

Godwin CD150S Dri-Prime® Pumpe



Die Godwin CD150S Dri-Prime-Pumpe ist eine vielseitige, universell einsetzbare Entwässerungspumpe für den Einsatz zu den anspruchsvollsten Bau-, Kommunal-, Industrie- und Notfalleinwendungen der Branche. Diese robuste Pumpe ist ideal für schwierige Entwässerungsaufgaben geeignet und die zuverlässige Wahl für Mietlösungen.

Die CD150S ist Mitglied der Godwin S-Serie von Smart-Pumpen, die mit einer neuen Generation von Field Smart Technology (FST) zur Fernüberwachung und -Steuerung ausgestattet werden können. Neben einer verbesserten hydraulischen Effizienz, einem geringeren Kraftstoffverbrauch und einer optimierten Wartungsfreundlichkeit ist das CD-Laufrad jetzt gegen ein verstopftes Laufrad der Flygt N-Technology austauschbar und bietet die Flexibilität, um anspruchsvolle, moderne Abwasseranwendungen mit ein und derselben Pumpe anzugehen.

Spezifikationen

Sauganschluss	150-mm-Flansch
Förderanschluss	150-mm-Flansch
Max. Fördermenge	520 m ³ /h †
Max. Laufraddurchmesser	301 mm
Max. Betriebstemperatur	80°C *
Max. Betriebsdruck	6,3 bar
Max. Ansaugdruck	4 bar
Max. Gehäusedruck	9,5 bar
Max. Betriebsdrehzahl	2200 U/min

* Bitte kontaktieren Sie unser Büro bei Anwendungen über 80°C

(176°F).

† Für maximalen Durchfluss können Rohre mit größerem Durchmesser erforderlich sein.

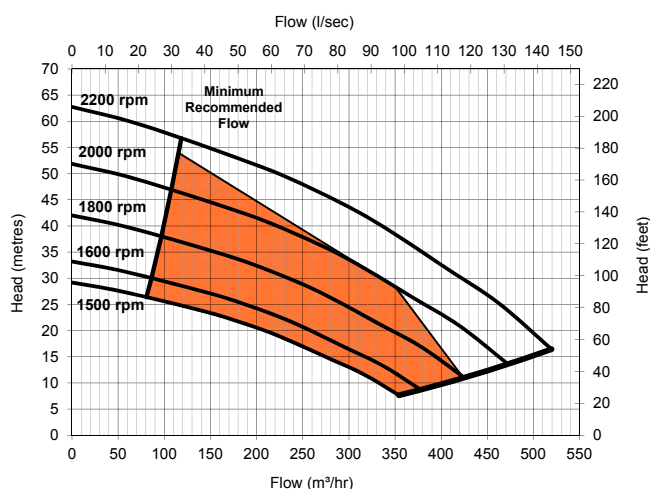
Merkmale und Vorteile

- Austauschbare Laufräder für alle Feststoffanwendungen.
- Mit der Field Smart Technology (FST) kann der Benutzer die Pumpe von überall auf der Welt überwachen und steuern.
- Neuer Kompressor-Riemenspanner reduziert die Dauer von Wechsel und Einstellung auf ungefähr 30 Minuten.
- Zusätzliches Sichtglas und zusätzlicher Messstab zur Überwachung von Pegelstand und Qualität des mechanischen Dichtöls.
- Verbessertes Hydraulik-Design für geringere Vibration und maximale Effizienz und Wirtschaftlichkeit.
- Vollautomatisches Trocken-Ansaugen aus bis zu 8,5 Metern (28 ft).
- Venturi-Ansaugen erfordert keine Einstellung oder Steuerung.
- Verfügbar als offener Satz oder mit schallgedämpftem Gehäuse.
- Standard Build Engine Deutz TD 2,9 L4.
- Andere Motoroptionen verfügbar.
- Umweltfreundliche Kufen-Basis hält alle verschütteten Flüssigkeiten auf.

Godwin CD150S Dri-Prime® Pumpe

Leistungskurve

Die Pumpenkennlinie basiert auf einer dynamischen Saughöhe von 0 Fuß (0 m).



Saughhöhen-Tabelle 1800 U/min

Angaben zur Leistung in den Tabellen basieren auf Wassertests auf Meeresspiegel und 20 °C (68 °F) Umgebungstemperatur. Es handelt sich um ungefähre Informationen, die nur als allgemeine Hinweise dienen. Für mehr Information bitte das Werk oder die Geschäftsstelle kontaktieren.

Gesamt- ansaug- höhe (Meter)	Gesamtförderhöhe (Meter)				
	9	13	17	21	25
	Leistung (m³/hr)				
3	421	389	346	299	259
4,6	407	374	328	284	241
6,1	396	356	310	266	212
7,6	382	324	284	241	187

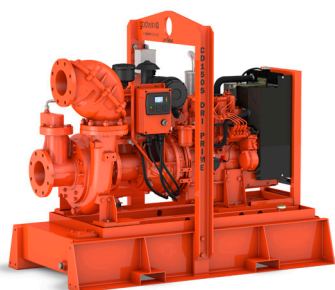
Offene Ausführung auf Grundrahmen

Tankinhalt 315 L verwendbar

Gewicht (trocken) 1500 kg

Gewicht (nass) 1800 kg

Abmessungen 2.500 (L) x 1.300 (B) x 1.900 (H)



Schallgedämpftes Gehäuse

Lärmpegel bei 7 m, 1800 U/min 66 dBA

Tankinhalt 235 l, verwendbar

Gewicht (trocken) 2100 kg

Gewicht (nass) 2345 kg

Abmessungen 2.470 (L) x 940 (B) x 1.860 (H)



Werkstoffe

Pumpengehäuse Grauguss BS EN 1561 / EN-JL1030

Verschleißplatten Grauguss BS1561:1997

Pumpenwelle Kohlenstoffstahl BS970:1991 817M40T

Laufgrad Gussstahl BS3100 A5 Härte bis 200 HB Brinell

Verkleidung der Gleitringdichtung Siliziumkarbid vs. Siliziumkarbid

Motor

Engine Deutz TD 2.9 L4

Motorleistung 50 kW bei 2200 U/min

Emissionen EU-Stufe 5

Kraftstoffverbrauch bei 1800 U/min BEP 8,6 Liter/Stunde

Für mehr Information bitte das Werk oder die Geschäftsstelle kontaktieren. Typische Abbildung der Pumpe wird angezeigt. Es handelt sich um ungefähre Informationen, die nur als allgemeine Hinweise dienen.