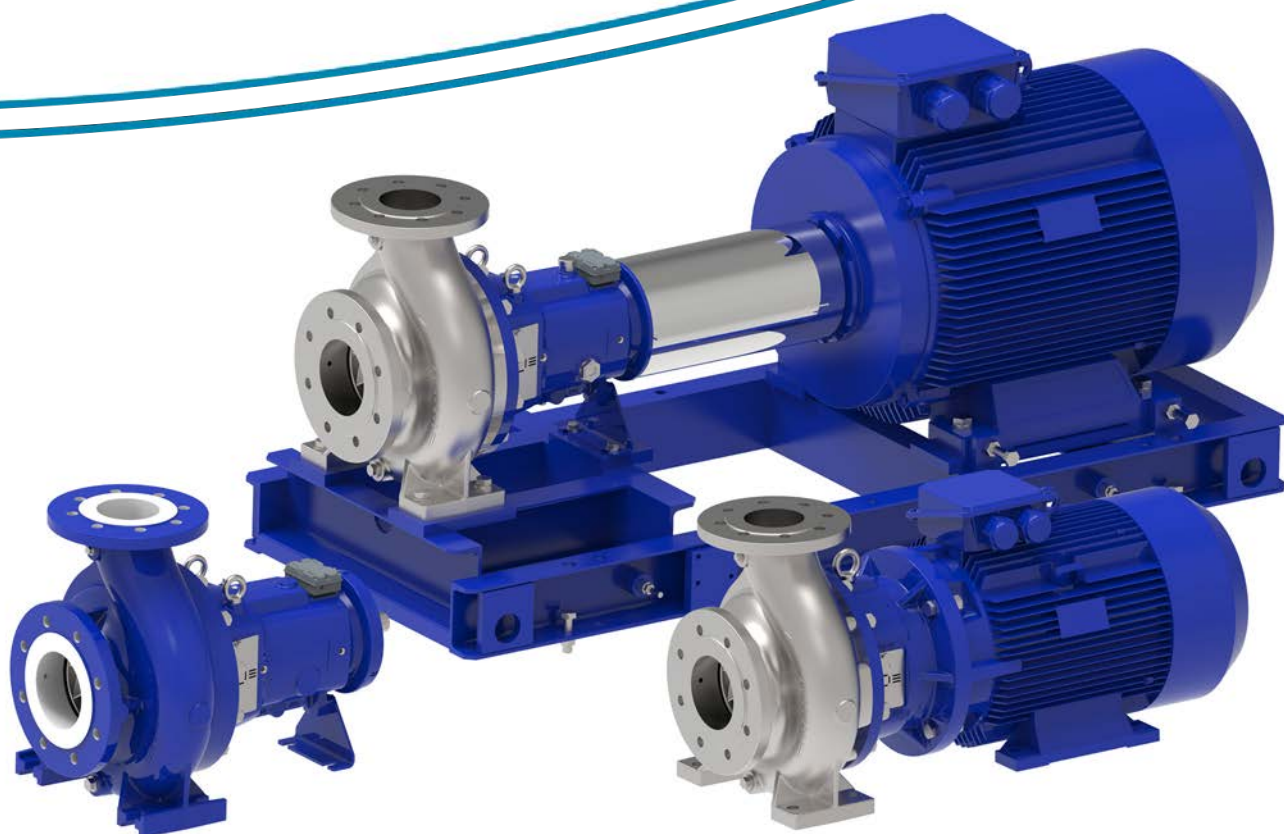




Bomba centrífuga e-IXP concebida de acordo com as normas ISO 2858 e ISO 5199

A NORMALIZAÇÃO ENCONTRA A INOVAÇÃO

A normalização encontra a inovação.

e-IXP é a nova e inovadora Bomba Industrial Xylem concebida de acordo com as normas ISO 2858 e 5199 para ser **A SOLUÇÃO** para aplicações industriais. A nova bomba e-IXP é capaz de satisfazer as necessidades de bombeamento dos clientes em praticamente todos os principais mercados e pode ser fornecida em inúmeros materiais de construção, com várias configurações de vedação do veio. Fruto da colaboração com o cliente e da vasta experiência da Xylem, o

objetivo do projeto era criar uma bomba eficiente e fiável com reduzidos custos do ciclo de vida.

Graças à nossa nova *tecnologia optimize Xylem*, o estado da bomba estará sempre sob controlo.

A nova e-IXP é uma bomba monocelular horizontal com aspiração axial, disponível em diferentes tipos de construção graças a um design verdadeiramente modular.

