



Bombas centrífugas monoetapa de doble aspiración e-XC (50 Hz)

AUMENTA TUS EXPECTATIVAS CON LA BOMBA CENTRÍFUGA DE DOBLE ASPIRACIÓN MEJORADA

Resultados mejores con las bombas e-XC de Xylem

La bomba centrífuga monoetapa de doble aspiración e-XC de Lowara, diseñada y fabricada por el líder mundial en tecnologías de bombeo, proporciona una solución más potente y más eficiente para un amplia gama de aplicaciones industriales para los sectores de petróleo y gas, generación de energía, la industria en general y la minería. Es una bomba monoetapa horizontal

configurable de cámara partida, con una amplia gama de caudales y altura de elevación y una configuración en línea común para facilitar la instalación de sistemas de bombeo nuevos o readaptados. Es posible elegir distintos materiales de construcción, garantizando que la solución de bombeo satisfaga los requisitos personales en cuanto a prestaciones y la mayor rentabilidad.

1 MÁS POTENTE.

Con un caudal máximo hasta 11.400 m³/h y una altura de elevación máxima hasta 220 m, la e-XC puede gestionar fácilmente sistemas de mediana y gran capacidad que respondan a las necesidades de aplicaciones industriales y municipales.

2 A MEDIDA.

La e-XC está disponible en una gama completa de materiales estándar, entre los cuales el Dúplex y el Súper Dúplex, además de opciones diseñadas a medida para adecuarla a un amplia gama de aplicaciones en los mercados industriales y de servicios públicos.

3 MAYOR DURACIÓN.

Gracias a su diseño robusto y al eje reducido, la bomba e-XC puede funcionar durante 100.000 horas (L10) en el rango operativo preferido (POR) antes de tener que sustituir los rodamientos. Esto es 3 veces más con respecto a cualquier otra gama de bombas.

Descripción general de la gama.

Tamaños: DN80 - DN800

Altura máxima: 220 m

Caudales hasta: 11,400 m³/h

Características principales.

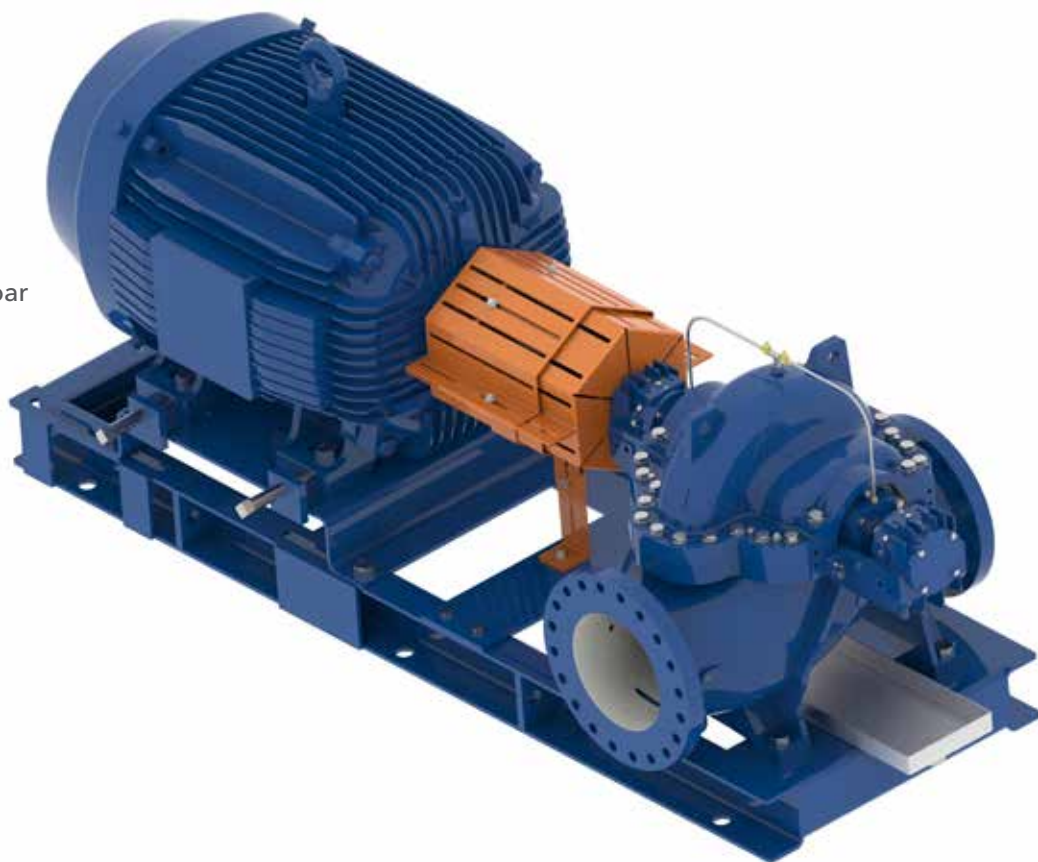
Temperatura del líquido:

