- oder Rückschlagventil ausgestattet ist, kann das Auf-/Zu-Ventil geöffnet bleiben.
2. Die Einheit stoppen.
3. Überprüfen Sie, ob der Motor stoppt und sich nicht in die entgegengesetzte Richtung dreht.
4. Öffnen Sie das Ventil schrittweise wieder und prüfen Sie, ob der Motor stillsteht.

¹ unter der Bedingung, dass NPSH Anlage > (NPSH Pumpe + 0,5 m)

6 Wartung

6.1 Vorsichtsmaßnahmen

Vergewissern Sie sich vor Beginn, dass die auf der Seite 5 in **Einleitung und Sicherheit** angegebenen Sicherheitshinweise vollständig gelesen und verstanden wurden.



ACHTUNG:

Die Wartungsarbeiten müssen von einem Fachmann ausgeführt werden, der den technisch-beruflichen Anforderungen gemäß den gültigen Bestimmungen entspricht.



GEFAHR: Explosionsgefahr durch unzureichende Wartung

Stellen Sie sicher, dass die Einheit immer regelmäßig gewartet ist.



GEFAHR: Explosionsgefahr durch aus der Gleitringdichtung austretende heiße oder giftige Flüssigkeit

Das Pumpen von abrasiven Flüssigkeiten kann den Dichtungsverschleiß erhöhen und daher kürzere Wartungsintervalle erforderlich machen.



GEFAHR: Funkenbildung bei Wartungsarbeiten

Wartungsarbeiten an explosionsgeschützten Pumpen(aggregate) immer außerhalb von explosionsgefährdeten Bereichen durchführen.



WARNUNG:

Immer persönliche Schutzausrüstungen benutzen.



ACHTUNG:

Immer geeignete Werkzeuge verwenden.



GEFAHR: Elektrische Gefahren

Vor Beginn der Arbeiten ist sicherzustellen, dass die Stromversorgung abgeschaltet und getrennt ist, um ein unbeabsichtigtes Wiedereinschalten des Gerätes, des Bedienfelds und des Hilfssteuerkreises zu vermeiden.



GEFAHR: Elektrische Gefahren

Wenn die Einheit an den Frequenzumrichter angeschlossen ist, trennen Sie die Netzversorgung und warten Sie mindestens 10 Minuten, bis der Fehlerstrom abgebaut ist.



WARNUNG: Gefahr des Quetschens von Händen und Füßen

Stellen Sie bei der Wartung und Fehlerbehebung sicher, dass das Gerät oder Teile des Geräts nicht umkippen oder umfallen können.



WARNUNG:

Bedenken Sie bei besonders heißen oder kalten Flüssigkeiten das mögliche Verletzungsrisiko.

**WARNUNG:**

Stellen Sie sicher, dass die abgelassene Flüssigkeit keine Schäden oder Verletzungen verursachen kann.

**WARNUNG:**

Es ist verboten, Schmierflüssigkeiten und andere gefährliche Stoffe in der Umwelt freizusetzen.

6.2 Regelmäßige Wartung

**GEFAHR: Übertemperaturen durch Reibung, Reibungseinwirkung**

Überprüfen Sie regelmäßig den Kupplungsschutz und andere Sicherheitsabdeckungen rotierender Teile auf Verformungen und genügend Abstand zu den rotierenden Teilen.

**ACHTUNG: Übermäßige Schwingungen an der Einheit aufgrund eines mechanischen Fehlers oder Installationsfehlers**

Schwingungen von Pumpe und Motor regelmäßig prüfen oder eine Schwingungsüberwachung installieren.

**GEFAHR: Verbrennungsgefahr durch heiße und giftige Flüssigkeit aufgrund einer nicht ordnungsgemäß gewarteten Wellendichtung.**

Warten Sie die Wellenabdichtung regelmäßig.

Allgemeines

Art der Wartung	Zweck	Intervall
Überprüfen	Überprüfen: - dass keine unerwünschten Geräusche oder Schwingungen vorhanden sind - die Gleitringdichtung - dass keine Flüssigkeitslecks an den Dichtungen vorhanden sind - den festen Sitz der Schrauben und Muttern - die Motorlaterne - Verstopfung des Filters in der Saugleitung; ggf. reinigen	Täglich
Kontrollieren	Temperatur der Lager des Motors überprüfen	
	Betrieb des Geräts im Standby-Modus überprüfen	Alle 2 Wochen
Überprüfen	Ist das Gerät chemischem oder abrasivem Verschleiß ausgesetzt, überprüfen Sie seinen Zustand	Alle 6 Monate
	Prüfen, ob die Klemmenleiste Spuren von Überhitzung oder Störlichtbogen aufweist	Jährlich
Reinigen	Kühlflüster reinigen	
Nachfüllen oder Ersetzen	Motorlagerfett nachfüllen oder ersetzen (nur bei nachschmierbaren Lagern)	Für nähere Angaben über den Typ und das Nachfüllen oder Wechseln des Fetts wird auf das Typenschild und auf die Betriebsanleitung des Motors verwiesen
Austausch	Die Motorlager ersetzen	Nach 25000 Betriebsstunden oder alle 5 Jahre, je nachdem, welcher Grenzwert zuerst erreicht wird

Ersetzen der Gleitringdichtung

Tritt an der Gleitringdichtung tropfenweise Flüssigkeit aus, ist diese beschädigt und muss ausgetauscht werden.