1

MELHORE A SUA CAPACIDADE INDUSTRIAL.

A extensão da gama até DN 250 aumenta o caudal em 65% comparado com a gama anterior.

Ampla escolha de volutas e combinações de materiais do impulsor, em PN16 e PN25, para satisfazer diferentes necessidades no mercado industrial.

Ampla gama de conjuntos de suportes de rolamentos e opções de vedação disponíveis assim como planos API sob pedido.

O indutor opcional reduz o valor de NPSH até 50% e permite que a bomba trabalhe com fluidos com um máx. de 25% de ar incorporado.

2

OTIMIZE O SEU INVESTIMENTO.

A normalização de acordo com as normas ISO 2858 e ISO 5199 simplifica a integração em sistemas já existentes.

O design modular otimiza a gestão das peças sobressalentes e reduz o prazo de entrega.

O veio rígido com estrutura compacta reduz a implantação até 35%; uma solução rentável para aplicações com restrições de espaço.

3

REDUZA OS SEUS CUSTOS ENERGÉTICOS.

Eficiência até 10% superior comparada com a gama ISO graças às hidráulicas otimizadas.

Utilização de Hydrovar ou Aquavar para otimizar o desempenho: foi demonstrada uma poupança de energia de 50% com velocidade variável com uma bomba de 11kW.

Anéis de desgaste padrão e veio seco em aço inoxidável com camisa Duplex asseguram uma vida útil mais longa e reduzem o tempo de inatividade.

Visão geral da linha.

Tamanhos: DN25 - DN250

Potência: 0,55 kW- 200 kW

Alturas manométricas até: 160 m

Caudal até: 1270 m³/h

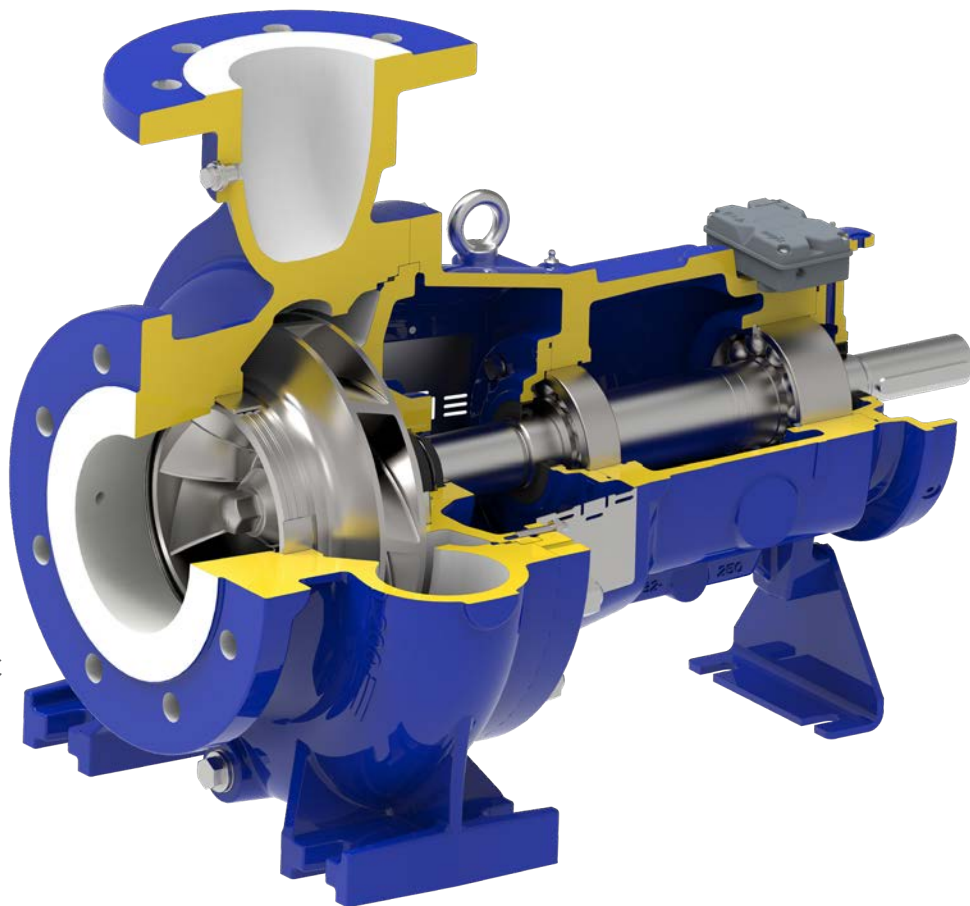
Características principais.