-20 ÷ 120 °C

Presión nominal: de 12 a 31 bar

Bridas: Estándar PN16,

diseño PN25 y PN40



4 PROCESO PROTEGIDO.

Los sensores opcionales de temperatura y vibración de los soportes de los cojinetes, permiten realizar las mediciones en tiempo real para prever los mantenimientos necesarios. *optimize™* está disponible como accesorio, para prevenir averías de la bomba y evitar así tiempos de inactividad costosos, gracias a los consejos de mantenimiento predictivo.

5 AHORRO DE ENERGÍA.

Con 142 tamaños distintos por elegir y una hidráulica optimizada mediante cálculos de fluidodinámica computacional, la gama e-XC permite seleccionar la bomba más eficiente para cualquier punto de trabajo hasta más de 11.000 m³/h, lo que supone un ahorro importante tanto en sistemas nuevos como en el caso de sustitución de bombas existentes.

Más opciones para crear exactamente la bomba adecuada

Diseñe su bomba eligiendo entre una gama completa de modelos, tamaños y materiales estándar. Para aplicaciones más agresivas, seleccione las actualizaciones que incluyen acero inoxidable 316, Dúplex y Súper Dúplex para obtener una resistencia a la corrosión aún mayor. Obtendrá la bomba adecuada a su aplicación, con una instalación simplificada para sistemas nuevos o readaptados.



Componente	Opción estándar	Otras opciones disponibles
Carcasa	- Fundición¹ - Hierro dúctil¹	- AISI 304 - AISI 316 - Dúplex - Súper Dúplex
Eje (sello del eje) ¹	AISI 420	Dúplex
Eje (sello en el manguito)	AISI 5140	4135
Impulsor	AISI 304	- AISI 316 - Dúplex - Súper Dúplex
Anillo de desgaste de la carcasa	Bronce C90300	- AISI 304 - AISI 316 - Dúplex - Súper Dúplex - Nitronic 60
Anillos de desgaste del impulsor	AISI 304	- AISI 316 - Dúplex - Súper Dúplex
Envolturas del eje	AISI 304	- AISI 316 - Dúplex
Tuercas del manguito del eje	AISI 304	- AISI 316 - Dúplex
Empaquetadura ¹	PTFE	
Anillo de cierre hidráulico ²	Fundición	
Sello de las líneas de lavado	AISI 304	AISI 316
Tipo de sello mecánico ³	- Fuelle de elastómero - Impulsor de metal equilibrado	- Empaquetadura - Cartucho

¹Según el tamaño

²Componente opcional con configuración de los materiales estándar

³Para mayor información sobre los sellos mecánicos y los materiales, consulte la página 5

El diseño mejorado y los materiales estándar de la e-XC rivalizan con las opciones de mejora de otras bombas.

