

Godwin CD400M Dri-Prime® Pump



Die Godwin Dri-Prime CD400M Pumpe ist eine extrem leistungsfähige, aber dennoch kompakte Pumpe mit einem Durchfluss von bis zu 2218 m³/h und Förderhöhen bis zu 42 Meter.

Die CD400M verfügt über die einzigartige, im Flüssigkeitsbad laufende Gleitringdichtung von Godwin. Dies erlaubt einen Trockenlauf über längere Zeiträume, mit automatischem Vorfüllen und erneutem Ansaugen nach dem Trockenlauf. Die für anspruchsvolle Anwendungen ausgelegte CD400M erlaubt Feststoffe bis zu einem Durchmesser von 125 mm im Fördermedium. Dadurch ist die Pumpe sowohl für Schlämme als auch für Frischwasser extrem effizient.

Spezifikationen

Sauganschluss	450 mm (18 in) Flansch
Förderanschluss	400 mm (16 in) Flansch
Max. Fördermenge	2218 m³/hr (9765 USGPM) ¹
Max. Laufraddurchmesser	500 mm (20 in)
Max. Feststoffgröße	125 mm (5 in)
Max. Betriebstemperatur	80°C (176°F) ²
Max. Druck	4.4 bar (64 psi)
Max. Ansaugdruck	3.0 bar (43.5 psi)
Max. Gehäusedruck	6.5 bar (94.2 psi)
Max. Betriebsdrehzahl	1200 U/min

¹ Für maximalen Durchfluss können Rohre mit größerem Durchmesser erforderlich sein.

² Bitte kontaktieren Sie unser Büro bei Anwendungen über 80°C (176°F).

Merkmale und Vorteile

- Vollautomatisches Vorfüllen der trockenen Pumpe bis 8,5 Meter Saughöhe.
- Godwin Dri-Prime ist ein kontinuierlich laufendes Vorfüllsystem mit Venturi-Ejektor, das keine regelmäßigen Einstellungen oder Kontrollen benötigt.
- Umfassende Flexibilität bei der Anwendung. Sie eignet sich für Abwässer, Flüssigschlämme und flüssige Medien mit Feststoffanteil bis zu 125 mm Durchmesser.
- Für den Trockenlauf geeignete, in einem Flüssigkeitsbad laufende Hochdruck-Gleitringdichtung mit hoch abriebfesten Flächen aus Siliziumkarbid.
- Eine auf einem Grundrahmen montierte Kreispumpe mit Godwin Dri-Prime-System, angebaut an einen Diesel- oder Elektromotor.
- Verfügbar als Pumpe auf Grundrahmen oder mit schallgedämpftem Gehäuse; beide können auf besser: einem Anhänger montiert werden.
- Standardmotoren gemäß den regionalen Emissionsvorschriften.
- Andere Motor- und Fahreroptionen sind ebenfalls verfügbar.
- Umweltschutz: Pumpe auf Grundrahmen fängt standardmäßig alle verschütteten Flüssigkeiten auf.

Godwin CD400M Dri-Prime® Pump



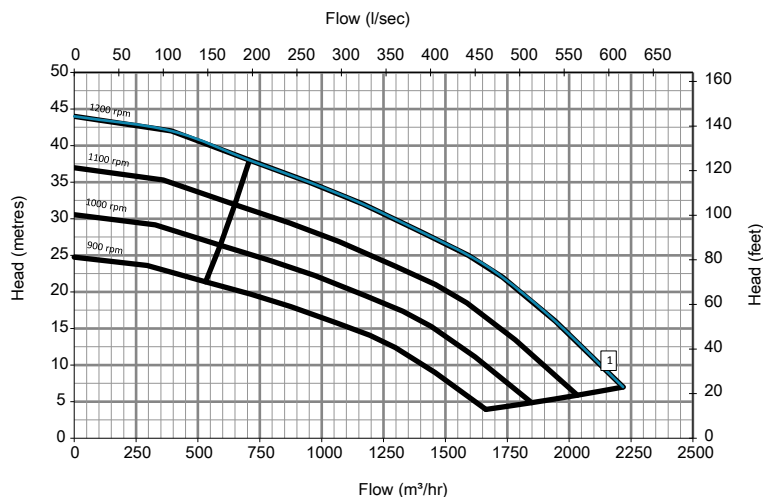
Saughöhentabelle bei 1200 U/min

Die Leistungsangaben in den Tabellen basieren auf Wassertests auf Meereshöhe bei 20 °C (68 °F) Umgebungstemperatur.

Gesamt- ansaughöhe (Meter)	Gesamtförderhöhe (Meter)				
	3	14	22	26	30
Leistung (m³/hr)					
3.0	2218	1860	1560	1260	960
4.6	2112	1788	1380	1080	780
6.1	1980	1620	1320	900	660
7.6	1140	1020	900	780	-

Leistungskurve

Die Pumpenkennlinie basiert auf einer dynamischen Saughöhe von 0 m (0 ft)



Werkstoffe

Pumpengehäuse	Gusseisen BS EN 1561:1997
Verschleißplatten	Gusseisen BS EN 1561:1997
Pumpenwelle	Kohlenstoffstahl BS970:1991 817M40T
Laufgrad	Gussstahl BS3100 A5 Brinellhärte bis zu 200 HB
Verkleidung der Gleitringdichtung	Doppelte Gleitringdichtung; innen, außerhalb Siliziumkarbid vs. Karbon

Antriebsoptionen

Option	Motor	Leistung kW (hp)	Kraftstoff / Energieverbrauch bei 1 800 U/min	Emissions- Rating
1	Scania DC09 312A	232 (311)	38 L/hr	EU Stufe 5



Schallgedämpftes Gehäuse

Die vorliegenden Informationen basieren auf Scania DC09 312A.

Lärm in 7 m (23 ft)	70 dBA
Tankinhalt	625 L (165 US Gal)
Gewicht (trocken)	9,100 kg (24,380 lb)
Gewicht (nass)	9,800 kg (26,256 lb)
Abmessungen (L x B x H)	5,650 mm x 2,295 mm x 2,500 mm (222 in x 90 in x 98 in)