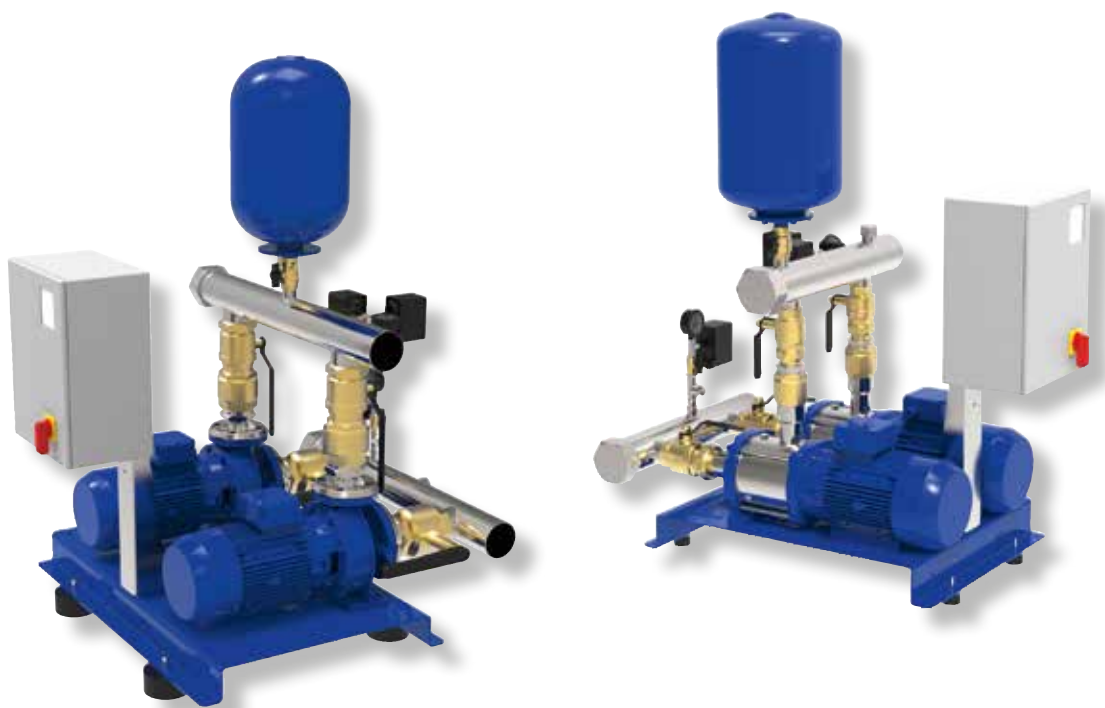




Groupe de surpression GFD Lowara

SURPRESSEURS INCENDIE POUR R.I.A CONFORMES A LA NORME NF S 62-201
ET A LA REGLE APSAD-R5

Les systèmes anti-incendie

Conçus et testés pour la protection des immeubles commerciaux et des bâtiments

Optez pour une solution fiable et adaptée à votre installation grâce

Applications

Les groupes de surpression Lowara GFD sont conçus pour l'alimentation en eau des R.I.A (Robinet d'Incendie Armé) et la pressurisation en eau des systèmes d'incendie dans les applications telles que :

- Magasins et centres commerciaux
- Immeubles de bureaux et administrations
- Hôtels et résidences de tourisme
- Ecoles et universités
- Bâtiments industriels et logistiques