Las características estándar de la e-XC incluyen:

- Impulsor de acero inoxidable 304 resistente a la corrosión
- Junta de carbono/carburo de silicio con elastómero de EPDM para aumentar la durabilidad y ampliar el rango de aplicación
- Anillos de desgaste del impulsor y de la carcasa para proteger los componentes vitales de la bomba y reducir el tiempo de inactividad
- Eje más corto para prolongar la vida útil
- Tornillos de alineación del motor para simplificar la instalación del motor y del acoplamiento
- Los puertos de medición integrados aceptan sensores opcionales de temperatura y vibración, para ayudar a predecir el mantenimiento



Más oportunidades para prolongar la vida del sello

Una amplia selección de materiales y opciones de sellos mecánicos reducirá las fugas, protegerá los aparatos del desgaste excesivo, reducirá los costes de mantenimiento de la bomba y aumentará la rentabilidad a largo plazo. La bomba e-XC dispone de serie de un sello duradero de carbono/carburo de silicio con un elastómero EPDM. Este emparejamiento mejora la durabilidad y amplía la gama de aplicaciones, o bien puede elegir entre distintos tipos de sellos y materiales para adaptarse a sus necesidades inherentes al agua y a los fluidos industriales.

Más soporte para promover la confianza

Gracias a la cantidad de modelos y materiales distintos de las bombas centrífugas monoetapa y de doble aspiración e-XC de Xylem, puede configurar con precisión la bomba adecuada para su sistema. Simplifique su elección con nuestra herramienta de selección Xylect. Configure fácilmente el sistema hidráulico, los materiales de la bomba, los motores y los sellos según su aplicación gracias a las herramientas de selección de Xylem. Montaremos su bomba y la pondremos en marcha.

Dado que es fundamental seleccionar y configurar la bomba para su eficiencia y fiabilidad a largo plazo, también tiene fácil acceso a nuestros ingenieros de aplicaciones de bombas y a una amplia red de distribuidores expertos. Ellos garantizarán que su bomba esté optimizada según la aplicación y diseñada para proporcionar el servicio duradero y fiable que usted espera.

Especificaciones técnicas:

- Número de modelos: 142
- Caudal máximo: 11.400 m³/hr
- Altura de elevación máxima: 220 m
- Descarga del flujo: hasta 800 mm
- Presión nominal: De 12 a 31 bar
- Presión nominal de las bridas: Diseño estándar PN16, PN25, PN40
- Rango de temperatura: de -20 °C a 120 °C
- Disponible en 50 Hz y 60 Hz
- Sellos mecánicos estándar: fuelle de goma o empujador de metal equilibrado
- Sellos opcionales: empaque, cartucho o soluciones personalizadas
- Ocho (8) tornillos extractores de alineación estándar para facilitar la alineación del motor (tamaño del bastidor del motor IEC 132 y superiores)
- Tres (3) puertos de vibración
- Dos (2) puertos de temperatura

Más características para mejorar el rendimiento, la eficiencia y la rentabilidad

1 Sello mecánico para prolongar la vida útil

Amplia gama de tipos y materiales para gestionar aplicaciones industriales críticas. Sello de carbono/carburo de silicio duradero con elastómero EPDM como estándar. Sellos mecánicos patentados por Xylem disponibles bajo demanda.

2 Impulsor de acero inoxidable para reducir el tiempo de inactividad

Impulsor estándar de acero inoxidable 304 resistente a la corrosión debida a los fluidos de proceso para mejorar el rendimiento. Para aplicaciones más agresivas, puede optar por el acero inoxidable 316, Dúplex o Súper Dúplex.

3 Los anillos de desgaste del impulsor y de la carcasa aumentan la eficiencia

Los anillos de desgaste estándar protegen contra la abrasión y la suciedad, reducen el tiempo de inactividad y simplifican el mantenimiento, a la vez que evitan la costosa sustitución del impulsor o de la carcasa. Los anillos de desgaste del impulsor son estándar con cualquier combinación de impulsores.

