



Flygt Concertor® 6020

SISTEMA DE BOMBEO DE AGUAS RESIDUALES INTELIGENTE

Flygt Concertor es el primer sistema de bombeo de aguas residuales con inteligencia integrada del mundo.

Gracias a la avanzada funcionalidad del software y al hardware de última generación, Concertor ofrece bombeo sin atascos, eficiencia energética y un rendimiento adaptable de la bomba para satisfacer las demandas del sistema. La inteligencia integrada también hace que la configuración y el funcionamiento sean rápidos y sencillos.

Un sistema escalable

Empezar con Concertor

Concertor N es una bomba eficiente energéticamente y que elimina los problemas para un funcionamiento on/off. Potencia constante, la detección de atascos, la limpieza automática de la bomba y el arranque suave aumentan la fiabilidad del sistema de bombeo y reducen los costos de funcionamiento.

Añadir puerto de enlace



Concertor DP aprovecha los algoritmos de control de proceso simplificando al mismo tiempo el ajuste de parámetros y proporcionando redundancia como control on/off.



Añadir Xylem HMI + Nexicon



Concertor XPC viene preprogramado con la lógica de bombeo de aguas residuales. El análisis continuo minimiza el uso de energía, y la limpieza integrada de pozo y tuberías reducen las intervenciones de mantenimiento.



Datos técnicos

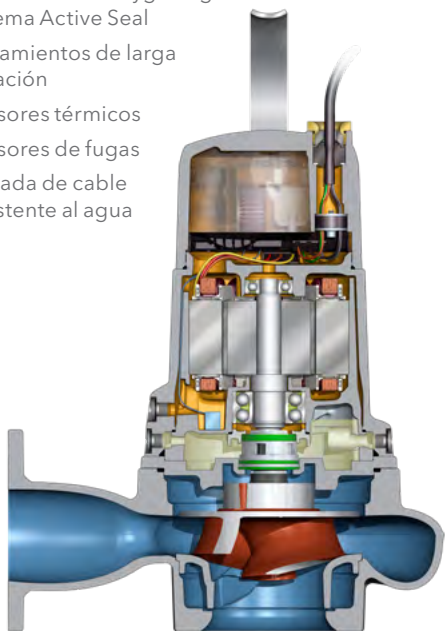
Concertor N 6020

Motor	Síncrono (bobinado concentrado) Rotor de imán permanente Rendimiento IE4 según IEC/TS 60034-30-2 Ed. 1
Frecuencia	50, 60 Hz
Tensión / Potencia nominal	200-240 V / 3.0, 5.5, 7.5 HP (2.2, 4.0, 5.5 kW) 380-480 V / 3.0, 5.5, 7.5, 10.0 HP (2.2, 4.0, 5.5, 7.3 kW)
Temperatura ambiente nominal del líquido	104° F (40° C)
Hidráulica	Guide pin Adaptive-N
Diámetros descarga	3", 4", 6" (80, 100, 150 mm)
Rango de velocidad	200-240 V: 500-3000 rpm 380-480 V: 500-3600 rpm
Opciones de material del impulsor	Hard-Iron Acero inoxidable dúplex
Sistema de sellado	Sello Plug-in con doble cierre mecánico Función Active Seal
Material de sellado	WCCR/WCCR
Sistema de refrigeración	Tecnología de conducción de calor sin líquido
Instalación	P - Instalación semi-permanente en pozo húmedo S - Instalación independiente portátil T - Instalación permanente de pozo seco montado verticalmente Z - Instalación permanente de pozo seco montado horizontalmente
Sensores	Detección de fugas en la cámara del estator Dos sensores de temperatura independientes
Cable	Flygt SUBCAB® apantallado, con cables de control integrados 30, 50, 60, 100 ft (10, 16, 20, 31 m)
Homologaciones	CE, FM, ATEX, IECEx, CSA, UKCA, UKEX

Opciones de control	Concertor DP	Concertor XPC Nexicon
Módulos incluidos	Puerto de enlace	Puerto de enlace Gestor de aplicaciones Placa base Placa base fuente de alimentación
Módulos de ampliación	—	Análogo I/O Digital I/O
Fuente de alimentación	+24 V	+24 V
Puertos	1 USB 1 RS485 1 Ethernet (IPv4) 1 Interfaz de la pantalla, CAN	1 USB 2 RS485 1 Ethernet (IPv4)
Protocolos de comunicación	Modbus RTU/TCP	Modbus RTU/TCP, DNP3, IEC-104
Interfaz de usuario	HMI (opcional)	HMI
Clase de entorno	Clase de protección: NEMA 1 (IP20) Temperatura de funcionamiento: -4° a +149°F (-20° a +65°C)	Clase de protección: IP20 Temperatura de funcionamiento: -4° a +140°F (-20° a +60°C)
Homologaciones	CE, UL, CSA, RCM	CE, UL, CSA, RCM, UKCA
Normas de ciberseguridad	—	ISA/IEC 62443-4-1
Funciones integradas	Parada suave Reset automático de fallas Registro de estado e historial Entrada de funcionamiento de emergencia Control de velocidad externo	Parada suave Reset automático de fallas Registro de estado e historial Entrada de funcionamiento de emergencia Asistente de configuración Gestión de hasta 4 bombas/estación Minimizador de energía Limpieza de pozo Limpieza de tuberías

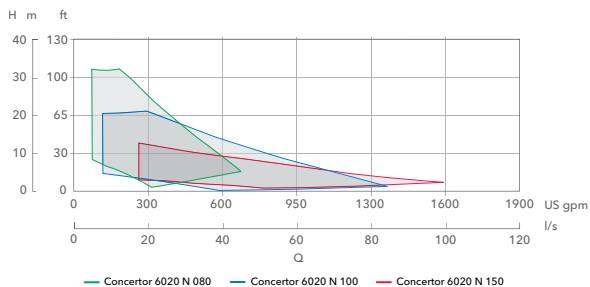
Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisión sin previo aviso. Xylem no garantiza la integridad o exactitud de esta información y no se hace responsable de ningún daño directo o indirecto derivado o relacionado con esta información o su uso.

- Motor de imanes permanentes equivalente a IE4
- Sistema hidráulico Adaptive-N
- Rotación siempre correcta del impulsor
- Sistema de refrigeración avanzado
- Sello mecánico Flygt Plug-in con sistema Active Seal
- Rodamientos de larga duración
- Sensores térmicos
- Sensores de fugas
- Entrada de cable resistente al agua



Área de trabajo

Flygt Concertor opera en un amplio campo de trabajo, eliminando la necesidad de selección de un punto de trabajo exacto. La bomba se autoajusta o puede ajustarse para adaptarse a condiciones cambiantes, sin tener que cambiar los diámetros del impulsor o los tamaños del motor. Esto no sólo simplifica la selección, sino que puede reducir significativamente su inventario de bombas.



xylem
Let's Solve Water

www.xylem.com

© 2023-2024 Xylem. Todos los derechos reservados.
Concertor, Nexicon, Adaptive N y SUBCAB son marcas comerciales de Xylem o una de sus filiales.