Temperatura do líquido: -40 ÷ 180°C

Pressão de projeto: Máx 25 bar

Flanges padrão: EN1092/ISO7005, PN16 e PN25

Flanges opcionais: ASME B16.5 compatível com a Classe 150 e 300 perfurada



4 PROTEJA O SEU PROCESSO COM OPTIMIZE.

Prevenir ruturas da bomba e evitar períodos de inatividade dispendiosos com orientações de manutenção preventiva.

Gerar relatórios facilmente para simplificar a documentação, gerir o seu sistema e as peças sobressalentes e informar as compras.

Monitorizar as condições do sistema numa App fácil de usar e partilhar automaticamente os seus dados com outros utilizadores locais.

5 MELHORE A MANUTENÇÃO.

O suporte de rolamentos para serviços pesados com um reservatório de grande capacidade reduz a temperatura e garante uma duração da vida útil do rolamento L10 até 40.000 hrs, reduzindo a sua necessidade de manutenção.

A câmara de vedação tipo ciclone patenteada aumenta a duração da vida útil até 5 vezes quando se processam fluídos com elementos abrasivos.

Desenho de remoção traseira, com base fabricada e parafusos de desmontagem tornam a entrada em funcionamento e a manutenção mais fácil e segura.

A primeira bomba ISO com controlo e monitorização remotos.

Xylem optimize.

optimize é uma solução modular de monitorização das condições que fornece orientação para o estado e orientações de manutenção preventiva para equipamentos rotativos e fixos tais como bombas, motores, permutadores de calor e separadores de vapor.



Monitorizando periodicamente a vibração, a temperatura e o fluxo magnético, optimize é capaz de identificar eventuais problemas no seu equipamento antes que ocorram. A informação sobre as condições do equipamento é recolhida, armazenada e analisada no sensor optimize antes de ser transmitida sem fios para o seu dispositivo Android smart ou iOS via Bluetooth. A aplicação móvel otimize apresenta uma interface fácil para compreender as condições dos seus equipamentos, cria avisos de manutenção e gera relatórios detalhados.

O sensor optimize é alimentado por um conjunto de baterias de lítio-cloreto de tionila de 3.6V substituível que permitirá ao sensor operar por 3 ou 5 anos. O sensor foi concebido para montagem em interiores ou exteriores com auxílio dos pés magnéticos fornecidos ou do suporte fixo opcional.

Opções de velocidade variável.

Sistema de Controlo Inteligente Hydrovar de 5ª Geração.

Adapta-se de forma precisa às exigências do sistema e ajuda o utilizador final a reduzir os custos e a economizar energia alcançando, ao mesmo tempo, um excelente desempenho do sistema. Opções de montagem na parede ou no motor, com potência até 1,1 a 22 kW.



Aquavar IPC.

Aquavar IPC é um Controlador Inteligente da Bomba, concebido para o controlo exato da velocidade, pressão, caudal e nível em uma ampla gama de aplicações superficiais e submersíveis. Montado na parede, com potência até 90 kW.



Mais opções para
satisfazer ainda mais
aplicações.



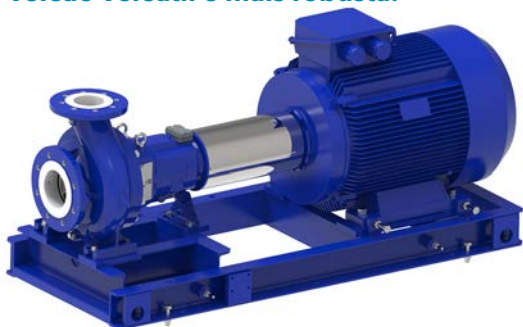
...assim como

Serviços públicos
Distribuição de água
Irrigação
Aquecimento e arrefecimento urbano
Instalações de dessalinização

Diferentes estruturas para diferentes exigências.

e-IXPC

Bomba monocelular de corpo helicoidal com aspiração axial montada sobre estrutura. As hidráulicas estão acopladas ao motor com auxílio de um acoplamento elástico. **Quando é necessária uma versão versátil e mais robusta.**



e-IXPS

Bomba monocelular de corpo horizontal e construção tipo monobloco, acoplamento rígido a um motor padrão. **Quando é necessária uma solução económica e mais compacta.**



e-IXP

Bomba de veio nu horizontal monocelular, a ser acoplada com qualquer tipo de motor IEC padrão. **Quando for necessário substituir uma bomba ISO 2858 já existente.**