4 Las distintas opciones de material de la carcasa añaden flexibilidad

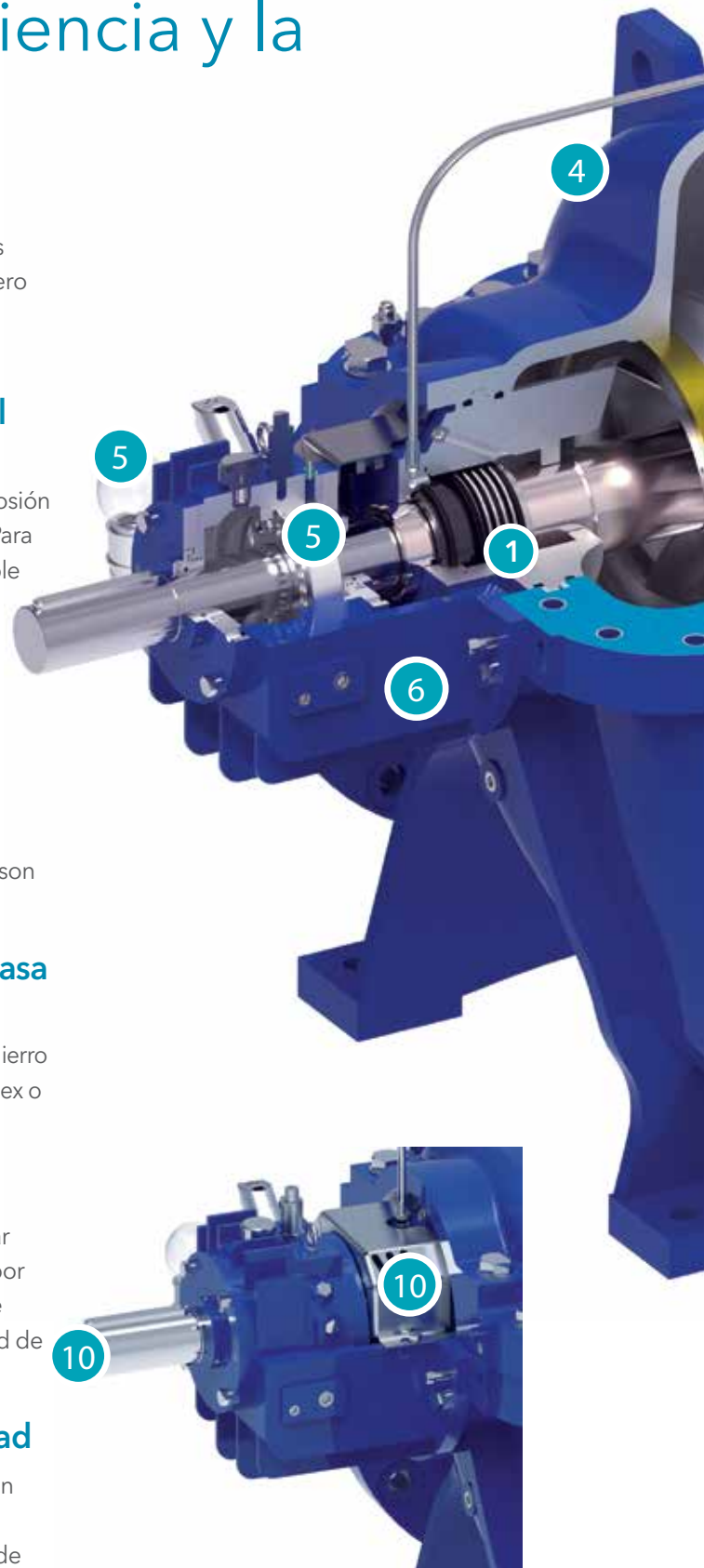
Las opciones estándar para la carcasa incluyen hierro fundido o hierro dúctil. Las personalizaciones con acero inoxidable 304, 316, Dúplex o Súper Dúplex satisfacen las exigencias de su entorno operativo.

5 El sello de laberinto refuerza la protección

Un sello de laberinto en el bastidor del rodamiento es estándar y protege contra el desgaste, el calor, la pérdida de potencia por fricción y los residuos. Evita las fugas y garantiza un entorno de trabajo más limpio y seguro, a la vez que minimiza la necesidad de mantenimiento y prolonga la vida útil de la bomba.

6 Los puertos de control aumentan la visibilidad

Cada bomba e-XC contiene puertos para sensores de vibración y temperatura de doble eje, como estándar. Las interfaces opcionales de los sensores pueden conectarse a los sistemas de control de la planta para mejorar el monitoreo y el diagnóstico. Permiten detectar los problemas con antelación para evitar averías y estar tranquilos.





