

Pompe Godwin NC150S Dri-Prime®



La pompe Godwin NC150S Dri-Prime a été conçue en vue d'une utilisation dans les applications pour le traitement des eaux usées contenant des déchets modernes filandreux. Cette pompe équipée d'une roue avec la technologie N Flygt autonettoyante unique en son genre est recommandée pour les applications dans les eaux usées et by pass, de station de relèvement, et convient parfaitement aux installations permanentes pour lesquelles la fiabilité est primordiale, comme les systèmes de secours des stations de pompage (DBS, Diesel Backup Systems).

La NC150S fait partie de la série S de pompes intelligentes Godwin, qui se caractérisent par une consommation réduite en carburant, un fonctionnement plus facile et une maintenance réduite. En outre, la roue avec la technologie N Flygt autonettoyante (NC) est interchangeable avec la roue CD, ce qui permet de s'attaquer aux applications générales d'assèchement avec la même pompe.

La technologie Field Smart Technology (FST) est en standard sur toutes les pompes de la série S, ce qui permet une surveillance et un contrôle à distance en temps réel.

Caractéristiques

Raccord d'aspiration	DN 150 mm (6 po)
Raccord de refoulement	DN150 mm (6 po)
Capacité maxi	370 m ³ /h (1,630 USGPM) ¹
Diamètre maxi de la roue.	286 mm (11 1/4 po)
Température de fonctionnement maxi	80°C (176°F) ²
Pression maxi	6.1 bar (88 psi)
Pression maxi d'aspiration	4.0 bar (58 psi)
Pression maxi du corps de pompe	9.2 bar (132 psi)
Régime maxi de fonctionnement	2200 tr/mn

¹ Des tuyaux de diamètres supérieurs peuvent être nécessaires pour les débits maximum.

² Veuillez contacter notre service commercial et assistance produit pour les applications dépassant 80°C (176°F).

Caractéristiques et avantages

- Roue interchangeable, afin de prendre en charge un vaste éventail d'applications dans l'assèchement et le pompage les eaux usées.
- La Field Smart Technology (FST) permet à l'utilisateur de surveiller et de contrôler la pompe où qu'il soit dans le monde.
- Grâce au nouveau système de tension de la courroie du compresseur, un remplacement de courroie ne prend plus que 30 minutes environ.
- Un nouveau hublot de contrôle et une nouvelle jauge de contrôle ont été ajoutés pour surveiller le niveau et la qualité de l'huile des garnitures mécaniques.
- Une conception hydraulique améliorée réduit la vibration et optimise le rendement et les économies de carburant.
- Amorçage entièrement automatique à sec jusqu'à 8.5 m (28 ft).
- Amorçage Venturi exigeant ni ajustement ni contrôle.
- Montée sur châssis ouvert ou insonorisé tous deux tractable sur remorque.
- Les moteurs standard sont conformes à la législation régionale sur les émissions.
- Autres puissances de moteur disponibles.
- Châssis équipé en standard de récupérateur des liquides polluants

Pompe Godwin NC150S Dri-Prime®



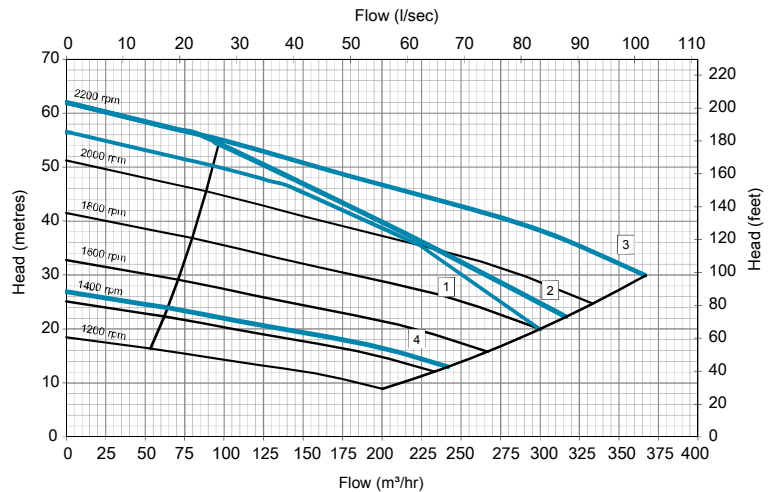
Tableau des débits selon la hauteur d'aspiration à 1800 tr/mn

Les données de performances fournies dans les tableaux se basent sur des essais avec de l'eau au niveau de la mer et une température ambiante de 20 °C (68°F).

Hauteur manométrique totale de refoulement (mètres)	Hauteur manométrique totale de refoulement (mètres)				
	8	15	20	28	30
3.0	300	280	250	150	120
4.6	280	260	230	130	100
6.1	242	230	210	110	-
7.6	175	170	150	80	-

Courbe de performances

La courbe de la pompe se base sur une hauteur d'aspiration dynamique de 0 m (0 ft).

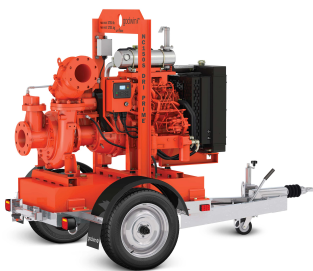


Matériaux

Volute	Fonte BS EN 1561/EN-JL1030
Plaques d'usure	Devant- Fer dur EN12513:2000 Arrière - Fonte BS1561:1997
Arbre de pompe	Acier au carbone BS970:1991 817M40T
Roue	Acier dur EN12513:2000
Faces de joints mécaniques	Carbure de silicium Vs Carbure de silicium

Options Moteurs

Option	Entraînement	Puissances kW (cv)	Consommation de carburant / d'énergie 1800 tr/mn	Taux d'émissions
1	Hatz 3H50TICD	44 (59)	8.2 l/h	EU Stage 5
2	Perkins 404D-22T	46 (62)	9.1 l/h	EU Stage 3A
3	Perkins 1104D-44TA	83 (111)	18.4 l/h	EU Stage 3A
4	Électrique	30 (22)	30 A	IE 3



Spécifications Châssis ouvert

Les informations fournies sont basées sur le moteur Perkins 1104D-44TA

Capacité du réservoir	318 l (84 US Gal)
Poids à sec	2,020 kg (4,455 lb)
Poids humide	2,350 kg (5,180 lb)
Dimensions (Long x Larg x H)	2,500 mm x 1,300 mm x 1,900 mm (98 po x 51 po x 75 po)



Spécifications Châssis insonorisé

Les informations fournies sont basées sur le moteur Perkins 1104D-44TA.

Bruit @ 23 ft (7 m)	66 dBA
Capacité du réservoir	262 l (69 US Gal)
Poids à sec	2,230 kg (4,920 lb)
Poids humide	2,520 kg (5,555 lb)
Dimensions (Long x Larg x H)	2,890 mm x 1,300 mm x 2,100 mm (114 po x 51 po x 83 po)