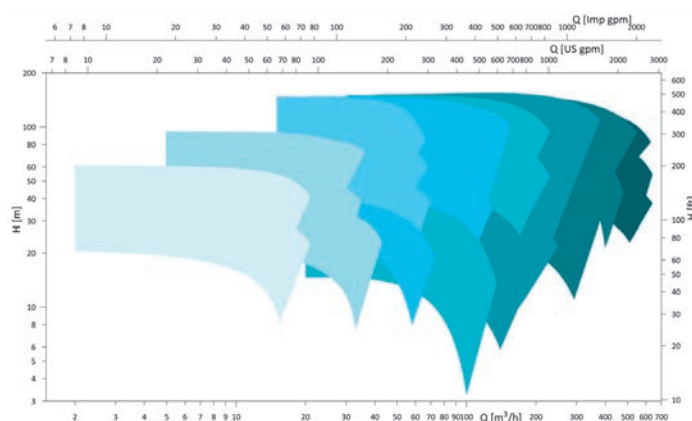


Intervalo de desempenho.

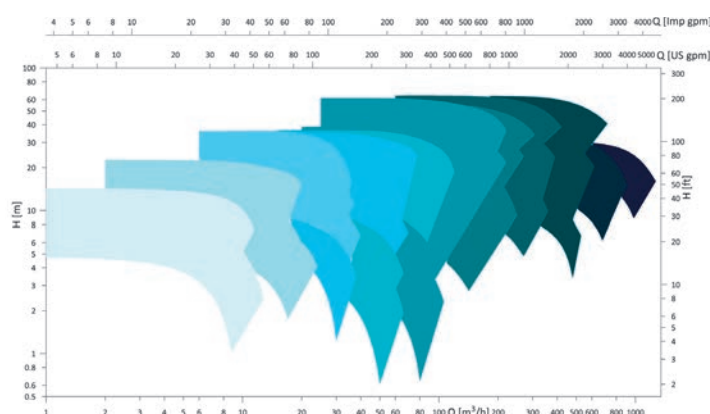
A bomba e-XIP proporciona uma ampla gama hidráulica: debita até 1270 m³/h e altura máxima 160 m com potências até 200 kW.

Mais tamanhos equivale a mais oportunidades para otimizar eficientemente a sua aplicação. Quer o seu sistema exija grandes ou pequenas capacidades, nós temos a bomba certa para si.

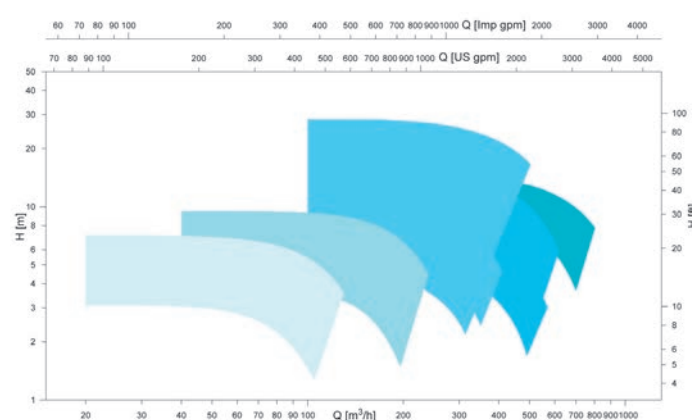
Desempenho, 2 pólos, 50 Hz



Desempenho, 4 pólos, 50 Hz



Desempenho, 6 pólos, 50 Hz



Acessórios.

Está disponível uma longa lista de acessórios:

Parafusos de ancoragem e parafusos de ancoragem tipo cápsula de epóxi

Bacia de retenção em aço inoxidável

Caixa de drenagem com flange

Planos API

Indutor*

Variados sensores

**não para todos os tamanhos*

Certificações de Produto.

Relatório de teste standard de acordo com a norma ISO 9906

- Classe 2B como standard
- Classe 1B, 1U a pedido do cliente

Relatório de teste de vibração

Aumento da temperatura do rolamento

Material certificado de acordo com EN 10204-2.2 e -3.1 (para todos os componentes pressurizados e imersos)

Rastreabilidade dos componentes

Características.

Corpo da bomba

Concebido para 25 bar em Ferro Dúctil e Duplex, 16 bar em AISI 316, Super Duplex e Super Austenítico sob pedido. O corpo da bomba tem uma linha central de descarga que minimiza o stress na tubagem.