7 El manguito del eje reduce los costes de reparación

Los manguitos, de fácil sustitución, minimizan el desgaste del eje debido a líquidos corrosivos y abrasivos, reduciendo los costes de reparación y/o sustitución. El material estándar es el acero inoxidable 304 y es posible actualizarlo a acero inoxidable 316, Dúplex o Súper Dúplex para entornos agresivos.

8 La línea de lavado prolonga la vida útil del sello

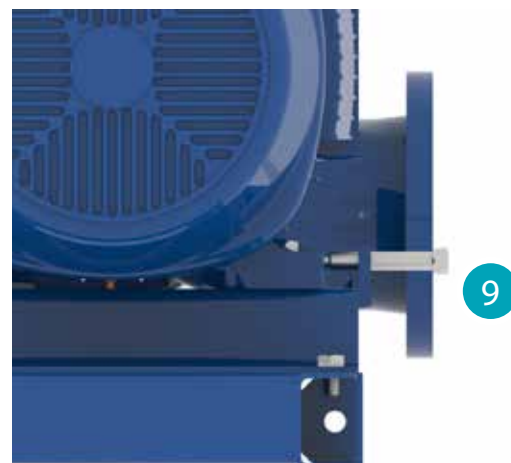
La línea de lavado externa, robusta y resistente a la corrosión, facilita la limpieza y la refrigeración del sello mecánico, prolongando su vida útil. El material estándar es el acero inoxidable 304 y es posible actualizarlo a 316 para aplicaciones más exigentes.

9 Los tornillos de alineación del motor aceleran la instalación

Ocho tornillos estándar facilitan la instalación del motor y del acoplamiento.

10 Las protecciones del eje y del acoplamiento contribuyen a la seguridad

Garantice la seguridad a pesar del diseño del eje expuesto sin coste adicional. Los componentes de protección reducen el ruido y protegen a los operarios de los elementos giratorios de alta velocidad.



optimize™

Monitorización de la situación para optimizar su cuenta de resultados

La solución modular optimize™ de monitorización proporciona orientación sobre el estado y consejos de mantenimiento predictivo para sistemas fijos y rotativos como bombas, motores, intercambiadores de calor y purgadores de vapor. Monitoriza periódicamente la vibración y la temperatura del sistema y permite que los usuarios habituales accedan a la herramienta de vigilancia de uso fácil del iOS o los dispositivos móviles Android.

Con el análisis predictivo, optimize™ identifica los posibles problemas de su aparato antes de que se produzcan, para ayudarle a gestionar la fiabilidad y el mantenimiento del sistema. La información se monitoriza, recoge, almacena y analiza en el sensor optimize™. Esto permite comprender el estado actual y las tendencias históricas de sus activos, crear recordatorios de mantenimiento y generar informes detallados. Como resultado, es posible realizar un mantenimiento preventivo antes de que los problemas se vuelvan críticos para su funcionalidad.

Ventajas

- Mantenimiento predictivo para monitorizar el estado de los activos mecánicos y eléctricos
- Gestión de activos, incluida su ubicación, tamaño y fecha de fabricación
- Transparencia del sistema para optimizar la fiabilidad
- Informes optimizados que ayudan a simplificar la documentación, gestionar el mantenimiento del sistema e informar a los compradores
- Capacidad de compartir automáticamente datos con múltiples usuarios locales
- Monitorización cómoda del estado del sistema en nuestra aplicación móvil de fácil uso

Aplicaciones

- Monitorización de la vibración de bombas y motores
- Supervisión de la temperatura de los cojinetes de las bombas
- Monitorización de la temperatura de los motores para evitar sobrecalentamiento y daños

- Monitorización del rendimiento de los intercambiadores de calor
- Etc.



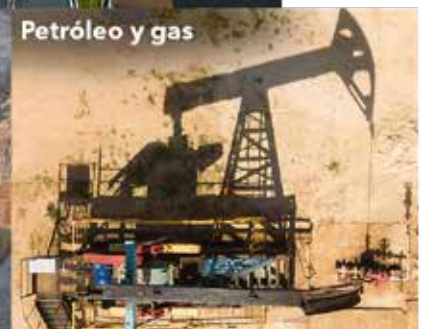
Más visibilidad para obtener más tranquilidad

Cada bomba e-XC contiene puertos para sensores de vibración y temperatura de doble eje para ayudar a gestionar la eficiencia operativa de su bomba y establecer protocolos de mantenimiento preventivo. Los puertos de monitorización de sensores múltiples de presión, vibración y temperatura son estándar. Los sensores también están disponibles como accesorios opcionales para una mayor supervisión del estado de la bomba.



