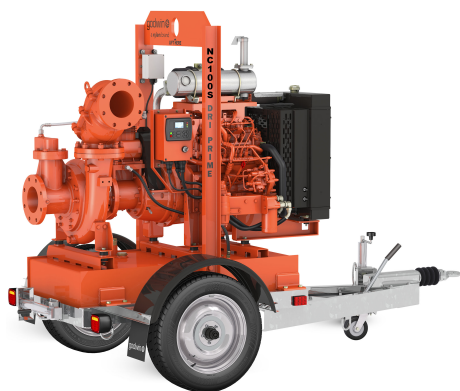


Godwin NC100S Dri-Prime® Pump



La bomba Godwin NC100S Dri-Prime está diseñada para uso en aplicaciones de aguas residuales municipales con los contenidos fibrosos actuales. Esta bomba de limpieza autónoma y antiatascos está recomendada para aplicaciones de alcantarillado, estaciones de bombeo y derivación y es una solución idónea para instalaciones permanentes en las que la fiabilidad representa un factor crítico, como en sistemas diésel de emergencia (DBS).

La NC100S pertenece a la Serie S de bombas inteligentes de Godwin, que ofrecen una mayor economía de combustible, una mayor sencillez de manejo y menores requisitos de mantenimiento. Además, el impulsor con tecnología N "antiatascos" de Flygt (NT) es intercambiable con el impulsor CD, lo que proporciona la flexibilidad necesaria para acometer trabajos de achique generales con la misma bomba.

Todas las bombas de la serie S incorporan de serie la tecnología Field Smart Technology (FST), que proporciona prestaciones de supervisión y control remotos en tiempo real.

Especificaciones

Conexión de aspiración	Brida de 100 mm (4 pulg.)
Conexión de suministro	Brida de 100 mm (4 pulg.)
Capacidad máx.	245 m ³ /hr (1.065 USGPM) ¹
Diámetro máx. del impulsor	254 mm (10 pulg.)
Temperatura máx. de funcionamiento	80 °C (176 °F) ²
Presión máx.	4,7 bar (68 psi)
Presión máx. de succión	4,0 bar (58 psi)
Presión máx. de carcasa	7,1 bar (103 psi)
Velocidad máx. operativa	2.200 rpm

¹ Es posible que sean necesarios tubos de mayor diámetro para caudales máximos.

² Póngase en contacto con nuestro departamento de asistencia técnica en caso de uso en aplicaciones que superen los 80 °C (176 °F).

Características y beneficios

- Tecnología N "antiatascos" de Flygt que permite el bombeo con presencia de fibras y sólidos en suspensión derivados de los residuos modernos.
- La tecnología FST (Field Smart Technology) permite al usuario supervisar y controlar la bomba desde cualquier parte del mundo.
- El nuevo tensor de correa del compresor reduce el tiempo de cambio y ajuste de la correa a 30 minutos aproximadamente.
- Incorpora un visor y una varilla de medición nuevos para supervisar el nivel y la calidad del aceite del sello mecánico.
- Su diseño hidráulico mejorado reduce las vibraciones y maximiza la eficiencia y el ahorro de combustible.
- Cebado automático completo de seco a 8,5 m (8,5 m (28 pies).
- El cebado Venturi no precisa ajuste ni control.
- Disponible como base deslizante abierta o como armario de sonido atenuado, ambos con posibilidad de montaje en remolque.
- Los motores estándar cumplen la legislación regional en materia de emisiones.
- Otras opciones de motor disponibles.
- Se incorpora de serie una base deslizante respetuosa con el medio ambiente, puesto que recoge todos los fluidos derramados.

Godwin NC100S Dri-Prime® Pump



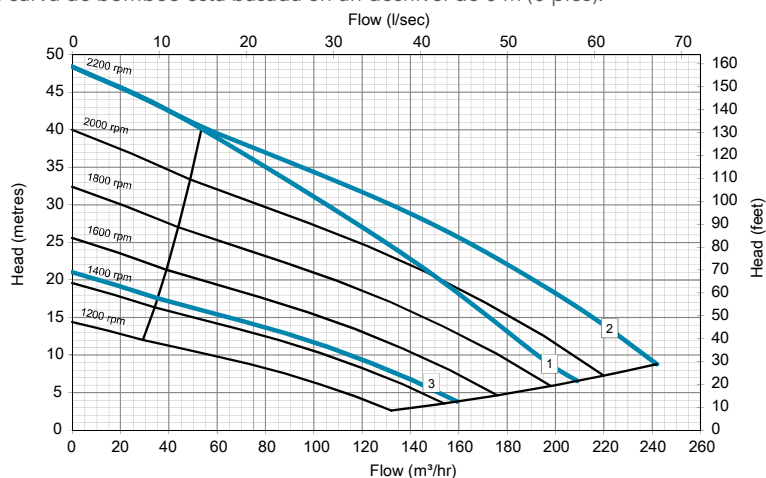
Tabla de desnivel de 1800 rpm

Los datos de rendimiento suministrados en las tablas están basados en ensayos con agua a nivel del mar y a una temperatura ambiente de 20 °C (68 °F).

Cabezal de aspiración total (metros)	Presión de suministro total (metros)				
	3	7	11	15	19
Potencia de salida (m³/hr)					
3,0	197	177	152	124	91
4,6	189	167	142	112	76
6,1	181	158	131	99	62
7,6	145	135	120	86	48

Curva de rendimiento

La curva de bombeo está basada en un desnivel de 0 m (0 pies).

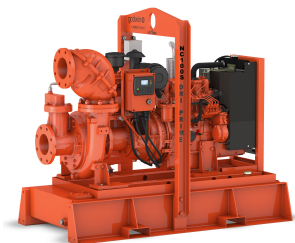


Materiales

Carcasa de la bomba	Hierro fundido BS EN 1561/EN-JL1030
Placas de desgaste	Hierro fundido BS1561:1997
Eje de la bomba	Acero al carbono BS970:1991 817M40T
Impulsor	Acero fundido BS3100 A5 con una dureza de 200 HB Brinell
Superficies del sello mecánico	Carburo de silicio frente a carburo de silicio

Opciones de motor

Opción	Motor	Potencia kW (CV)	Uso de combustible / energía 1800 rpm	Régimen de emisiones
1	Perkins 403J-17	18 (24)	5,5 litros/hora	EU Stage 5
2	Perkins 404D-22T	32 (43)	7,6 litros/hora	EU Stage 5
3	Motor eléctrico, 4 polos, 50 Hz	11 (15)	12,5 A	IE 3



Base deslizante abierta

La información proporcionada corresponde a la Perkins 404D-22T.

Capacidad de combustible	140 L (37 Galones)
Peso (en seco)	1000 kg (2205 lb)
Peso húmedo	1145 kg (2525 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	1.800 mm x 930 mm x 1.390 mm (71 pulg. x 37 pulg. x 55 pulg.)

Armario de sonido atenuado

La información proporcionada corresponde a la Perkins 404D-22T.

Ruido a 7 m (23 pies)	65 dBA
Capacidad de combustible	150 L (40 galones)
Peso (en seco)	1.380 kg (3.045 lb)
Peso húmedo	1.510 kg (3.330 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	2.460 mm x 1.045 mm x 1.745 mm (97 pulg. x 41 pulg. x 69 pulg.)