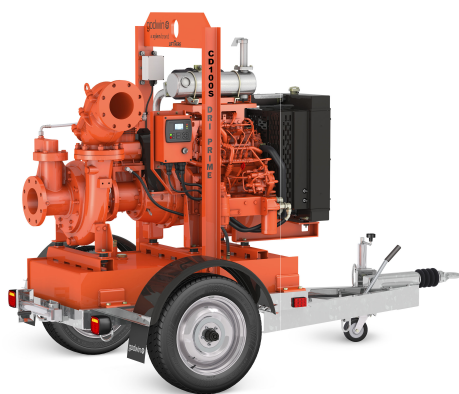


Godwin CD100S Dri-Prime® Pump



La bomba Godwin CD100S Dri-Prime es una bomba de achique de uso general, diseñada para utilizarse en las aplicaciones de construcción, municipales y de servicios de emergencia más exigentes. Esta resistente bomba está equipada a la perfección para trabajos de achique difíciles y es una elección fiable para las soluciones de alquiler.

La bomba CD100S pertenece a la Serie S de bombas inteligentes de Godwin, equipadas con una nueva generación de tecnología FST (Field Smart Technology) para la supervisión y el control remotos. Además de una eficiencia hidráulica mejorada, mayor ahorro de combustible y mantenimiento racionalizado, el impulsor de la serie CD100S es ahora intercambiable por un impulsor antiatascos con tecnología Flygt N, lo que ofrece la flexibilidad para enfrentarse a las aplicaciones modernas de aguas residuales filamentosas con la misma bomba.

Especificaciones

Conexión de aspiración	Brida de 100 mm (4 pulg.)
Conexión de suministro	Brida de 100 mm (4 pulg.)
Capacidad máx.	245 m ³ /hr (1065 USGPM) ¹
Diámetro máx. del impulsor	254 mm (10 pulg.)
Cantidad máx. sólidos	45 mm (1 3/4 pulg.)
Temperatura máx. de funcionamiento	80 °C (176 °F) ²
Presión máx.	4.7 bar (68 psi)
Presión máx. de succión	4.0 bar (58 psi)
Presión máx. de carcasa	7.1 bar (103 psi)
Velocidad máx. operativa	2.200 rpm

¹ Es posible que sean necesarios tubos de mayor diámetro para caudales máximos.

² Póngase en contacto con nuestro departamento de asistencia técnica en caso de uso en aplicaciones que superen los 80 °C (176 °F).

Características y beneficios

- Impulsores intercambiables para acometer una completa gama de aplicaciones de manipulación de sólidos.
- La tecnología FST (Field Smart Technology) permite al usuario supervisar y controlar la bomba desde cualquier parte del mundo.
- El nuevo tensor de correa del compresor reduce el tiempo de cambio y ajuste de la correa a 30 minutos aproximadamente.
- Incorpora un visor y una varilla de medición nuevos para supervisar el nivel y la calidad del aceite del sello mecánico.
- Su diseño hidráulico mejorado reduce las vibraciones y maximiza la eficiencia y el ahorro de combustible.
- Cebado automático completo de seco a 8,5 m (28 pies).
- El cebado Venturi no precisa ajuste ni control.
- Disponible como base deslizante abierta o como armario de sonido atenuado, ambos con posibilidad de montaje en remolque.
- Los motores estándar cumplen la legislación regional en materia de emisiones.
- Otras opciones de motor disponibles.
- Se incorpora de serie una base deslizante respetuosa con el medio ambiente, puesto que recoge todos los fuidos derramados.

Godwin CD100S Dri-Prime® Pump



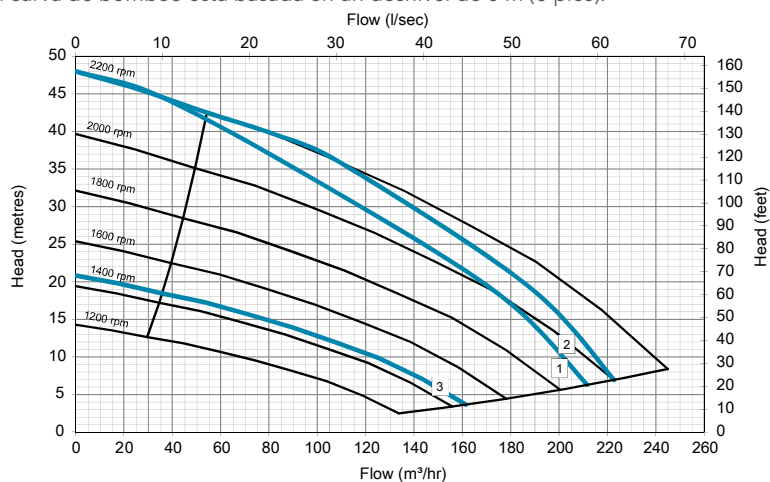
Tabla de desnivel de 1800 rpm

Los datos de rendimiento suministrados en las tablas están basados en ensayos con agua a nivel del mar y a una temperatura ambiente de 20°C(68°F).

Cabezal de aspiración total (metros)	Presión de suministro total (metros)				
	3	7	11	15	20
	Potencia de salida (m³/hr)				
3,0	200	182	162	136	98
4,6	192	174	153	125	85
6,1	186	167	143	114	71
7,6	179	159	132	102	55

Curva de rendimiento

La curva de bombeo está basada en un desnivel de 0 m (0 pies).



Materiales

Carcasa de la bomba	Hierro fundido BS EN 1561/EN-JL1030
Placas de desgaste	Hierro fundido BS1561:1997
Eje de la bomba	Acero al carbono BS970:1991 817M40T
Impulsor	Acero fundido BS3100 A5 con una dureza de 200 HB Brinell
Superficies del sello mecánico	Carburo de silicio frente a carburo de silicio

Opciones de motor

Opción	Motor	Potencia kW (CV)	Uso de combustible / energía 1800 rpm	Régimen de emisiones
1	Perkins 403J-17	18 (24)	5.5 litros/hora	EU Stage 5
2	Perkins 403D-15	24.4 (33)	4 litros/hora	Etapas UE 3A
3	Motor eléctrico, 4 polos, 50 Hz	11 (15)	12.5 A	

Base deslizante abierta

La información proporcionada corresponde a la Perkins 403J-17.

Capacidad de combustible	140 L (37 Galones)
Peso (en seco)	970 kg (2140 lb)
Peso húmedo	1115 kg (2,460 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	1800 mm x 930 mm x 1390 mm (71 pulg. x 37 pulg. x 55 pulg.)

Armario de sonido atenuado

La información proporcionada corresponde a la Perkins 403J-17.

Ruido a 7 m (23 pies)	64 dBA
Capacidad de combustible	148 L (39 galones)
Peso (en seco)	1190 kg (2625 lb)
Peso húmedo	1325 kg (2920 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	1850 mm x 900 mm x 1450 mm (73 pulg. x 36 pulg. x 57 pulg.)