Más opciones para satisfacer aún más aplicaciones

Durante más de un siglo, las tecnologías y soluciones de bombeo de Xylem han satisfecho a clientes de todo el mundo. La bomba e-XC continúa con esa tradición, llevando el enfoque industrial a un nuevo nivel con más opciones, más materiales y una gama hidráulica más amplia. Estos solo son algunos de los mercados y aplicaciones en los que estamos ayudando a los clientes a solucionar sus retos más complejos de gestión de agua y fluidos.



Aplicaciones

- Agua de aspiración
- Transferencia y circulación de agua
- Aumento de presión
- Proceso de enfriamiento y calefacción
- Enfriamiento y calefacción de edificios industriales
- Transferencia y transporte de fluidos industriales
- Transferencia y aumento de presión de agua producida
- Alimentación de calderas
- Aplicaciones para parques acuáticos

Fluidos bombeados

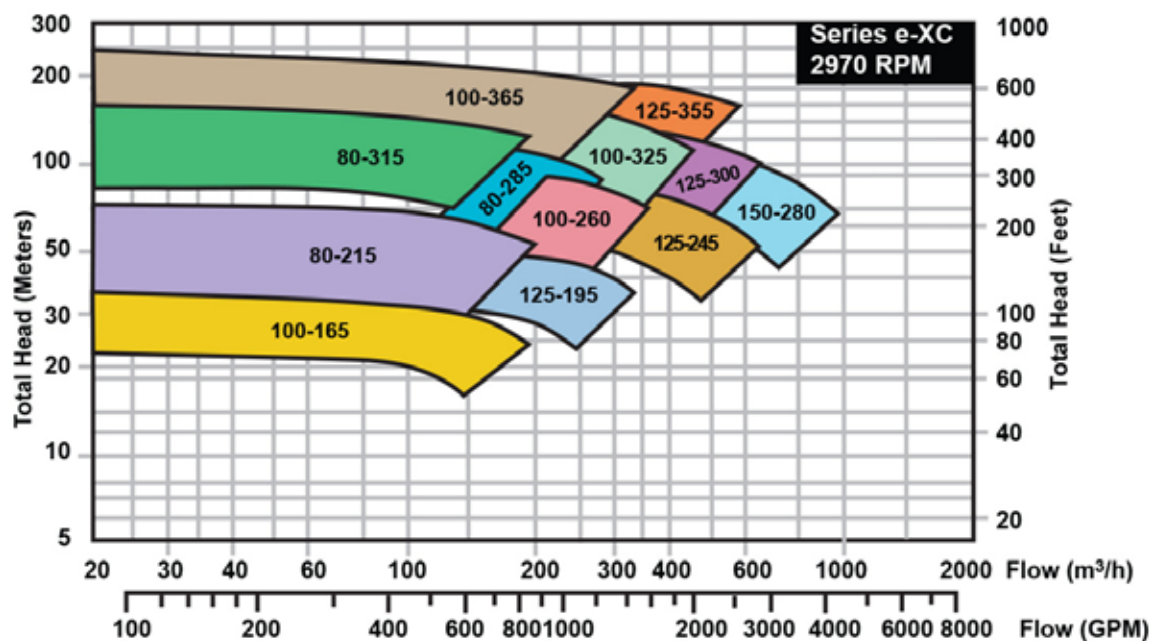
- Agua subterránea
- Agua potable
- Agua de proceso
- Aguas residuales/ usadas
- Agua de mar
- Agua salobre
- Fluidos industriales
- Fluidos de transmisión de calor
- Agua producida
- Disolventes/ aceite