Perfuração da flange

As flanges estão perfuradas de acordo com EN1092/ISO7005, PN16. Para aumentar a versatilidade podemos fornecer flanges perfuradas PN25 e flanges perfuradas compatíveis com ASME B16.5, Classe 150 e 300.

Anel de desgaste

Anéis de desgaste em caixa duplex são oferecidos como padrão em todas as bombas, evitando o desgaste da caixa e da tampa da caixa, reduzindo os custos de manutenção. Super Duplex ou Super Austenítico sob pedido. Anéis de desgaste do impulsor sob pedido.

Suporte do rolamento

Rolamento dianteiro de dupla carreira de esferas com relubrificação (25.000 hrs) ou lubrificado a óleo (vedado por labirinto - 40.000 hrs).

Veio

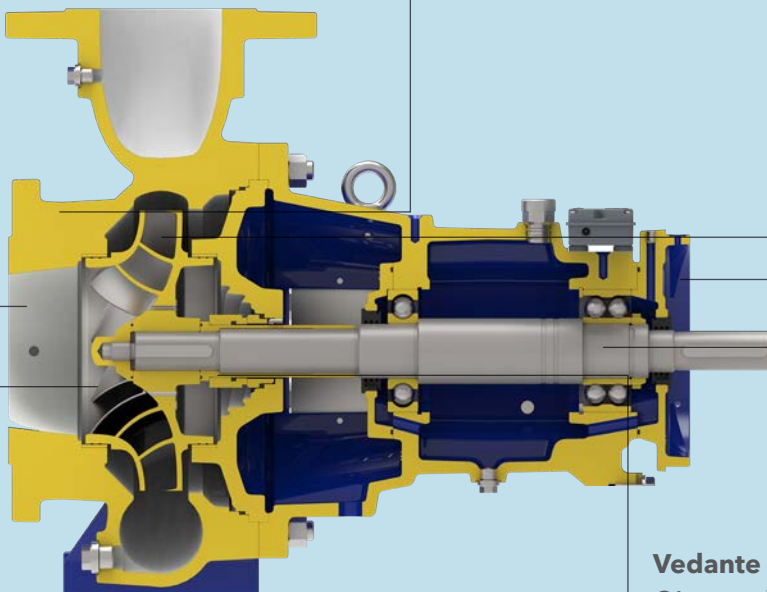
Veio seco em AISI 431 com camisa do veio em Duplex. Veio de Duplex e Super Duplex ou camisa em Super Austenítico sob pedido.

Vedante e câmara de vedação

Câmara de vedação tipo ciclone para permitir a remoção de partículas. Vedante mecânico não balanceado simples padrão. Vedante mecânico balanceado opcional, cartucho simples, cartucho duplo, cordão.

Impulsor

Hidráulicas otimizadas para garantir elevada eficiência e ampla cobertura hidráulica. Os impulsores estão disponíveis em AISI 316 e Duplex, Super Duplex e Super Austenítico sob pedido.



Xylem |'zīləm|

- 1) O tecido das plantas que transporta a água das raízes até as folhas;
- 2) Uma empresa global líder em tecnologia de água.

Somos uma equipa global com um objetivo em comum: criar soluções tecnologicamente avançadas para os desafios do nosso planeta em termos de água. Desenvolver novas tecnologias que melhorem a forma como a água é utilizada, conservada e reutilizada no futuro, é essencial para o nosso trabalho. Os nossos produtos e serviços movem, tratam, analisam, monitoram e devolvem a água para o meio ambiente, em serviços públicos, industriais, edifícios residenciais e comerciais. A Xylem fornece igualmente equipamentos de medição inteligente, tecnologias de rede e soluções de análise avançada de água para empresas de eletricidade e gás. Em mais de 150 países, temos relações fortes e de longa data com clientes que nos conhecem pela nossa poderosa combinação das principais marcas líderes e experiência em aplicações, com grande foco no desenvolvimento de soluções sustentáveis e abrangentes.

Para mais informações sobre como a Xylem o pode ajudar, por favor visite www.xylem.com



Para informações e suporte técnico
Xylem Water Solutions Portugal - Sul
EN 10 km 131 – Parque Tejo – Bloco D
2625-445 Forte da Casa – Lisboa
Tel: +351 210 990 929
Fax: +351 210 990 930
www.xylemportugal.com
info.pt@xyleminc.com