

Modelo NPE

Unidad de acoplamiento cerrado

Especificaciones de ingeniería típicas

I. Alcance

El contratista proporcionará _____ (cantidad) unidades de bomba centrífuga de succión final horizontal de acoplamiento cerrado, modelo NPE fabricado por Goulds Water Technology o equivalente.

Todas las unidades de bombas deben ser de un mismo fabricante y suministrarse completas, incluido el motor eléctrico.

II. Condiciones de servicio

A. Número de artículo del equipo	_____	_____	_____
B. Diámetro interior de la brida			
RF de succión (pulgadas)	_____	_____	_____
RF de descarga (pulgadas)	_____	_____	_____
C. Condición del servicio de diseño			
Capacidad (GPM)	_____	_____	_____
Altura total (pies)	_____	_____	_____
Eficiencia (%)	_____	_____	_____
D. Altura total mínima en el cierre (pies)	_____	_____	_____
E. Diámetro máximo del impulsor (en pulgadas)	_____	_____	_____
F. Velocidad de funcionamiento (RPM)	_____	_____	_____
G. HP máxima del motor	_____	_____	_____

III. Construcción de la bomba

Cada bomba debe estar diseñada para la rotación en sentido horario vista desde el extremo del motor e incluir las siguientes características de diseño.

A. Componentes del extremo de la bomba

A.1. Carcasa

La carcasa de la bomba debe ser voluta concéntrica, tipo difusor, diseño de desmontaje posterior con conexiones de succión y descarga NPT y debe estar construida con material de acero inoxidable AISI TIPO 316.

La descarga de la bomba debe estar orientada a la línea central para permitir un diseño e instalación simplificados del sistema.

La ventilación/el llenado y el drenaje de la carcasa de la bomba deben proporcionarse con tapones de acero inoxidable.

A.2. Junta tórica de succión flotante

La bomba debe contar con una junta tórica de succión fácilmente reemplazable, bombeo lubricado y autoalineado para mantener la máxima eficiencia de la bomba sin ajustar las holguras del impulsor.

A.3. Impulsor

El impulsor debe ser de diseño cerrado, construido con material de acero inoxidable AISI TIPO 316, conexión de eje roscado asegurada con tuerca de bloqueo.

A.4. Carcasa del sello

La carcasa del sello debe tener un diseño autolavado, estar construida con material de acero inoxidable AISI TIPO 316 y debe sostener el asiento estacionario del sello del eje mecánico. La carcasa del sello debe sujetarse en su lugar sobre un ajuste maquinado en el adaptador del motor para mantener la alineación de los componentes y la "junta tórica" sellada para asegurar contra fugas.

A.5. Sello mecánico

El sello del eje de la bomba debe ser John Crane tipo 21 como estándar, construido con los siguientes materiales:

Tipo de sello	Cara estacionaria	Cara giratoria	Elastómeros	Componentes metálicos
Estándar	Cerámico	Carbono	Viton	Acero inoxidable 316
Opción				

A.6. Adaptador de montaje del motor

El adaptador debe estar fabricado con acero inoxidable AISI tipo 316 y soportar el extremo del líquido de la bomba y mantener la alineación de la bomba con el motor. Debe proporcionarse un puerto inferior para permitir que la condensación o la fuga del sello drenen y no se retengan dentro del adaptador.

IV. Motor eléctrico

El motor debe tener un diseño estándar NEMA sin sobrecarga con extensión del eje de acero inoxidable de la serie J 300 y la cara 56C adecuada para el montaje de la bomba de acoplamiento cerrado. Todos los motores deben tener una clasificación doble de 50/60 Hz y cumplir con los estándares eléctricos de UL, CSA y CE. La clasificación del motor es la siguiente:

_____ HP, _____ RPM, _____ fase, _____ Hz, _____ voltios, _____ carcasas

V. Pruebas

El fabricante realizará pruebas de rendimiento de producción en cada unidad de bomba usando el motor real. La carga en el cierre y un mínimo de 2 puntos de funcionamiento se medirán a velocidad de funcionamiento para verificar el rendimiento.

VI. Especificaciones NPE

Capacidades de: 75 GPM (283 l/min) a 1750 RPM, 150 GPM (550 l/min) a 3500 RPM

Cargas de: 11 m (39 pies) a 1750 RPM, 50 m (150 pies) a 3500 RPM

Presiones de funcionamiento hasta: 125 PSIG (9 bares)

Temperaturas máximas hasta: 100 °C (212 °F) con sello estándar o 121 °C (250 °F) con sello opcional de alta temperatura.

Dirección de rotación: en sentido horario cuando se observa desde el extremo del motor.

Especificaciones del motor: bastidor NEMA 56J, 1750 RPM, ½ HP, 3500 RPM ½ a 5 HP. Carcasas abiertas, 3 HP, enfriadas por ventilador, totalmente cerrado, a prueba de goteo o a prueba de explosiones. Eje de acero inoxidable con rodamientos de bolas.

Monofásico: voltaje 115/230 ODP y TEFC. (Modelo de 3 HP: 230 V solamente) Sobrecarga incorporada con reinicio automático.

Trifásico: voltaje 208-230/460 ODP y TEFC.

Nota: Para motores trifásicos, debe proporcionarse protección contra sobrecarga en la unidad de arranque. El arrancador y los calentadores deben pedirse por separado.

Las configuraciones montadas en bastidor NPE-F se discontinuaron en agosto de 2025.



Obtenga más
información
Bombas
centrífugas NPE:



Xylem Inc.
2881 East Bayard Street Ext.,
Suite A
Seneca Falls, NY 13148

Teléfono: (866) 325-4210
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. **Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.**

© 2015 - 2025 Xylem es una marca comercial registrada de Xylem Inc. o una de sus subsidiarias. Goulds es una marca comercial registrada de ITT Manufacturing Enterprises LLC y se utiliza conforme a la licencia. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.