6.3 Lange Stillstandzeiten

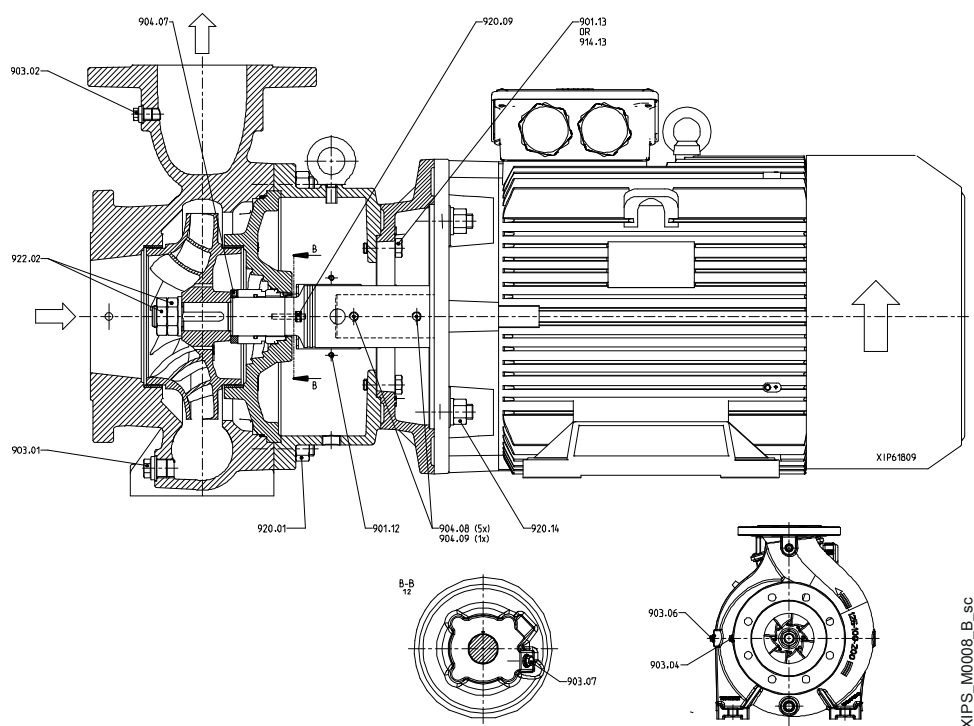
1. Das Ein/Aus-Ventil an der Saugseite schließen.
2. Die Einheit vollständig entleeren.
3. Schützen Sie die Einheit vor dem Einfrieren.
4. Vor der Wiederinbetriebnahme der Einheit ist zu prüfen, ob sich die Welle frei und ohne mechanische Hindernisse dreht.

6.4 Bestellung von Ersatzteilen

Die Ersatzteile können mit den Produktcodes direkt auf www.lowara.com/spark gefunden werden.

Nehmen Sie für weitere technische Informationen mit Xylem oder mit dem zuständigen Händler Verbindung auf.

6.5 Schrauben-Anzugsmomente



Blockpumpe mit verschraubtem Gehäusedeckel

Positionsnummer	Schraubengröße	Anzugsmoment Nm (lbf-in)	Werkzeug
901.12	M6	4 (35)	Standardschraubenschlüssel
901.13	M12	45 (400)	
903.01	G1/2	60 (530)	
903.02, 04, 06, 07	G1/4	15 (130)	Inbusschlüssel
904.08, 09	M8	15 (130)	
	M10	30 (270)	
914.13	M12	45 (400)	Standardschraubenschlüssel
920.01	M12x1,5	50 (440)	Drehmomentschlüssel
	M16x1,5	80 (710)	
	M20x1,5	120 (1060)	

	M24x2,0	170 (1500)	
922.02	M16X1.5	80 (710)	Drehmomentschlüssel
	M20X1.5	100 (900)	
	M24X2	130 (1150)	
	M30X2	180 (1600)	
	M36X2	220 (1950)	

7 Fehlerbehebung

7.1 Vorsichtsmaßnahmen

Vergewissern Sie sich vor Beginn der Arbeiten, dass die unter **Einleitung und Sicherheit** auf Seite 5, unter **Verwendung und Betrieb** auf Seite 27 und unter **Wartung** auf Seite 30 angegebenen Anweisungen vollständig gelesen und verstanden wurden.



WARNUNG:

Die Wartungsarbeiten müssen von einem Fachmann ausgeführt werden, der den technisch-beruflichen Anforderungen gemäß den gültigen Bestimmungen entspricht.



WARNUNG:

Wenn ein Fehler nicht behoben werden kann oder nicht aufgeführt ist, setzen Sie sich mit Xylem oder mit dem zuständigen Händler in Verbindung.

7.2 Die Einheit startet nicht

Ursache	Abhilfen
Stromversorgung getrennt	Stromversorgung wieder herstellen
Leistungsschutzschalter des Motors ausgelöst	Thermischen Überlastschutz am Bedienfeld oder an der Einheit zurücksetzen
Die Vorrichtung zum Schutz gegen das Fehlen von Flüssigkeit wurde ausgelöst	- Füllstand im Tank überprüfen und/oder - Vorrichtung einstellen Besteht das Problem weiterhin, Vorrichtung ersetzen
Schalttafel defekt	Prüfen und die Schalttafel reparieren oder ersetzen
Einheit defekt	Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren

7.3 Die Fehlerstromschutzeinrichtung (RCD) wurde ausgelöst

Ursache	Abhilfen
Leckstrom am Motor	Den Motor prüfen und reparieren oder ersetzen
Ungeeignete oder defekte Fehlerstromschutzeinrichtung	Den Typ der Schutzeinrichtung kontrollieren und/oder ersetzen