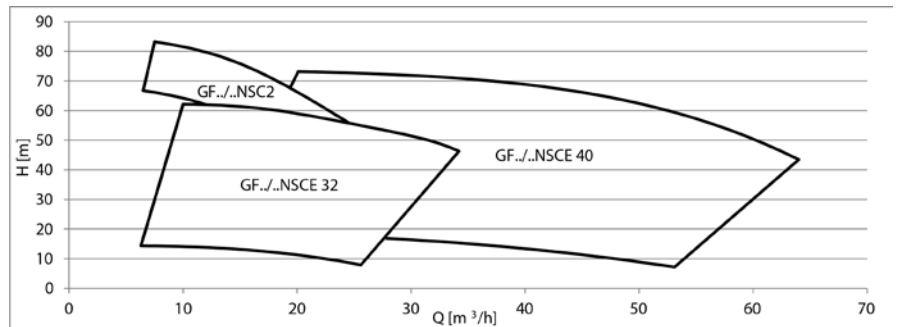
Principales caractéristiques

- 2 pompes type e-NSC ou e-HM (1 pompe en service + 1 pompe en secours)
- Collecteurs en inox 304, vannes et clapets en laiton
- Coffret électrique en acier peint avec interrupteur-sectionneur et interface de commande en façade
- Système de commande Lowara SM20 avec bornier report d'informations en standard
- Ensemble sur châssis en acier peint avec plots anti-vibratoires

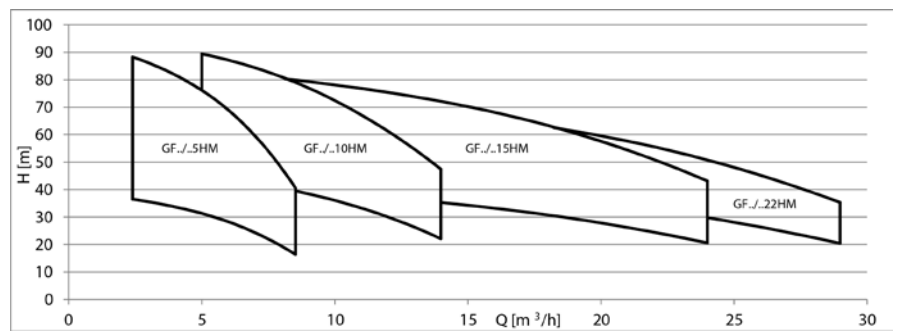
Avantages

Le surpresseur anti-incendie dont vous avez besoin :

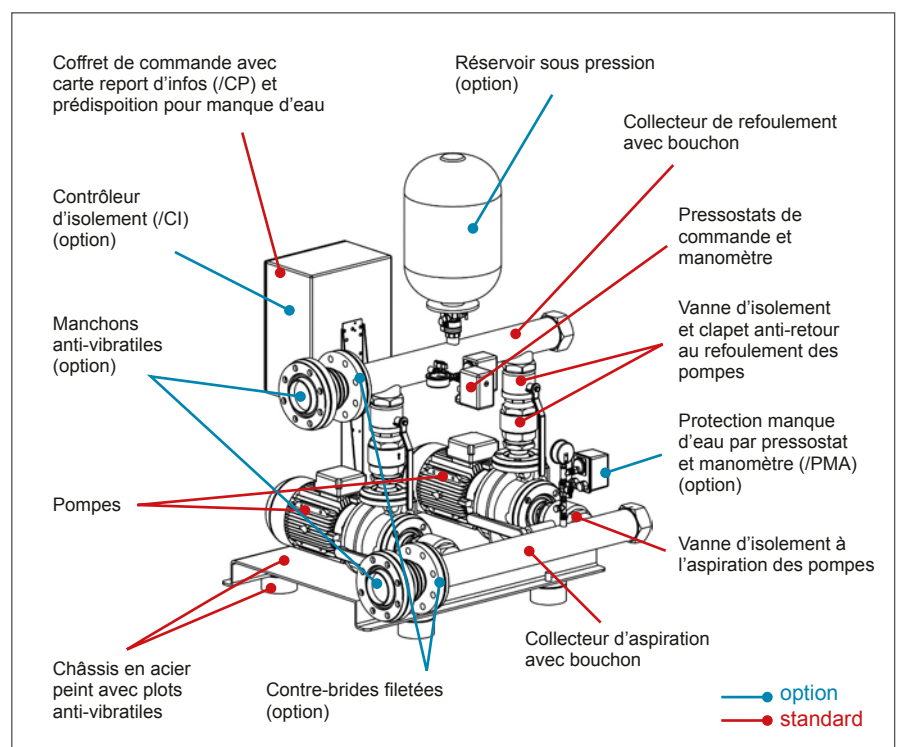
- Large choix : pompes centrifuges mono ou multicellulaires avec différentes configurations possibles
- Compact : faibles dimensions pour espaces réduits
- Facile à installer : ensemble complet et assemblé en usine, raccordement des collecteurs possible des 2 côtés
- Mise en service facile et rapide : système prérégulé en usine, interface de configuration facile à utiliser.
- Ensemble sécurisé : 1 pompe de secours prête au démarrage automatique ; bornier report d'information (sous tension, pompe en marche, alarme, manque d'eau...) pour surveillance à distance. Contrôleur d'isolement disponible en option.