Más tamaños equivalen a más oportunidades

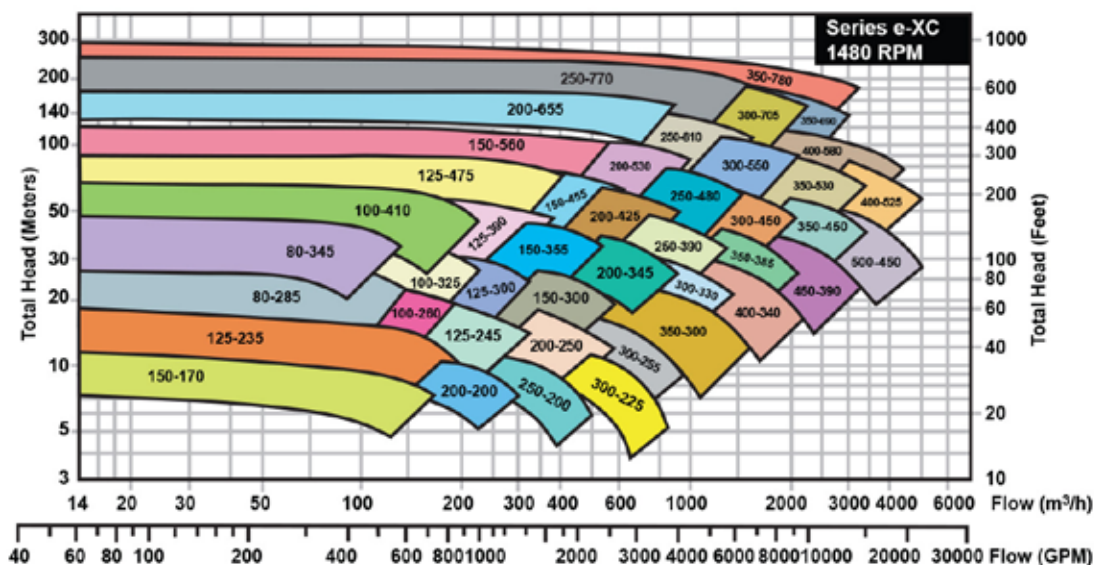
Rendimiento. Eficiencia. Amplio rango hidráulico.

La bomba de caja partida e-XC ofrece una amplia gama hidráulica, eficiencia y una gran variedad de tamaños. Más tamaños equivalen a más oportunidades para optimizar la eficiencia de su aplicación. Tenemos la bomba adecuada para usted tanto si su sistema requiere una pequeña o una gran capacidad.

