

Godwin HL300M Dri-Prime® Pump



La pompe HL300M Dri-Prime® de Godwin peut atteindre un débit de 1250 m³/hr et une pression de refoulement de 165 m.

La pompe HL300M peut s'amorcer automatiquement jusqu'à une hauteur d'aspiration de 8,5 m (28 pi). Le démarrage/arrêt (automatiques ou manuel) est disponible par le biais d'un panneau de commande intégré ou avec notre service optionnel de télémétrie et d'informatique dématérialisée pour la surveillance et le contrôle à distance.

Grâce à sa pression de refoulement élevée, son fonctionnement à sec et sa mobilité, la pompe HL300M est idéale pour le pompage dans les secteurs de l'industrie, des mines et pour les applications d'urgence de lutte contre les incendies.

Caractéristiques

Raccord d'aspiration	Bride 300 mm (12 po)
Raccord de refoulement	Bride 250 mm (10 po)
Capacité maxi	1250 m ³ /h (5550 US Gal/mn) 1
Diamètre maxi de la roue.	560 mm (22,1 po)
Température de fonctionnement maxi	80°C (176°F) ²
Pression maxi	16,2 bars (235 psi)
Pression maxi d'aspiration	6 bars (87 psi)
Pression maxi de tubage	20 bars (294 psi)
Régime maxi de fonctionnement	1800 tr/mn

¹ Des tuyaux de diamètres supérieurs peuvent être nécessaires pour les débits maximum.

² Veuillez contacter notre service commercial et assistance produit pour les applications dépassant 80 °C (176 °F).

Caractéristiques et avantages

- Entretien simple se limitant généralement à la vérification du niveau des fluides et des filtres
- Montée sur châssis ouvert tractable sur remorque.
- Amorçage totalement automatique à sec jusqu'à 8,5 mètres (28 ft) de hauteur d'aspiration.
- Le système Godwin Dri-Prime est un dispositif d'amorçage à éjecteur pneumatique venturi à fonctionnement constant qui n'exige ni réglage ni contrôle périodique.
- Souplesse extrême d'application. Il peut évacuer des eaux d'égout, boues et liquides contenant des solides jusqu'à 45 mm (1,8 po) de diamètre.
- Joint mécanique haute pression à bain de liquide pour fonctionnement à sec, avec faces en carbure de tungstène à haute résistance à l'abrasion.
- Pompe centrifuge à accouplement direct avec système Godwin Dri-Prime monté sur un moteur diesel ou un entraînement électrique.
- Construction tout en fonte et acier moulé (acier inoxydable disponible en option) avec roue en acier moulé.
- Les moteurs standard sont conformes à la législation régionale sur les émissions.
- Châssis équipé en standard de récupérateur des liquides polluants
- Autres options de moteur disponibles.

Godwin HL300M Dri-Prime® Pump



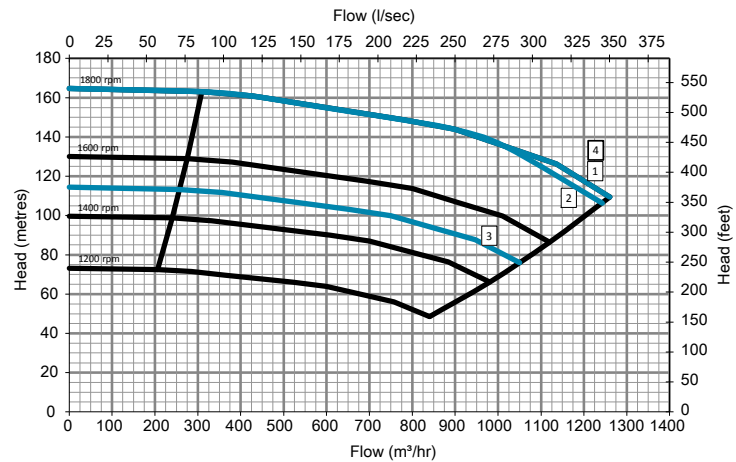
Tableau des débits selon la hauteur d'aspiration à 1600 tr/mn

Les données de performances fournies dans les tableaux se basent sur des essais avec de l'eau au niveau de la mer et une température ambiante de 20 °C.

Hauteur totale d'aspiration (mètres)	Hauteur totale d'aspiration (mètres)				
	85	95	105	110	120
	Débit de déversement (m ³ /h)				
3.0	1110	1025	885	810	515
4.6	1095	1010	860	775	460
6.1	1015	910	760	680	430
7.6	570	550	540	535	340

Courbe de performances

La courbe de la pompe se base sur une hauteur d'aspiration dynamique de 0 m (0 ft).

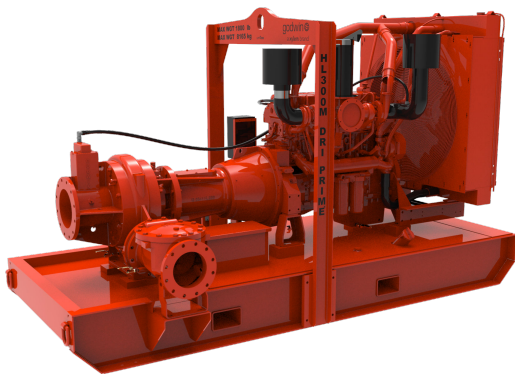


Matériaux

Volute	Acier moulé BS3100 A5
Plaques d'usure	Fonte Chrome 1,0/1,5% Nickel 2%
Arbre de pompe	Acier au carbone BS3100 A5
Roue	Acier moulé BS3100 A5 Dureté à 200 HB Brinell
Faces de joints mécaniques	Joint méc. double; carbure de tungstène

Options Moteurs

Option	Entraînement	Puissances kW (cv)	Consommation de carburant / d'énergie 1800 tr/mn	Taux d'émissions
1	DC16 086A	566 (759)	118 L/hr	EU Stade 5
2	CAT C18	522 (700)	127 L/hr	UE Niveau 3A
3	Moteur électronique, 4 pôles, 50 Hz	355 (476)	490 A	-
4	Moteur électrique, 4 pôles, VFD	560 (751)	855 A	-



Skidbase ouverte

Les informations fournies sont basées sur C18l'option.

Capacité du réservoir	993 l (262 US Gal)
Poids à sec	6,945 kg (15,310 lb)
Poids humide	7,985 kg (17,600 lb)
Dimensions (Long x Larg x H)	4,380 mm x 1,980 mm x 2,670 mm (172 po x 78 po x 105 po)