



Lowara e-LNE / e-LNT Inline-Kreiselpumpen

HOCHEFFIZIENTE EINZEL (e-LNE) UND ZWILLING-(e-LNT) INLINEPUMPEN
FÜR ZAHLREICHE ANWENDUNGEN

Effizienz und Leistung auf höchstem Niveau

Die neue Baureihe Lowara e-LNE and e-LNT ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung. Dank Prozessbauweise können Laufrad, Adapter und Motor ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen.

Die Effizienzwerte entsprechen MEI 0.6 und sind damit noch besser als die ErP-Vorgabe MEI 0.4. Als Standard sind IE3-Motoren eingebaut, IE4 wird durch Einbau des Drehzahlregelsystems erreicht.

Das Modell e-LNE ist eine einstufige Kreiselpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung.

Das Modell e-LNT ist eine Doppelpumpe mit Saug- und Druckstutzen in Inline-Ausführung mit direkt auf der Motorwelle montierten Laufrädern

und einem Gehäuse mit integrierter Umschaltklappe. Beide Pumpen können einzeln oder theoretisch im Doppelbetrieb laufen. Durch das Doppelpumpendesign ist bei Ausfall einer Pumpe eine 100%ige Reserve gewährleistet.

Beide Modelle wurden in Prozessbauweise konstruiert, d.h. Laufrad, Adapter und Motor können ausgebaut werden, ohne das Pumpengehäuse aus der Rohrleitung zu entfernen.



Überblick der Baugrößen

Baugrößen: DN 32, DN40, DN 50, DN 65, DN80, DN 100, DN125, DN150, DN200, DN250

Leistung: 1.1 kW - 37 kW (2-polig) 0.25 kW - 37 kW (4-polig)

Förderhöhen bis: 100 m

Fördermengen bis: 800 m³/h

Betriebsdruck: PN16

Mediumtemperatur: -25°C bis +120°C, Hochtemperaturversion bis +140°C

Drehzahlregelung optional: Hydrovar



Hocheffizienz.

Neu konstruierte, hocheffiziente Hydraulik mit einem MEI sogar noch über 0,6 und damit noch besser als die ErP2015-Vorgaben. Kostengünstiger Betrieb dank IE3-Motoren.

Hohe Lebensdauer & einfache Wartung.

Robuste Konstruktion, Antriebslaternen in verschiedenen Größen und austauschbare Schleifringe aus Edelstahl gewährleisten eine lange Lebensdauer. Bei der Produktentwicklung wurde besonders auf einfache Wartung geachtet. Alle Servicepunkte sind einfach zu erreichen und Stillstandszeiten somit auf ein Minimum reduziert.

Den Anforderungen angepasst.

Der Wasserbedarf variiert in vielen Anwendungen. Durch den Einbau eines Hydrovar Drehzahlregelsystems passt sich der Betrieb dem tatsächlichen Verbrauch an. Das zahlt sich aus: die Reduzierung der Drehzahl um 50 % verringert den Energieverbrauch um 82,5 %!

Genau die richtige Konfiguration.

Dank großer Werkstoffauswahl - von Grauguss in GG25, Edelstahl, Bronze Laufräder sowie verschiedene Gleitringdichtungen ist die e-LNE/e-LNT genau die richtige Lösung für unzählige Fördermedien.

Warm oder kalt.

Medien im Temperaturbereich von **-25°C** bis zu **+120°C**, die Hochtemperaturausführung bis **+140°C** können problemlos gefördert werden.

Werkstoffoptionen

Pumpengehäuse: Grauguss (GG25)

Laufräder: Grauguss, tiefgezogener Edelstahl, Bronze, oder Edelstahl-Guss

Elastomere: EPDM, FPM (andere Werkstoffe auf Anfrage)

Gleitringdichtung: Kohle, Siliziumkarbid/EPDM (weitere Optionen auf Anfrage)

Einbaumöglichkeiten: verlängerte Welle oder Steckwelle

Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Wir sind ein globales Team, das ein gemeinsames Ziel eint: innovative Lösungen zu schaffen, um den Wasserbedarf unserer Welt zu decken. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht die Entwicklung neuer Technologien, die die Art und Weise der Wassernutzung und Wiedernutzung in der Zukunft verbessern. Wir bewegen, behandeln und analysieren Wasser, führen es in die Umwelt zurück und helfen Menschen, Wasser effizient in ihren Haushalten, Gebäuden, Fabriken und landwirtschaftlichen Betrieben zu nutzen. Mit der Übernahme von Sensus im Oktober 2016 hat Xylem intelligente Messgeräte, Netzwerktechnologien und fortschrittliche Datenanalytik für Wasser-, Gas- und Stromversorgungsunternehmen in sein Lösungsportfolio integriert.

In mehr als 150 Ländern verfügen wir über feste, langjährige Beziehungen zu Kunden, bei denen wir für unsere leistungsstarke Kombination aus führenden Produktmarken und Anwendungskompetenz, getragen von einer Tradition der Innovation, bekannt sind.

Weitere Informationen darüber finden Sie auf www.xylem.de



Deutschland

Xylem Water-Solutions Deutschland GmbH
Bayernstraße 11
30855 Langenhagen
Tel +49 511 7800 0
Fax +49 511 782893
info.de@xyleminc.com
www.xylem.de

Österreich

Xylem Water-Solutions Austria GmbH
A-2000 Stockerau
Ernst-Vogel-Straße 2
Tel +43-2266-604
Fax +43-2266-65 311
info.austria@xyleminc.com
www.xylem.com/de-at

Schweiz

Gloor Pumpenbau AG
Thunstraße 25
3113 Rubigen
Tel +41 317215 224
Fax +41 317215 434
info@gloor-pumpen.ch
www.gloor-pumpen.ch



Xylem Water Solutions Deutschland GmbH

Biebigheimer Str. 12
D-63762 Großostheim
Telefon: 06026 943-0
Telefax: 06026 943-210
info.lowarade@xyleminc.com
www.lowara.de