7.4 Die Einheit erzeugt übermäßige Geräusche und/oder Vibrationen

Ursache	Abhilfen
Kavitation	Den im System vorhandenen NPSH-Wert ² erhöhen
Ungeeignete Befestigung am Boden	Die Bodenbefestigung prüfen
Resonanz der Anlage	Installation prüfen
Schwingungsdämpfende Verbindung am Rohrleitungssystem ungeeignet oder fehlt	Schwingungsdämpfende Verbindung prüfen und/oder installieren
Fremdkörper in der Einheit	Die Fremdkörper entfernen
Motorlager verschlissen oder defekt	Die Motorlager ersetzen
Einheit mechanisch blockiert	Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren

² Haltedruckhöhe

7.5 Der thermische Überlastschutz oder die Sicherungen lösen aus.

Der thermische Überlastschutz des Motors oder die Sicherungen lösen aus, wenn die Einheit startet.

Ursache	Abhilfen
Einstellung zu niedrig für den Nennstrom des Motors	Neu einstellen
Stromversorgungsphase fehlt	Stromversorgung prüfen und Phase wiederherstellen
Lockere und/oder fehlerhafte Anschlüsse des Leistungsschutzschalters	Klemmen und Endanschlüsse festziehen oder ersetzen
Lockere und/oder falsche und/oder fehlerhafte (Stern-Dreieck-) Anschlüsse an der Klemmenleiste des Motors	Klemmen und Endanschlüsse festziehen oder ersetzen
Motor (Wicklung) defekt	Den Motor prüfen und reparieren oder ersetzen
Einheit mechanisch blockiert	Die Elektropumpe prüfen und reparieren
Rückschlagventil defekt	Austausch des Rückschlagventils
Fußventil defekt	Das Fußventil ersetzen

7.6 Der thermische Überlastschutz löst aus

Der thermische Überlastschutz des Motors löst gelegentlich oder nachdem die Einheit einige Minuten gelaufen ist, aus.

Ursache	Abhilfen
Einstellung zu niedrig für den Nennstrom des Motors	Neu einstellen
Eingangsspannung liegt außerhalb der Nennwerte	Die Spannungswerte müssen den richtigen Werten entsprechen
Eingangsspannung nicht ausgeglichen	Die Spannung der drei Phasen muss ausgeglichen sein
Falscher Betriebspunkt, Durchflussrate größer als der zulässige Grenzwert	Die Durchflussrate wieder in die zulässigen Grenzen zurückbringen.
Flüssigkeit zu dickflüssig	Flüssigkeit überprüfen
Raumtemperatur zu hoch	Temperatur verringern
Einheit defekt	Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren

7.7 Der Motor wird zu heiß

Ursache	Abhilfen
Raumtemperatur zu hoch	Temperatur verringern
Ventilator zur Motorkühlung beschädigt	Den Kühlventilator ersetzen
Zu viele Starts	Siehe Abschnitt 7.10
Frequenzumrichter (falls vorhanden) falsch kalibriert	Siehe Handbuch des Frequenzumrichters

7.8 Geringe oder keine hydraulische Leistung

Ursache	Abhilfen
Drehstrommotor dreht in die falsche Richtung	Drehrichtung prüfen und wechseln, falls erforderlich
Erstansaugung nicht richtig (in der Saugleitung oder in der Einheit befinden sich Luftblasen)	Den Vorgang für die Erstansaugung wiederholen
Kavitation	Den im System vorhandenen NPSH-Wert ³ erhöhen
Rückschlagventil blockiert oder verstopft	Austausch des Rückschlagventils
Druckleitung gedrosselt	Drosselung beseitigen
Leitungen und/oder Einheit verstopft	Verstopfung beseitigen

³ Haltedruckhöhe

7.9 Im ausgeschalteten Zustand dreht sich die Einheit in die entgegengesetzte Richtung.

Ursache	Abhilfen
Rückschlagventil defekt	Austausch des Rückschlagventils
Fußventil defekt	Das Fußventil ersetzen

7.10 Die Einheit startet und stoppt zu häufig

Die Einheit mit der automatischen Start- und Stoppvorrichtung startet und stoppt zu häufig.

Ursache	Abhilfen
Erstansaugung nicht richtig (in der Saugleitung oder in der Einheit befinden sich Luftblasen)	Den Vorgang für die Erstansaugung wiederholen
Rückschlagventil in geschlossener oder teilweise geschlossener Position blockiert	Austausch des Rückschlagventils
Fußventil in geschlossener oder teilweise geschlossener Position gesperrt	Das Fußventil ersetzen
Starter falsch eingestellt oder fehlerhaft	Den Starter reparieren oder ersetzen
Ausdehnungsgefäß - keine Vorladung oder - nicht genügend groß oder - nicht installiert	- Das Ausdehnungsgefäß vorladen oder - das Ausdehnungsgefäß durch ein geeignetes ersetzen oder - ein Ausdehnungsgefäß installieren
Überdimensionierte Einheit	Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren

7.11 Die Einheit stoppt nicht

Die Einheit mit der automatischen Start- und Stoppvorrichtung stoppt nie.