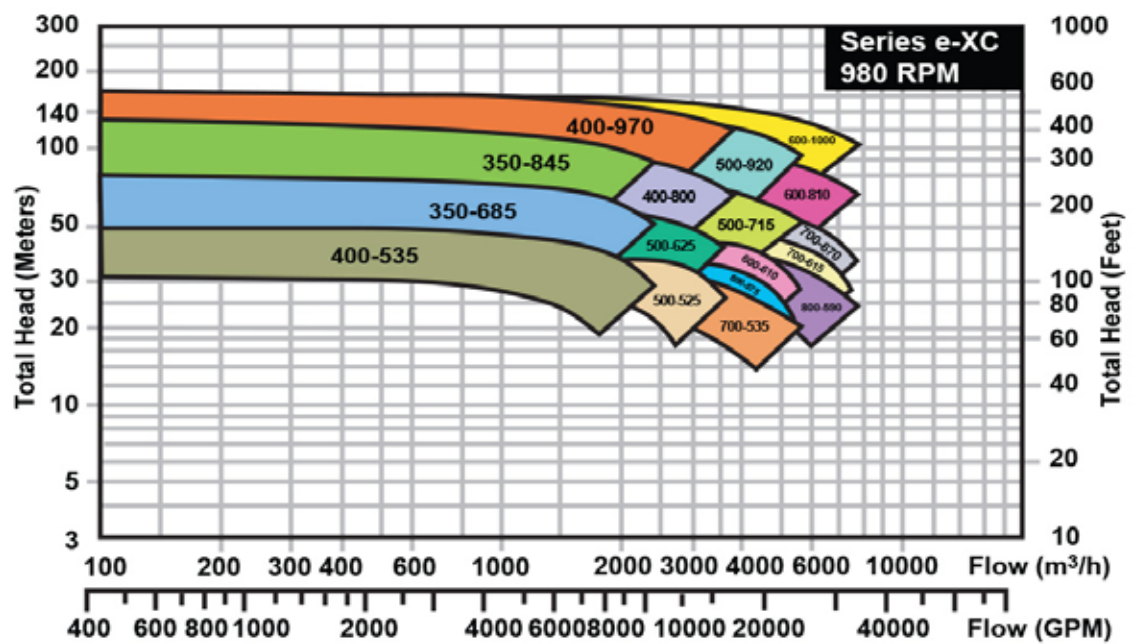
2 polos - 50 Hz



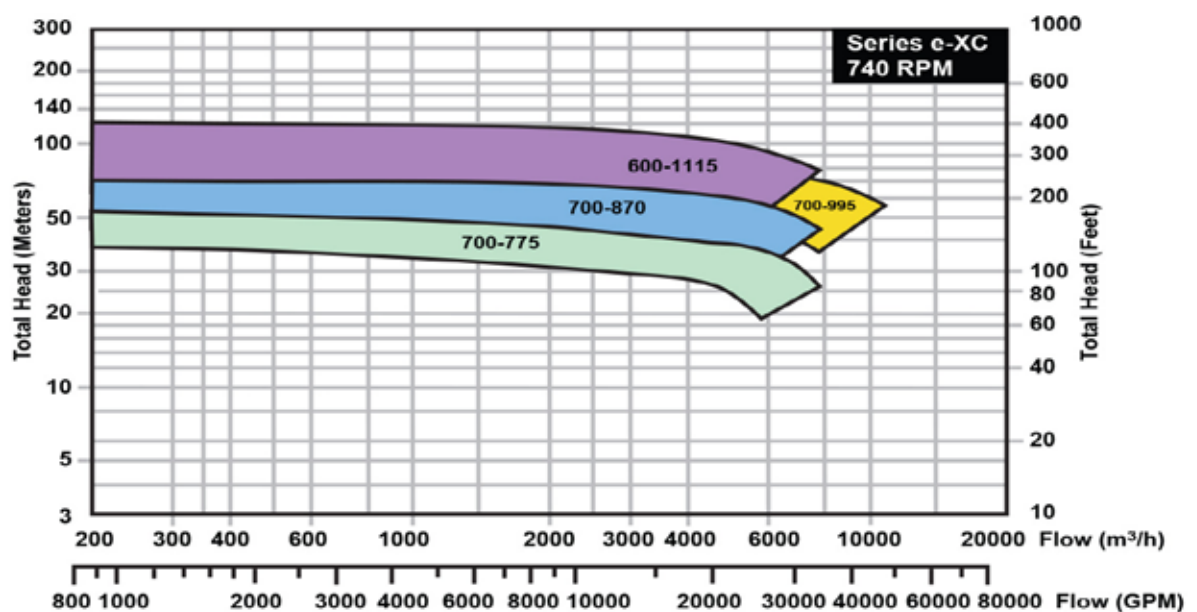
4 polos - 50 Hz



6 polos - 50 Hz



8 polos - 50 Hz



Xylem |'zīləm

- 1) El tejido en las plantas que hace que el agua suba desde las raíces;
- 2) una compañía líder global en tecnología en agua.

Somos un equipo global unificado en un propósito común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los desafíos relacionados con agua a los que se enfrenta el mundo. El desarrollo de nuevas tecnologías que mejorarán la forma en que se usa, conserva y reutiliza el agua en el futuro es fundamental para nuestro trabajo. Nuestros productos y servicios mueven, tratan, analizan, controlan y devuelven el agua al medio ambiente, en entornos de servicios públicos, industriales, residenciales y comerciales. Xylem también ofrece una cartera líder de medición inteligente, tecnologías de red y soluciones analíticas avanzadas para servicios de agua, electricidad y gas. En más de 150 países, tenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra poderosa combinación de marcas líderes de productos y experiencia en aplicaciones con un fuerte enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.

Para obtener más información, visite www.xylem.com.



Xylem Water Solutions España S.L.U.
Belfast 25, P.I. Las Mercedes - Madrid,
28022
Tel: +34 91 329 78 99
spain@xylem.com
xylem.com/es-es