

Godwin SD150M Dri-Prime® Pump



Godwin SD150M Dri-Prime-pumpen är en mångsidig dräneringspump för universalbruk i branschens mest utmanande bygg-, kommunal-, industri- och nödsituationstillämpningar.

SD150M ingår i Godwins standarddräneringsserie – grundad på Godwins tradition av kvalitet och tillförlitlighet, och konstruerad för att uppfylla dina standarddräneringsbehov med mekanisk effektivitet och hållbarhet. Klar att köra med ett ögonblicks förvarning med den ikoniska Godwin Dri-Prime och mekanisk tätning med oljebad för torrkorning. SD150M kan driftsättas i dina mest krävande tillämpningar efter behov.

Specifikationer

Suganslutning	150 mm (6 tum) fläns
Anslutning för utlopp	150 mm (6 tum) fläns
Maxkapacitet	485 m ³ /h (2 135 USGPM) ¹
Max pumphjulsdiameter	260 mm (10,2 tum)
Max. hantering av fasta partiklar [mm]	75 mm (3 tum)
Maximal driftstemperatur	80 °C (176 °F) ²
Max. tryck	4,4 bar (60 psi)
Max sugtryck	4,0 bar (58 psi)
Max pumphöljetryck	9,5 bar (138 psi)
Max driftsvarvtal	2 200 rpm

¹ Rör med stor diameter kan behövas för maxflöden.

² Kontakta vår försäljnings- och produktsupport för tillämpningar på mer än 80 °C (176 °F).

Egenskaper och fördelar

- Enkelt och rutinmässigt underhåll för att öka drifttiden.
- Godwin Dri-Prime är en enhet som är kontinuerligt driven av Venturi luftenjektorevakuerings som inte kräver någon periodisk justering eller kontroll.
- Omfattande flexibilitet vad gäller tillämpning. Den hanterar avloppsvatten, slam och vätskor med fasta partiklar upp till 75 mm (3 tum) i diameter.
- Mekanisk tätning i oljebad med högt tryck för torrkorning med höga nötningsbeständiga tätningsytor av kiselkarbid.
- En direktkopplad centrifugalpump med Godwin Dri-Prime-system monterat på en dieselmotor eller eldrift.
- Konstruktion helt i gjutjärn med pumphjul i gjutet stål.
- Regionala konfigurationer innefattar: Diesel med ljuddämpat hölje, eller elektrisk som öppen grundplatta.
- Standardmotorer uppfyller regional lagstiftning om utsläpp och effektivitet.

Godwin SD150M Dri-Prime® Pump

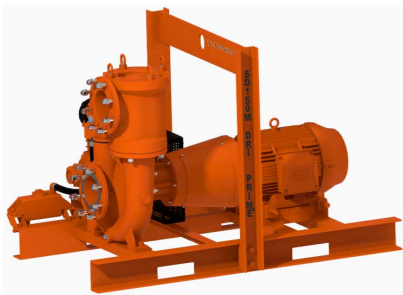
Sughöjdstabell 1800 rpm

Prestandadata i tabellerna är baserade på vattentester vid havsnivå och 20°C (68°F) omgivande temperatur.

Total sughöjd (meter)	Total uppfodringshöjd (meter)				
	10	12	15	17	20
	Kapacitet (m ³ /h)				
3.0	340	305	260	230	160
4.6	315	280	235	195	120
6.1	240	225	170	125	95
7.6	130	110	90	85	-

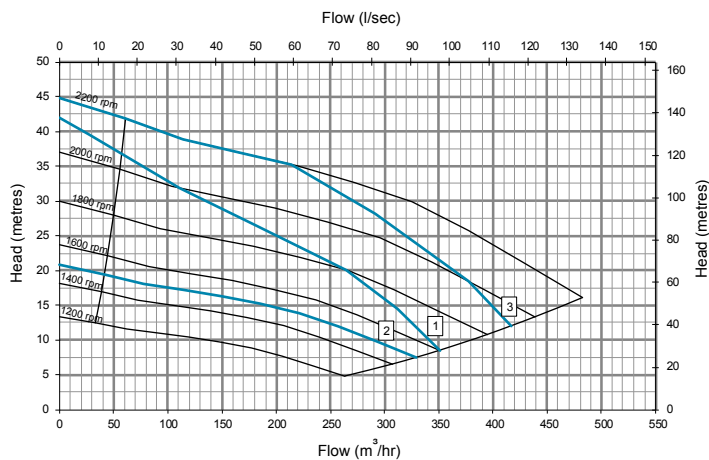
Material

Pumphus	Gjutjärn BS EN 1561:1997
Pumpaxel	Kolstål BS970:1991 817M40T
Pumphjul	Gjutet stål BS3100 A5 hårdhet till 200 HB Brinell
Ytor på mekaniska tätningar	Tätningssyta av kiselkarbid; Viton-elastrar; hus i rostfritt stål



Prestandakurva

Pumpkurvan är baserad på 0 m (0 ft) dynamisk Sughöjd.



Motortillval

Tillval	Drivrutin	Effekt kW (hk)	Bränsle-/ energianvändning 1800 rpm	Utsläppsklassificering
1	Perkins 403J-E17T	36 (48)	6.2 L/h	EU-steg 5
2	Elmotor, 4 poler, 50 Hz	22 (30)	35 A	IE 3
3	Perkins 404D-22T	46 (62)	6.4 L/h	EU-steg 3A

Öppen grundplatta

Tillhandahållen information baseras på IE3 22 kW-elmotorn.

Beskrivning	IE3 elmotor, 4 poler, 50 Hz
Vikt torr	660 kg (Approx.)
Vikt med bränsle	700 kg (Approx.)
Mått (L x B x H)	1,650 mm x 1,130 mm x 1,110 mm (65 tum x 45 tum x 44 tum)

Ljuddämpande hölje

Tillhandahållen information är baserad på Perkins 403J-E17T-alternativet.

Buller vid 7 m (23 fot)	66 dBA
Bränslevolym	303 L (80 US Gal)
Vikt torr	1400 kg (3085 pund)
Vikt med bränsle	1660 kg (3660 pund)
Mått (L x B x H)	2245 mm x 1190 mm x 1805 mm (88 in x 47 in x 71 in)