Ursache	Abhilfen
Die erforderliche Durchflussmenge ist größer als die erwartete	Auf den vorgegebenen Durchflusswert reduzieren
Druckseitige Leitung undicht	Die Leckstellen beseitigen
Drehstrommotor dreht in die falsche Richtung	Drehrichtung prüfen und wechseln, falls erforderlich
Leitungen, Auf-/Zu-Ventile oder Filter durch Schmutz verstopft	Den Schmutz beseitigen
Starter falsch eingestellt oder fehlerhaft	Den Starter reparieren oder ersetzen
Die Einheit läuft, aber es gibt keinen oder nur einen geringen Durchfluss	Siehe Abschnitt 7.8

7.12 Die Einheit ist an der Gleitringdichtung undicht

Ursache	Abhilfen
Beschädigte Dichtung aufgrund von: - Verschleiß - Thermoschock - Chemische Unverträglichkeit - Sonstiges	Dichtung austauschen und Ursache für die Beschädigung ermitteln. Xylem oder zuständigen Händler kontaktieren

7.13 Am Frequenzumrichter ist eine Störung vorhanden oder er ist ausgeschaltet

Am Frequenzumrichter (falls vorhanden) ist eine Störung vorhanden oder er ist ausgeschaltet

Ursache	Abhilfen
Siehe Handbuch des Frequenzumrichters	Siehe Handbuch des Frequenzumrichters

8 Technische Daten

8.1 Betriebsumgebung

Umgebungstemperatur

Von -20 bis 50°C (-4-122°F), sofern auf dem Typenschild der Pumpe und des Elektromotors nicht anders angegeben.

Relative Luftfeuchtigkeit

< 50% bei 40°C (104°F), sofern auf dem Typenschild der Pumpe und des Elektromotors nicht anders angegeben.

HINWEIS:

Wenn die Luftfeuchtigkeit die angegebenen Grenzwerte überschreitet, wenden Sie sich an Xylem oder den autorisierten Vertriebspartner.

Höhe über dem Meeresspiegel

< 1000 m (3280 ft) über dem Meeresspiegel.

ACHTUNG: Gefahr der Motorüberhitzung

Wenn die Einheit Temperaturen ausgesetzt oder in einer höheren als der angegebenen Höhe installiert ist, reduzieren Sie die Leistungsabgabe des Motors gemäß den in der Tabelle angegebenen Koeffizienten. Andernfalls ersetzen Sie den Motor durch einen stärkeren.

Höhe m (ft)	Leistungsreduktionskoeffizient
1000-1500 (3300-4900)	0,97
1500-2000 (4900-6600)	0,95

8.2 Temperatur des Fördermediums:

Die Tabelle enthält die zulässigen Flüssigkeitstemperaturen in Abhängigkeit vom Werkstoff der nicht entlasteten Standarddichtung mit Elastomerbalg.

Dichtungsmaterial	Mindest- und Höchsttemperatur, °C (°F)	
	Temperaturklasse T5	Temperaturklasse T4 oder T3
BQ7EGG	-25...+85 (-13...+185)	-25...+120 (-13...+248)
BQ7VGG	-20...+85 (-4...+185)	-20...+90 (-4...+194)
Q7Q7EGG	-25...+85 (-13...+185)	-25...+120 (-13...+248)
Q7Q7VGG	-20...+85 (-4...+185)	-20...+90 (-4...+194)

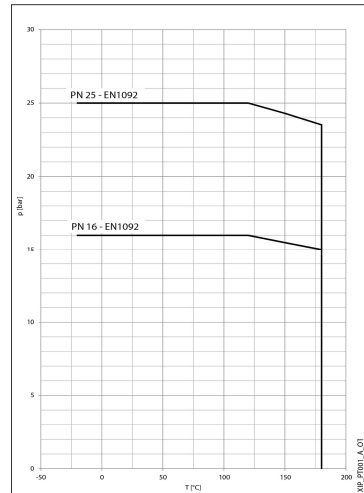
Hinweis: Die Temperaturen für die optionalen Dichtungen finden Sie auf dem Typenschild.

8.3 Maximaler Betriebsdruck

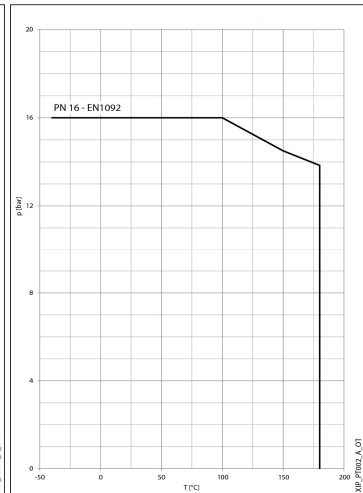
Die Tabelle enthält die für die Werkstoffe des Geräts zulässigen Grenzwerte für Druck und Temperatur der gepumpten Flüssigkeit in Abhängigkeit vom Flanschtyp.

EN 1092

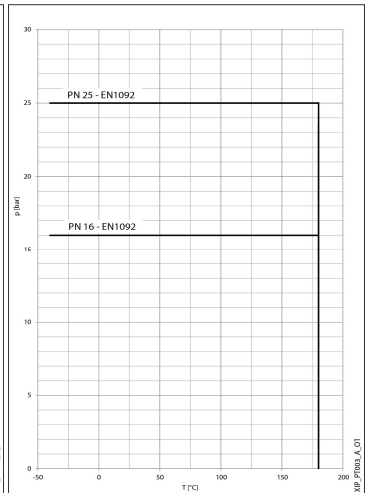
DN



NN, UU

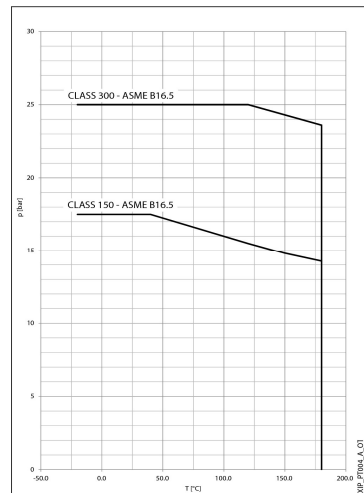


RR, TT, RN [nur (25 bar (363 psi))]