GFD avec e-NSC



GFD avec e-HM



requièrent une fiabilité sans failles

industriels, le surpresseur incendie GFD fournit toute l'eau dont vous avez besoin.

à la nouvelle gamme de surpresseurs GFD de Lowara

GFD équipé de 2 pompes e-NCS



GFD avec e-NSC

Surpresseur incendie avec pompes monocellulaires selon EN733 type e-NSC

- Débit : jusqu'à 65 m³/h par pompe.
- H.M.T. : jusqu'à 88 m.
- Construction pompe : Corps fonte, roue en inox 304
- Puissance moteur : jusqu'à 2 x 15 kW.
- Alimentation : triphasé - 400V - 50 Hz
- Classe de protection : IP 54.
- Température maximale du fluide : + 80 °C
- Température ambiante : 0 °C à + 40 °C
- Pression maximale de service : 16 bar

GFD équipé de 2 pompes e-HM



GFD avec e-HM

Surpresseur incendie avec pompes multicellulaires horizontales type e-HM

- Débit : jusqu'à 29 m³/h par pompe.
- H.M.T. : jusqu'à 97 m
- Construction pompe : roues et diffuseurs en inox 304
- Puissance moteur : jusqu'à : 2 x 5,5 kW.
- Alimentation : triphasé - 400V - 50 Hz
- Classe de protection : IP 54.
- Température maximale du fluide : + 80 °C
- Température ambiante : 0 °C à + 40 °C
- Pression maximale de service : 16 bar

Options disponibles

Les surpresseurs GFD sont disponibles avec les options suivantes :

- /CI : CPI dans coffrets électriques dans le cas d'installation en ERP (Etablissement Recevant du Public)
- /PMA : Protection manque d'eau à l'aspiration avec pressostat et manomètre montés sur collecteur d'aspiration.
- /3A et /3B : Tests pompes avec certificat

Ex. de désignation : **GFD20/Z/NSCE32-200/55/CP/CI/PMA**

Accessoires

Nombreux accessoires sont également disponibles sur demande :

- Ballon
- By-pass
- Kit de contre-brides
- Manchons anti-vibratiles
- Flotteur manque d'eau

Pour des performances plus élevées, nous pouvons vous proposer la gamme GSD disponible avec les mêmes options.

Xylem [ˈzīləm]

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Chez Xylem, nous sommes tous animés par un seul et même objectif commun : celui de créer des solutions innovantes qui répondent aux besoins en eau de la planète.

Aussi, le cœur de notre mission consiste à développer de nouvelles technologies qui amélioreront demain la façon dont l'eau est utilisée, stockée et réutilisée. Tout au long du cycle de l'eau, nos produits et services permettent de transporter, traiter, analyser, surveiller et restituer l'eau à son milieu naturel de façon performante et responsable pour des secteurs variés tels que les collectivités locales, le bâtiment, l'industrie et l'agriculture. L'acquisition de Sensus en octobre 2016 a permis à Xylem d'ajouter à sa gamme de solutions des compteurs intelligents, des réseaux de communication et des technologies d'analyse avancée pour les infrastructures de l'eau, du gaz et de l'électricité. Dans plus de 150 pays, nous avons construit de longue date de fortes relations avec nos clients, qui nous connaissent pour nos marques leaders, notre expertise en applications et notre volonté forte de développer des solutions durables.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur xylem.com/fr



Lowara est une marque de Xylem. Pour obtenir la dernière version de ce document et plus d'informations sur nos marques produits, rendez-vous sur www.xylem.com/fr
www.lowara.fr

Xylem Water Solutions France SAS

29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 NANTERRE Cedex
contact.france@xyleminc.com