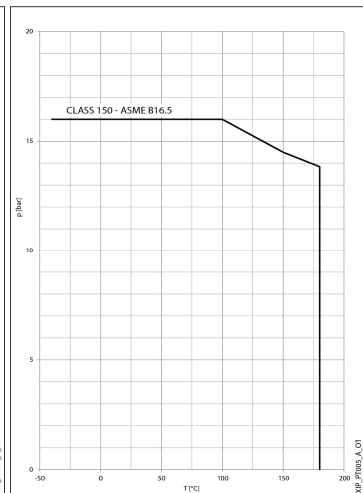


ASME B16.5

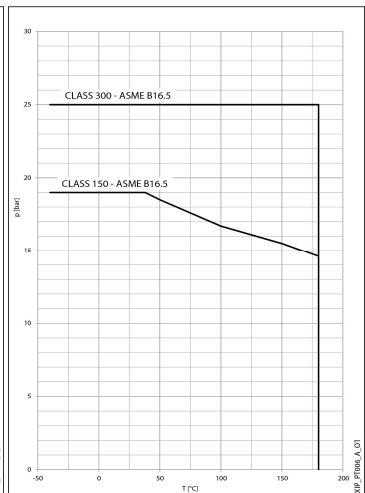
DN



NN, UU



RR, TT, RN [nur (25 bar (363 psi))]



8.4 Elektrische Anforderungen

Siehe Motorleistungsschild.

Zulässige Toleranzen für die Versorgungsspannung

Frequenz Hz	Phase ~	Anzahl der Leiter + Erde	UN, V ± %
50	1	2 + 1	220÷240 ± 6
	3	3 + 1	230/400 ± 10, 400/690 ± 10
60	1	2 + 1	220÷230 ± 6
	3	3 + 1	220/380 ± 5, 380/660 ± 10

8.5 Max. Einschalthäufigkeit pro Stunde

Leistung, kW	Einschaltungen / h
0,75 - 3	60
4 - 7.5	40
11 - 22	25
30 - 37	16
45 - 75	8
90	4

HINWEIS:

Oben erwähnte Einschalthäufigkeiten sind beispielhaft, aber nicht erschöpfend. Bitte beziehen Sie sich immer auf Ihre Motoranleitung.

8.6 Schalldruck

Gemessen im Freifeld in einem Abstand von einem Meter von der Einheit, Betrieb ohne Last.

LpA, dB ± 3

Leistung, kW	Pumpe @ min ⁻¹			Pumpe mit Standardmotor, @ min ⁻¹		
	2950	1450	950	2950	1450	950
0.75, 1.1, 1.5, 2.2, 3, 4, 5.5, 7.5, 11, 15	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70	< 70
18.5	< 70	< 70	< 70	70.1	< 70	< 70
22	< 70	< 70	< 70	70.6	< 70	< 70
30	< 70	< 70	< 70	71.8	< 70	< 70
37	70.5	< 70	< 70	73.8	73.4	70.1
45	71.5	70.5	70.0	74.8	71.6	71.2
55	72.4	71.4	-	76.9	72.7	-
75	73.8	72.9	-	78.7	74.1	-
90	74.8	73.8	-	79.7	74.8	-

8.7 Konstruktions- und Wartungsdaten

Modell	Durchmesser der Stutzen, mm (in)		Wellendurchmesser, mm (in)	Gleitringdichtung, mm (in)
	Saugstutzen	Druckstutzen		
40-25-160, 40-25-200	40 (1 1/2)	25 (1)	24 (0.94)	33 (1.30)
40-25-250	40 (1 1/2)	25 (1)	32 (1.26)	43 (1.69)
50-32-160, 50-32-200	50 (2)	32 (1 1/4)	24 (0.94)	33 (1.30)
50-32-250	50 (2)	32 (1 1/4)	32 (1.26)	43 (1.69)
65-50-160	65 (2 1/2)	50 (2)	24 (0.94)	33 (1.30)
65-40-200	65 (2 1/2)	40 (1 1/2)	24 (0.94)	33 (1.30)
65-40-250	65 (2 1/2)	40 (1 1/2)	32 (1.26)	43 (1.69)
65-40-315	65 (2 1/2)	40 (1 1/2)	32 (1.26)	43 (1.69)
80-65-125, 80-65-160	80 (3)	65 (2 1/2)	24 (0.94)	33 (1.30)
80-50-200	80 (3)	50 (2)	24 (0.94)	33 (1.30)
80-50-250, 80-50-315	80 (3)	50 (2)	32 (1.26)	43 (1.69)
100-80-125	100 (4)	80 (3)	24 (0.94)	33 (1.30)
100-80-160	100 (4)	80 (3)	32 (1.26)	43 (1.69)
100-65-200, 100-65-250	100 (4)	65 (2 1/2)	32 (1.26)	43 (1.69)
100-65-315	100 (4)	65 (2 1/2)	42 (1.65)	53 (2.09)
125-80-160, 125-80-200, 125-80-250	125 (5)	80 (3)	32 (1.26)	43 (1.69)
125-80-315, 125-80-400	125 (5)	80 (3)	42 (1.65)	53 (2.09)

125-100-160, 125-100-200	125 (5)	100 (4)	32 (1.26)	43 (1.69)
125-100-250, 125-100-315, 125-100-400	125 (5)	100 (4)	42 (1.65)	53 (2.09)
150-125-200, 150-125-250, 150-125-315, 150-125-400	150 (6)	125 (5)	42 (1.65)	53 (2.09)
200-150-200, 200-150-250	200 (8)	150 (6)	42 (1.65)	53 (2.09)
200-150-315, 200-150-400	200 (8)	150 (6)	48 (1.89)	65 (2.56)
250-200-250, 250-200-315	250 (10)	200 (8)	48 (1.89)	65 (2.56)
300-250-315	300 (12)	250 (10)	48 (1.89)	65 (2.56)

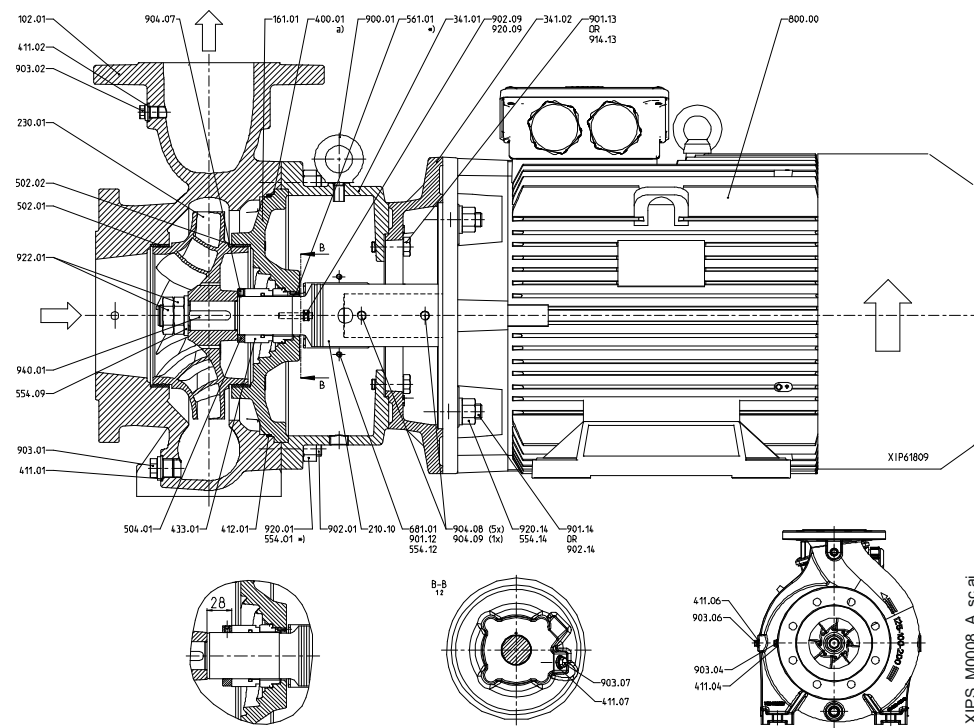
8.8 Schnittzeichnungen und Liste der Komponenten

8.8.1 Schnittzeichnungen

Um die Ihrem Modell entsprechende Zeichnung zu finden, identifizieren Sie den Typ der Gleitringdichtung: siehe Abschnitt ID-Code auf Seite 16.

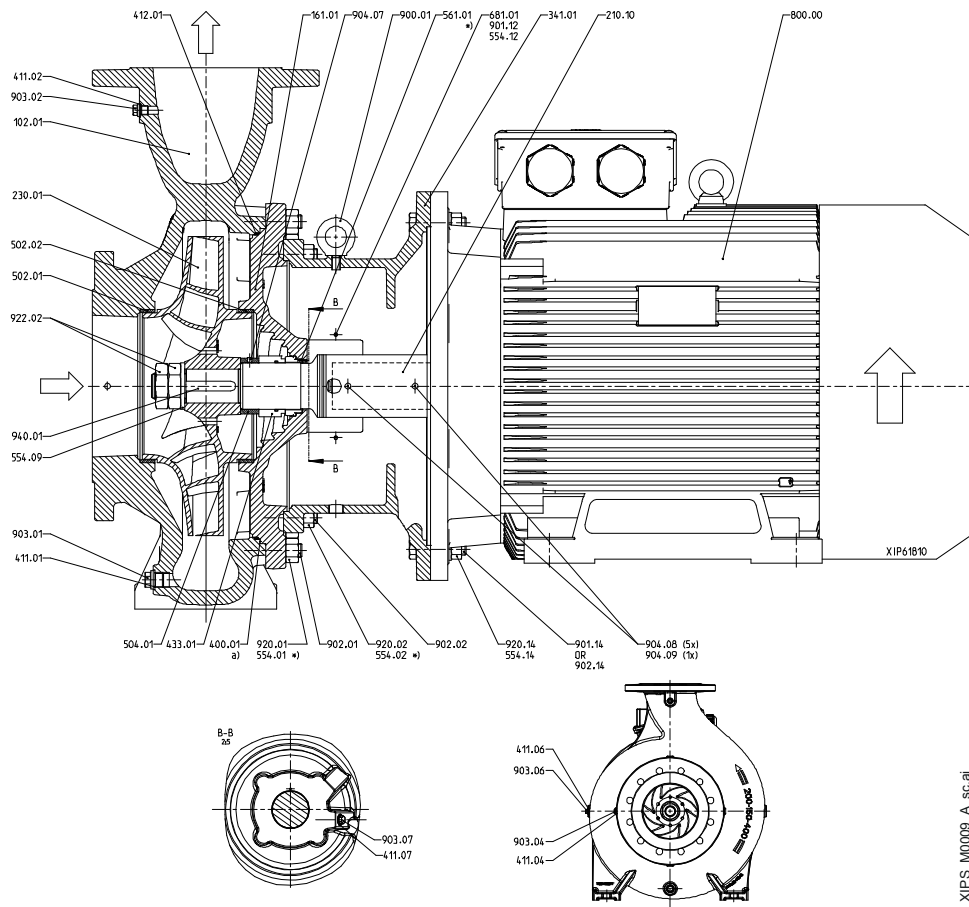
S0 mit geklemmtem Gehäusedeckel

Nicht entlastete Einfach-Gleitringdichtung mit geklemmtem Gehäusedeckel und 2-teiliger Motorlaterne



S0 mit verschraubtem Gehäusedeckel

Nicht entlastete Einfach-Gleitringdichtung mit verschraubtem Gehäusedeckel und 1-teiliger Motorlaterne.



XIPS_M0009_A_sc.ai

8.8.2 Liste der Komponenten

Code	Beschreibung
102.01	Spiralgehäuse
161.01	Gehäusedeckel
210.10	Steckwelle
230.01	Laufgrad
341.01	Motoraufnahme
341.02	Motorlaterne
400.01	Dichtung
411.01	Dichtung
411.02	Dichtung
411.03	Dichtung
411.04	Dichtung
411.05	Dichtung
411.06	Dichtung
411.07	Dichtung
412.01	O-Ring
433.01	Gleitringdichtung - nicht entlastet
502.01	Verschleißring
502.02	Verschleißring
504.01	Abstandsring
554.01	Scheibe
554.02	Scheibe
554.09	Scheibe
554.13	Scheibe
561.01	Stift
681.01	Schutzgitter
800.00	Motor
900.01	Aufhängeöse
901.12	Sechskantschraube
901.13	Sechskantschraube
901.14	Sechskantschraube
902.01	Stiftschraube
902.02	Stiftschraube
902.09	Stiftschraube
902.14	Stiftschraube
903.01	Verschlusschraube
903.02	Verschlusschraube
903.03	Verschlusschraube
903.04	Verschlusschraube
903.05	Verschlusschraube
903.06	Verschlusschraube
903.07	Verschlusschraube
904.07	Gewindestift
904.08	Gewindestift
904.09	Gewindestift

914.13	Innensechskantschraube
920.01	Sechskantmuttern
920.02	Sechskantmuttern
920.09	Sechskantmuttern
920.14	Sechskantmuttern
922.01	Laufadmutter
940.01	Passfeder

9 Entsorgung

9.1 Vorsichtsmaßnahmen



WARNUNG:

Die Einheit muss über zugelassene Unternehmen entsorgt werden, die auf die Bestimmung verschiedener Materialien (Stahl, Kupfer, Kunststoff usw.) spezialisiert sind.



WARNUNG:

Es ist verboten, Schmierflüssigkeiten und andere gefährliche Stoffe in der Umwelt freizusetzen.

9.2 WEEE (EU/EEA)



INFORMATION FÜR DIE NUTZER gemäß Art. 14 der Richtlinie 2012/19/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 4. Juli 2012 über Elektro- und Elektronik-Ausrüstung (WEEE). Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf dem Gerät oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass das Produkt am Ende seiner Nutzungsdauer getrennt gesammelt und nicht zusammen mit anderen gemischten Haushaltsabfällen entsorgt werden muss. Eine entsprechende getrennte Sammlung für die anschließende Wiederverwertung, Behandlung und umweltfreundliche Entsorgung der stillgelegten Geräte hilft mögliche negative Auswirkungen auf die Gesundheit und Umwelt zu vermeiden und begünstigt die Wiederverwendung sowie das Recycling der Materialien, aus denen die Ausrüstung besteht.

WEEE außer WEEE aus Privathaushalten⁴: Die getrennte Sammlung dieser Ausrüstung am Ende ihrer Lebensdauer wird vom Hersteller⁵ angeordnet und verwaltet. Ein Benutzer, der dieses Gerät entsorgen möchte, kann sich an den Hersteller wenden und das System benutzen, das vom Hersteller für die getrennte Sammlung der Geräte am Ende ihrer Lebensdauer verwendet wird, oder aber unabhängig davon eine andere Abfallentsorgungskette wählen.

⁴ Klassifizierung nach Produktart, Verwendung und geltender lokaler Gesetzgebung

⁵ Erzeuger von Elektro- und Elektronikgeräten gemäß der Richtlinie 2012/19/EU

10 Erklärungen

Siehe die spezifische Kennzeichnungserklärung auf dem Produkt.

10.1 EG-Konformitätserklärung (Übersetzung)

Xylem Service Italia S.r.l., mit Standort in Via Vittorio Lombardi 14 - 36075 Montecchio Maggiore (VI) - Italien, erklärt hiermit, dass das Produkt:

Elektropumpeneinheit (siehe Etikett auf der ersten Seite)

die einschlägigen Vorschriften der folgenden europäischen Richtlinien erfüllt

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und nachfolgende Ergänzung (ANHANG II - natürliche oder juristische, zum Erstellen der technischen Unterlagen autorisierte Person: Xylem Service Austria GmbH - Ernst Vogel-Strasse 2 - 2000 Stockerau - Österreich).
- Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG und nachfolgende Ergänzungen, Richtlinie (EU) 2019/1781 und EU-Ergänzungen [Elektromotor 3 ~, 50 und 60 oder 50/60 Hz, wenn IE2 (PN $\geq 0,12$ und $< 0,75$ kW) oder IE3 (PN $\geq 0,75$ und < 1000 kW) gekennzeichnet], EU-Verordnung 547/2012 und nachfolgende Ergänzungen (Wasserpumpe, wenn mit MEI gekennzeichnet).

und die folgenden technischen Normen erfüllt:

- EN ISO 12100:2010, EN 809:1998+A1:2009, EN ISO 14120:2015, EN 60204-1:2018.
- EN 60034-30:2009, EN 60034-2-1:2007, EN 60034-30-1:2014, EN 60034-2-1:2014.

Montecchio Maggiore, 17.02.2022

Marco Ferretti
Vorsitzender des Aufsichtsrates



Rev. 00

10.2 EU-Konformitätserklärung (Nr. 67)

1. ATEX - Produkt/Modell: IXP..A.. (siehe Aufkleber auf der ersten Seite)
EMC - Gerätemodell/Produkt: siehe Aufkleber auf der ersten Seite
RoHS - Eindeutige Identifikation von der EEE: IXP..A..
2. Name und Adresse des Erzeugers:
Xylem Service Italia S.r.l.
Via Vittorio Lombardi 14
36075 Montecchio Maggiore VI
Italy
3. Diese Konformitätserklärung wird in alleiniger Verantwortung des Herstellers ausgestellt.
4. Gegenstand der Erklärung:
ATEX
Pumpe:  II2G Ex h IIC T5...T3 Gb
-20°C ≤ Tamb ≤ +40...50°C
Siehe ATEX Zusatzschild der Pumpe
Elektrischer Motor: ...T6...T3...
Siehe Motorleistungsschild(er)
EMC, RoHS
Elektrisches Pumpenaggregat (siehe Leistungsschild).
5. Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung entspricht den einschlägigen harmonisierten Rechtsvorschriften der Union:
 - Richtlinie 2014/34/EU vom 26. Februar 2014 und nachfolgende Änderungen (Ausrüstung vorgesehen für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen)
 - Richtlinie 2014/30/EU vom 26. Februar 2014 und nachfolgende Änderungen (elektromagnetische Verträglichkeit)
 - Richtlinie 2011/65/EU vom 8. Juni 2011 und nachfolgende Änderungen, einschließlich der (EU) Richtlinie 2015/863 (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektrogeräten und elektronischen Geräten).

6. . Verweise auf die verwendeten relevanten harmonisierten Normen oder Verweise auf andere technische Spezifikationen, zu denen die Konformität erklärt wird:

- Pumpe: EN 1127-1:2019, EN 15198: 2007, EN ISO 80079-36:2016, EN ISO 80079-37:2016.
- Motor: Siehe im Lieferumfang enthaltene Konformitätserklärung des Herstellers des Elektromotors.

Beachten Sie die Konformitätserklärung des Elektromotorherstellers, die im Lieferumfang enthalten ist.

- EN IEC 63000:2018.

7. Zertifizierungsstelle:

ATEX
Pumpe: technische Dokumentation (Dateiname IXP ATEX rev. 0 vom 18.01.2022) hinterlegt bei Intertek Italia S.p.A. (NB 2575).
Motor: Siehe Konformitätserklärung des Herstellers des im Lieferumfang enthaltenen Elektromotors.

8. Zusatzinformationen:

ATEX
Es gelten die folgenden besonderen Nutzungsbedingungen.

- Das Gerät muss vor Inbetriebnahme geeignet geerdet werden.
- Es liegt in der Verantwortung des Benutzers sicherzustellen, dass das Gerät nicht trocken läuft. Jedes Kontrollsystem, das verwendet wird, um dies zu erreichen, muss die entsprechenden Anforderungen der EN 80079-37 erfüllen.
- Das Gerät darf nur mit der zu fördernden Flüssigkeit im gefüllten Zustand betrieben werden.
- Die zu fördernde Flüssigkeit muss eine Leitfähigkeit von >1000 pS/m haben (CLC/TR 60079--32--1:2018).
- Maximale Temperatur des Fördermediums: siehe Absatz 1.4.1 und 8.2 dieses Handbuchs.

RoHS
Anhang III - Von den Beschränkungen ausgenommene Anwendungen: Blei als Legierungselement in Stahl, Aluminium, Kupferlegierungen [6(a), 6(b), 6(c)].

Unterzeichnet für und in Vertretung von:
Xylem Service Italia S.r.l.

Montecchio Maggiore, 17.02.2022

Marco Ferretti
Vorsitzender des Aufsichtsrates



Rev. 00

Lowara ist ein Warenzeichen von Xylem Inc. oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

11 Garantie

11.1 Informationen

Für Informationen über die Garantie wird auf die kommerzielle Dokumentation verwiesen.

Xylem |'zīləm|

- 1) The tissue in plants that brings water upward from the roots;
- 2) A leading global water technology company.

We're a global team unified in a common purpose: creating innovative solutions to meet our world's water needs. Developing new technologies that will improve the way water is used, conserved, and re-used in the future is central to our work. We move, treat, analyze, and return water to the environment, and we help people use water efficiently, in their homes, buildings, factories and farms. In more than 150 countries, we have strong, long-standing relationships with customers who know us for our powerful combination of leading product brands and applications expertise, backed by a legacy of innovation.

For more information on how Xylem can help you, go to www.xylem.com



Xylem Service Italia S.r.l.
Via Vittorio Lombardi 14
36075 - Montecchio Maggiore (VI) - Italy
xylem.com/lowara

Lowara is a trademark of Xylem Inc. or one of its subsidiaries.
© 2022 Xylem, Inc. Code 771073840DE rev.1 ed.12/2022